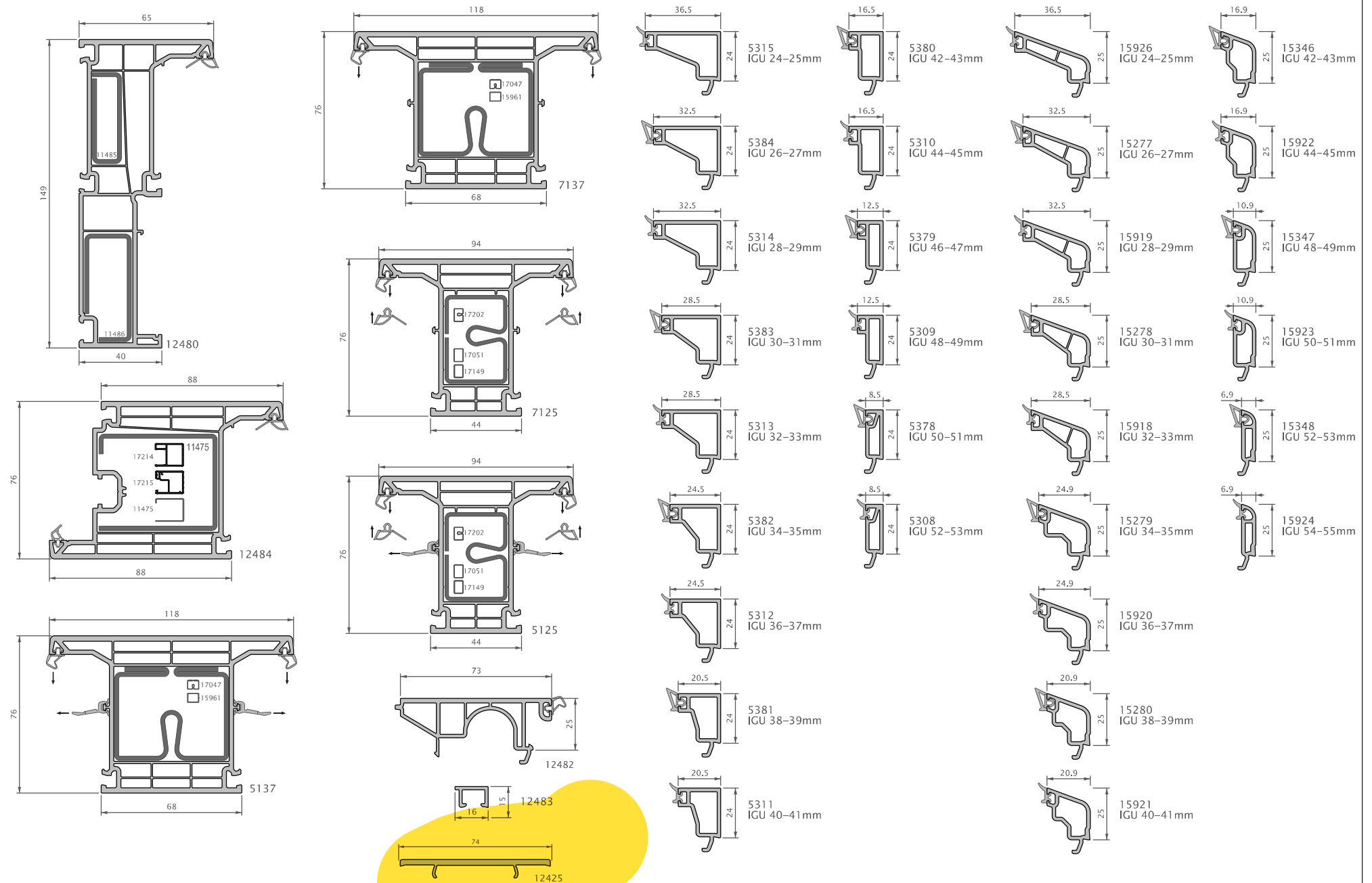


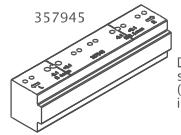
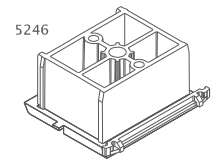
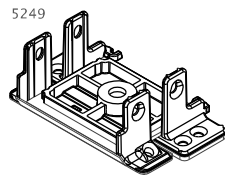
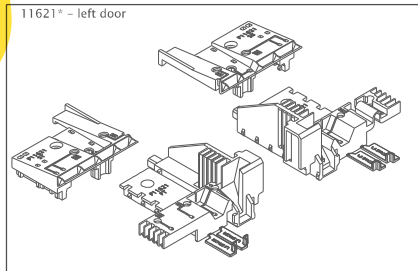
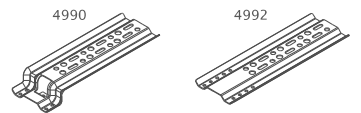
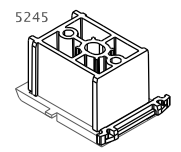
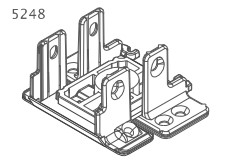
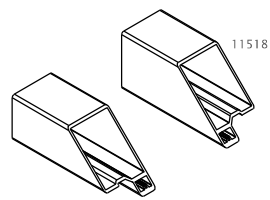
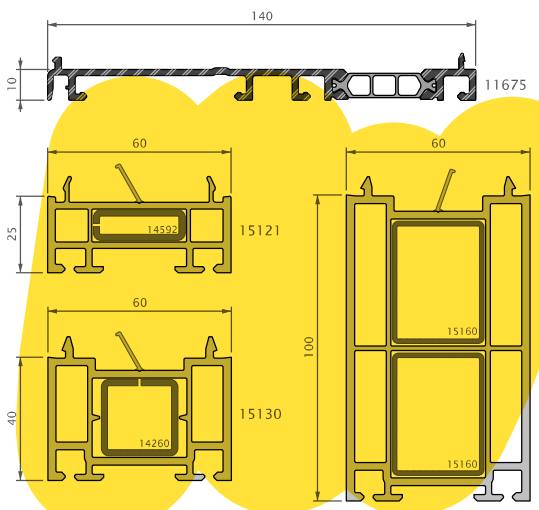
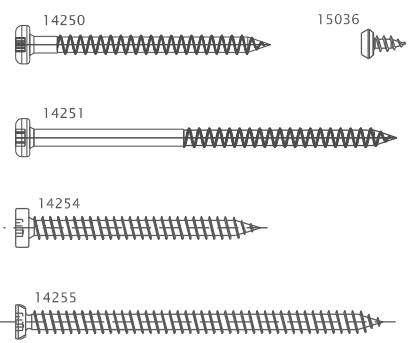
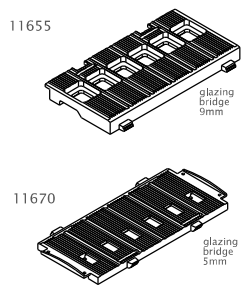
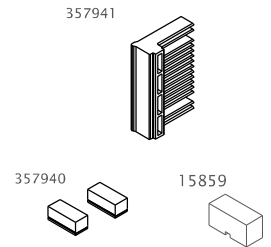
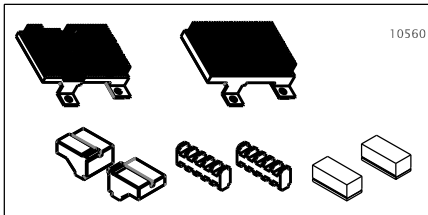
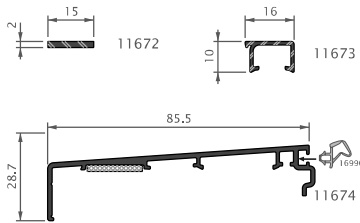


## **LEGEND SLIDE - technical manual**

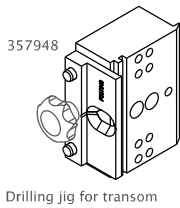
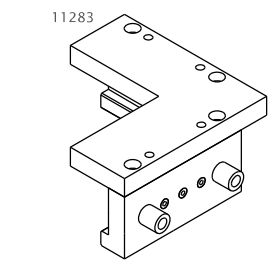
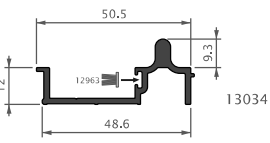
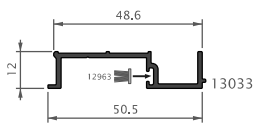
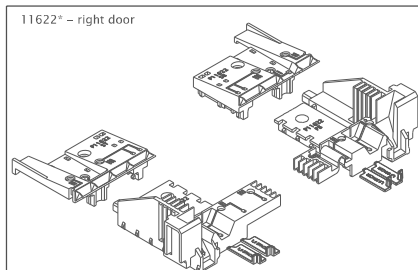
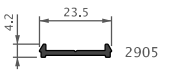
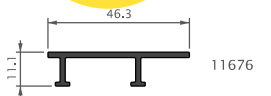
**April 2022**

[www.deceuninck.com](http://www.deceuninck.com)





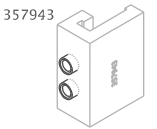
Drilling jig for screws 15036 (for installation P11673/P12483) in rail 13033/13034



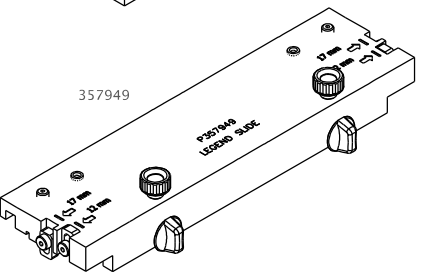
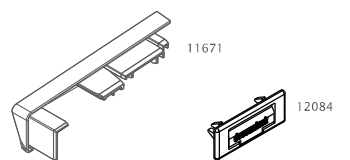
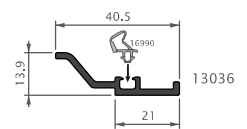
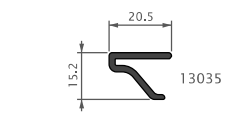
Drilling jig for transom



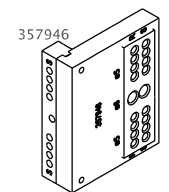
Drilling jig for drainage adapter profile P11673/P12483



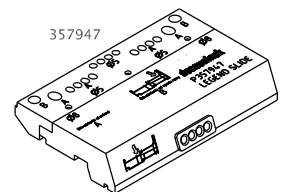
Drilling jig for drainage rail P13034



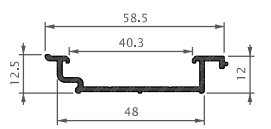
Drilling jig for interlock installation



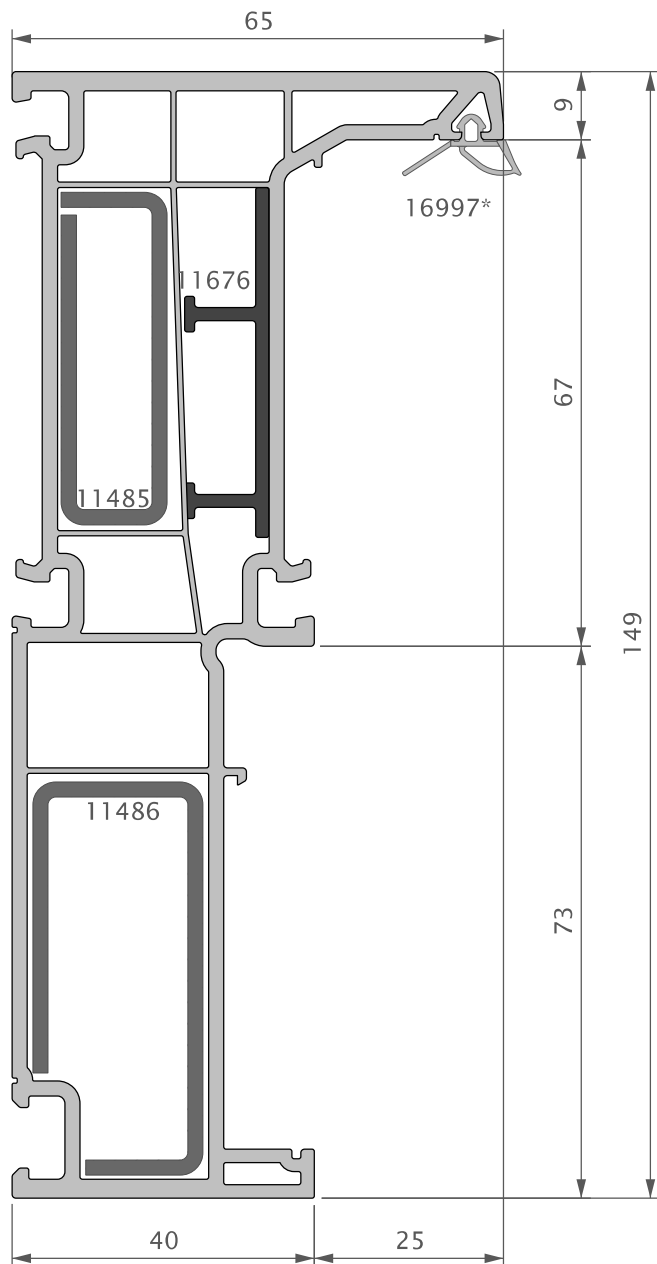
Drilling jig for drainage and decompression



Drilling jig for drainage in frame



\*profile is under preparation



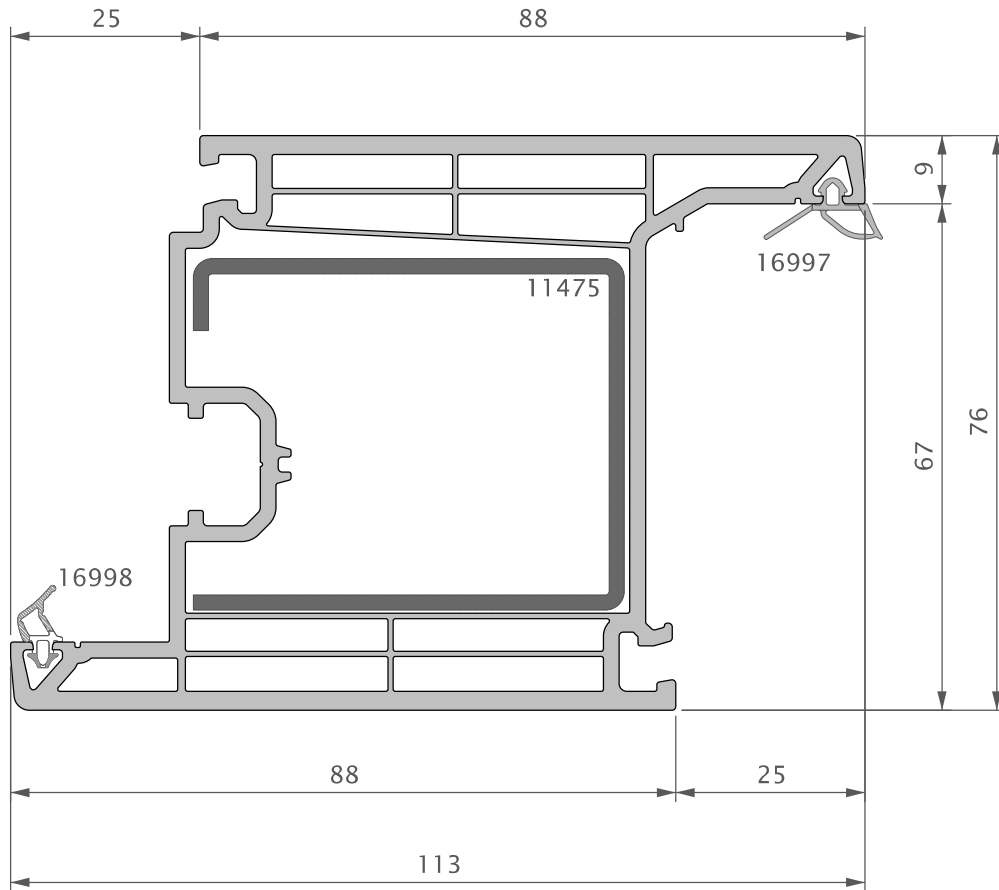
12480	
Ix (cm <sup>4</sup> )	Iy (cm <sup>4</sup> )
299.74	31.99

Technical documents are subject to change without notice

\* gasket 16997 must be removed on movable sash site!

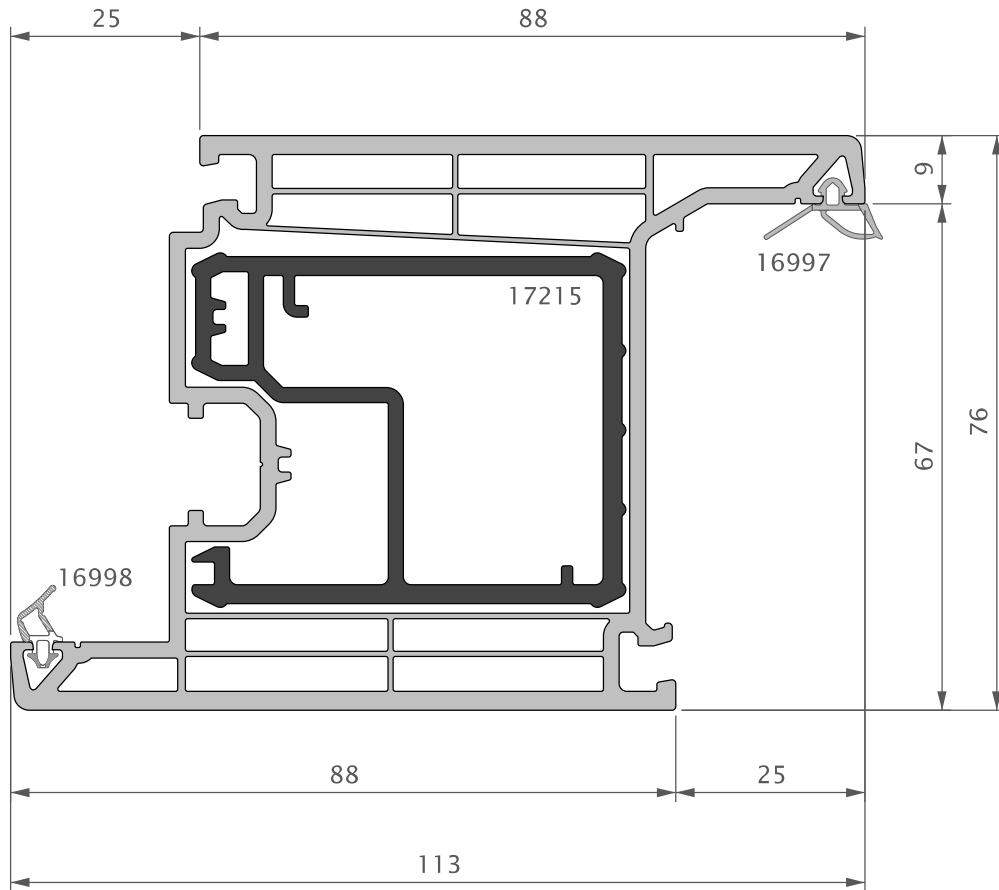
		Reinforcement	s (mm)	Ix (cm <sup>4</sup> )	Iy (cm <sup>4</sup> )
Glass supporting profile		11485 41x14x44x14	2.0	4.29	0.64
11676 11.1x46.3		11486 38.5x22.5x52x15.5	2.0	7.10	1.97

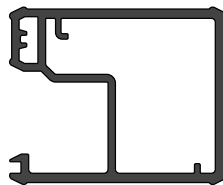
(Air slots must be drilled as drainage holes.)

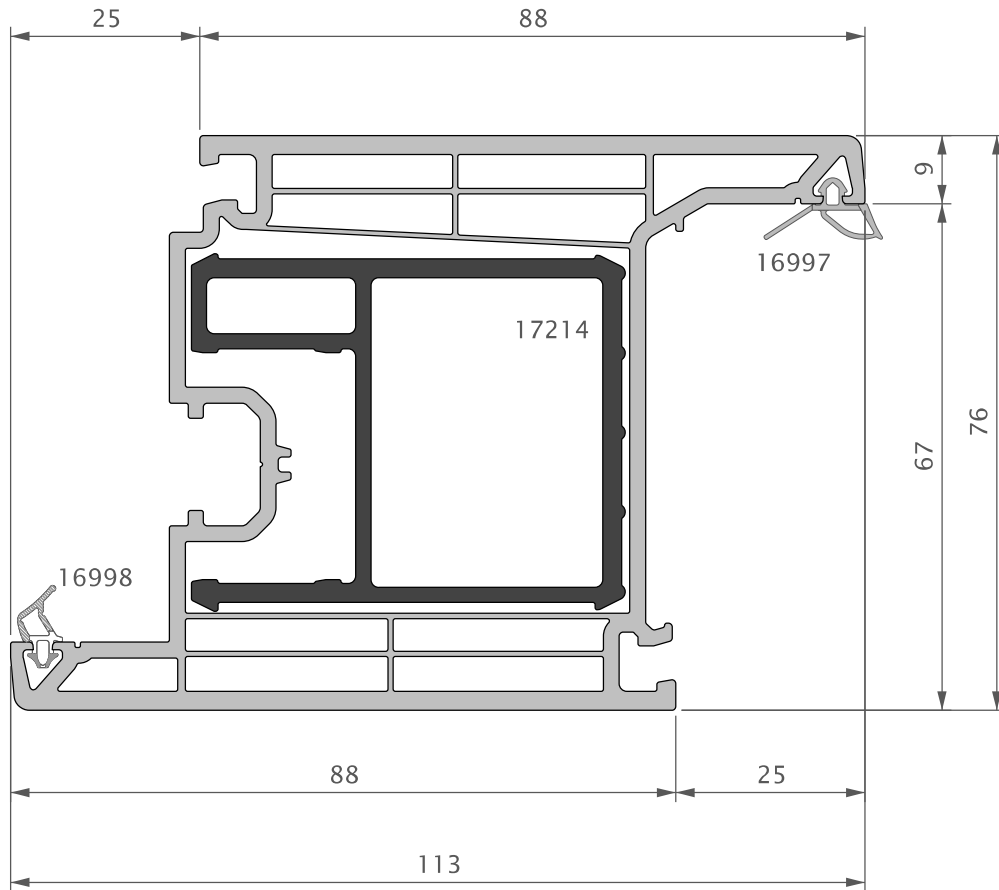


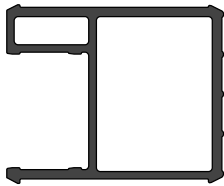
12484	
Ix (cm <sup>4</sup> )	Iy (cm <sup>4</sup> )
99.81	96.85

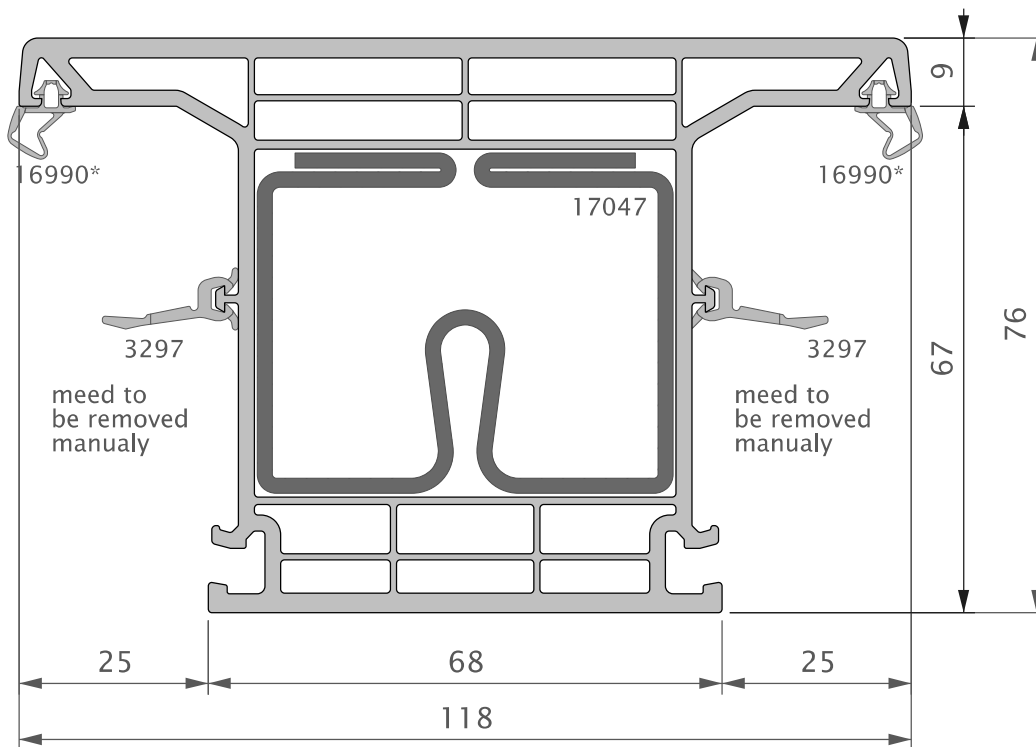
Reinforcement		s (mm)	Ix (cm <sup>4</sup> )	Iy (cm <sup>4</sup> )
11475 46.5x57		2.0	12.82	12.33



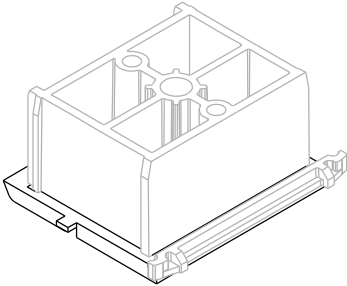
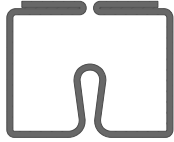
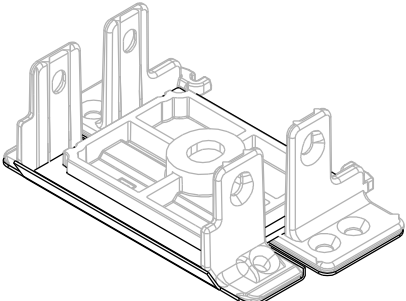

Aluminum reinforcement		s (mm)	Ix (cm <sup>4</sup> )	Iy (cm <sup>4</sup> )
17215		2.5/2.0	17.55	20.96



Aluminum reinforcement		s (mm)	Ix (cm <sup>4</sup> )	Iy (cm <sup>4</sup> )
17214		2.5/2.0	16.23	18.34

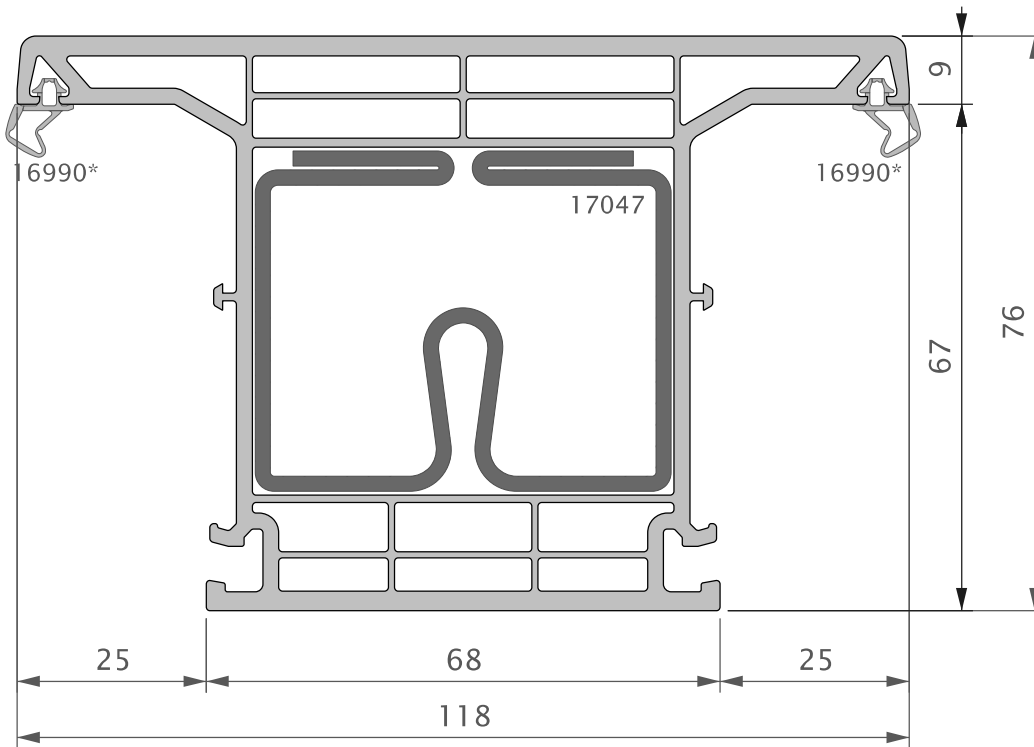


\* Gasket 16990 obligatory removed on sash site and should be replaced by gasket 16997 on FIX glazing site!

Mechanical Joint		Reinforcement		s (mm)	Ix (cm <sup>4</sup> )	Iy (cm <sup>4</sup> )
5246	 <p>ONLY with reinforcement 17047</p>	17047 26.3x45x55x45x26.3		2.0	14.80	17.54
5249	 <p>Applicable with reinforcement 17047 and 15961</p>	15961 55x45		2.5	14.74	20.18

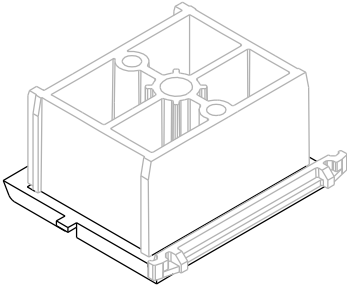
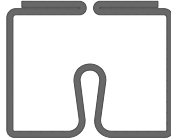
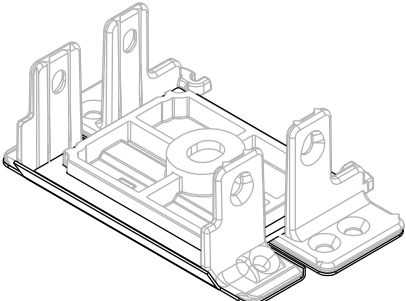

Technical documents are subject to change without notice



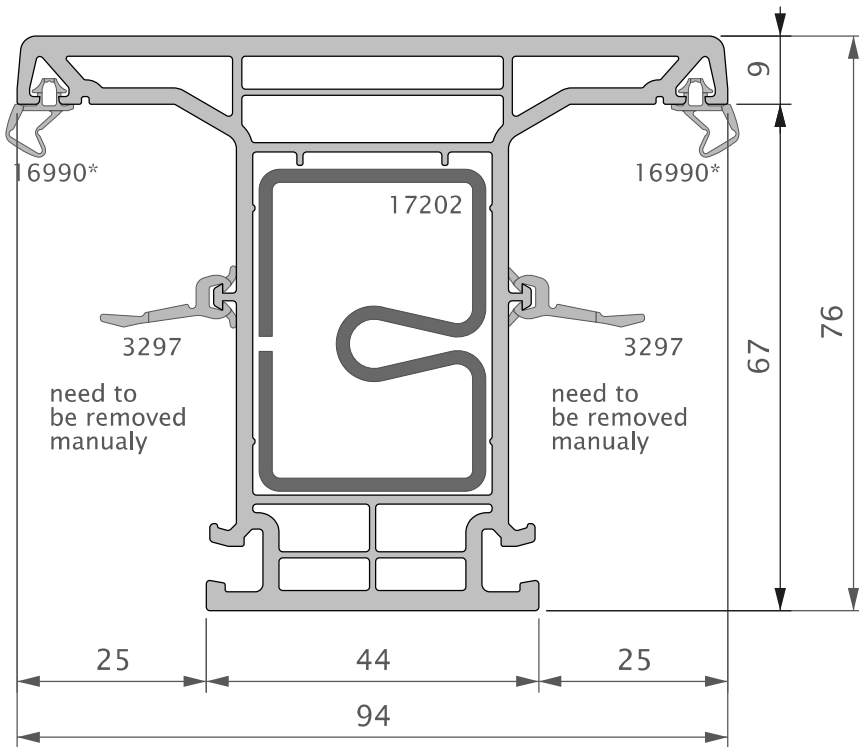


7137	
Ix (cm <sup>4</sup> )	Iy (cm <sup>4</sup> )
104.25	106.35

\* Gasket 16990 obligatory removed on sash site and should be replaced by gasket 16997 on FIX glazing site!

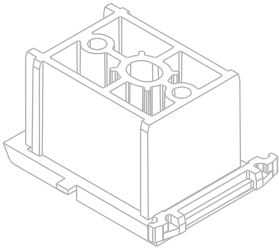
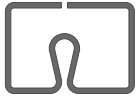
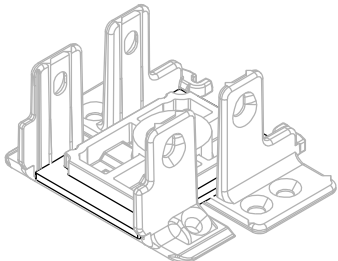


Mechanical Joint		Reinforcement		s (mm)	Ix (cm <sup>4</sup> )	Iy (cm <sup>4</sup> )
5246	 <p>ONLY with reinforcement 17047</p>	17047 26.3x45x55x45x26.3		2.0	14.80	17.54
5249	 <p>Applicable with reinforcement 17047 and 15961</p>	15961 55x45		2.5	14.74	20.18

Technical documents are subject to change without notice

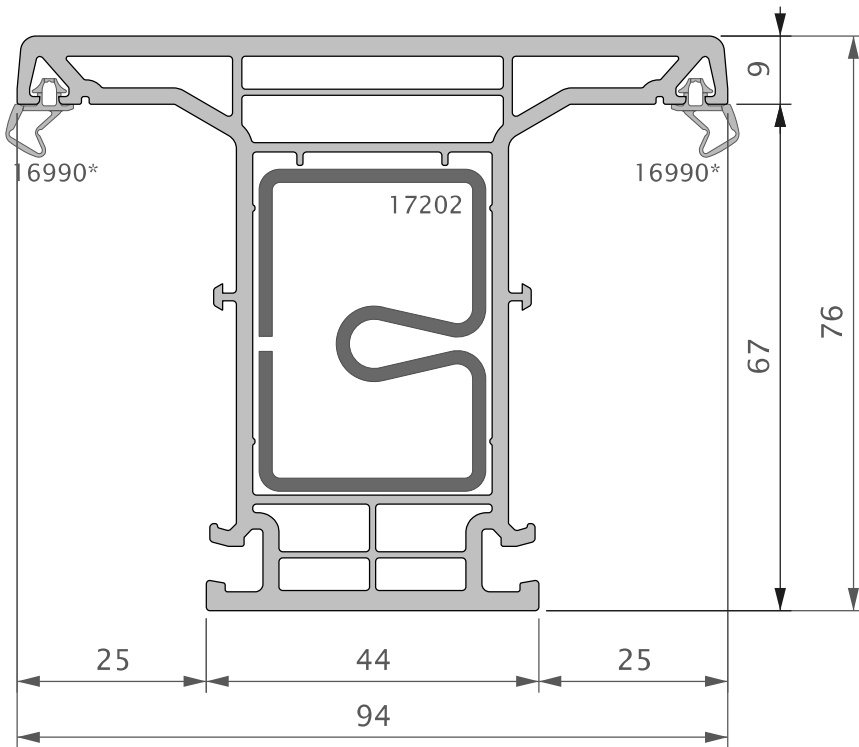


5125	
Ix (cm <sup>4</sup> )	Iy (cm <sup>4</sup> )
81.40	49.28

\* gasket 16990 should be replaced by 16997

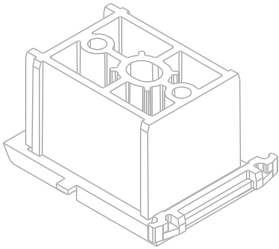

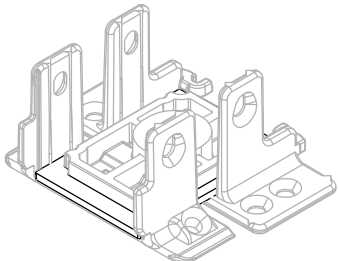


Mechanical Joint		Reinforcement		s (mm)	Ix (cm <sup>4</sup> )	Iy (cm <sup>4</sup> )
5245	 ONLY with reinforcement 17202	17202 22x30x42.6x30x18.5		1.75	5.95	3.45
5248	 Applicable with reinforcement 17202, 17051 and 17149	17051 42.6x30		1.5	5.15	2.96
		17149 42.6x30		2.5	7.84	4.44

Technical documents are subject to change without notice



7125	
Ix (cm <sup>4</sup> )	Iy (cm <sup>4</sup> )
81.40	49.28

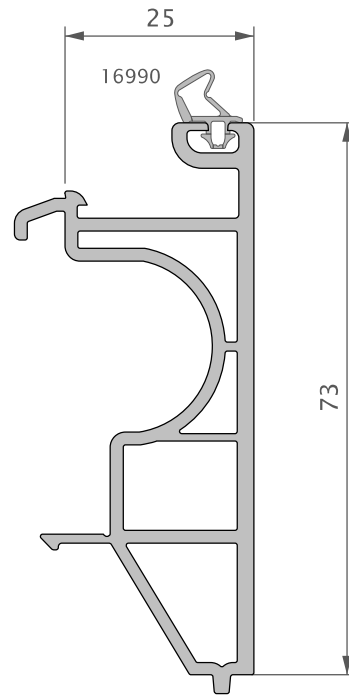
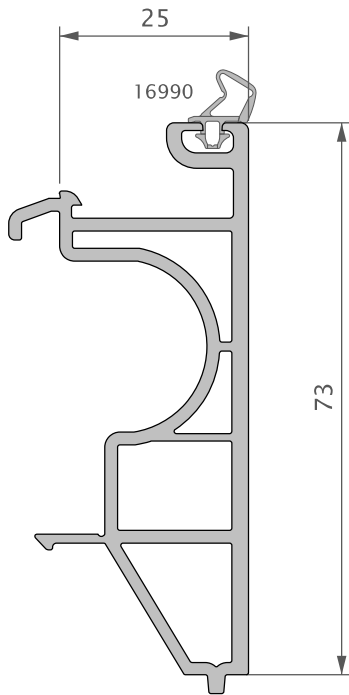
\* gasket 16990 should be replaced by 16997

Mechanical Joint		Reinforcement		s (mm)	Ix (cm <sup>4</sup> )	Iy (cm <sup>4</sup> )
5245	 ONLY with reinforcement 17202	17202 22x30x42.6x30x18.5		1.75	5.95	3.45
5248	 Applicable with reinforcement 17202, 17051 and 17149	17051 42.6x30		1.5	5.15	2.96
		17149 42.6x30		2.5	7.84	4.44

Technical documents are subject to change without notice

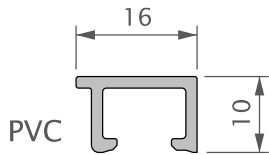
Standard Usage – gasket inserted by Deceuninck

Gasket direction changed manually according to application



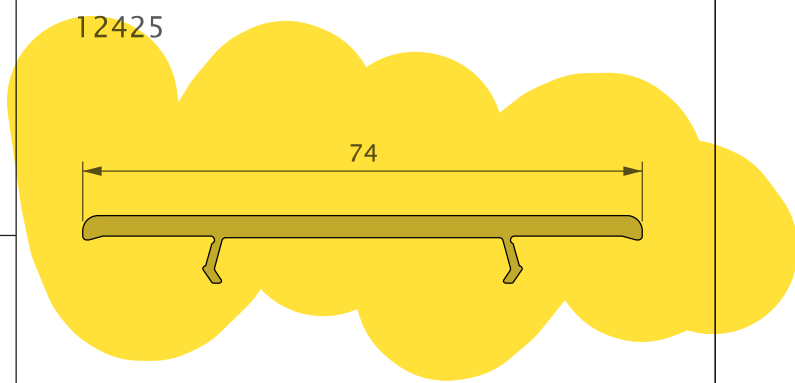
12482	
Ix (cm <sup>4</sup> )	Iy (cm <sup>4</sup> )
16.78	2.82

12483

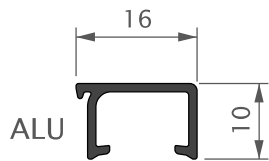


PVC

12425

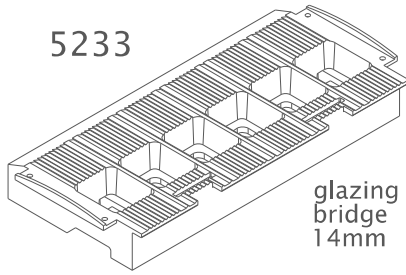


11673

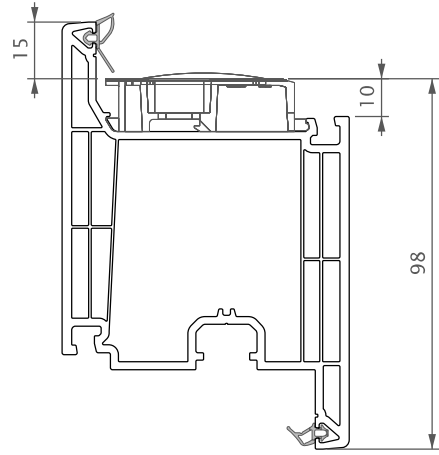
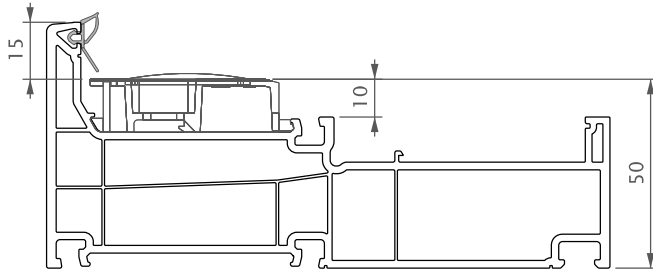


ALU

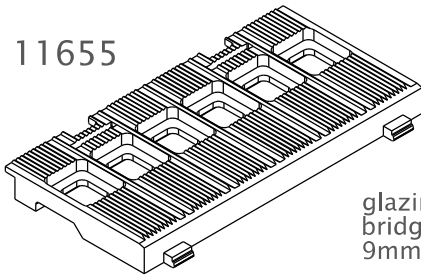
5233



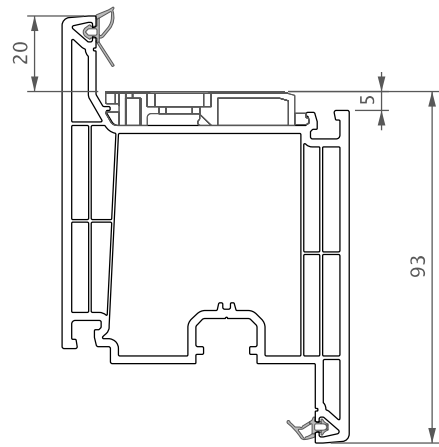
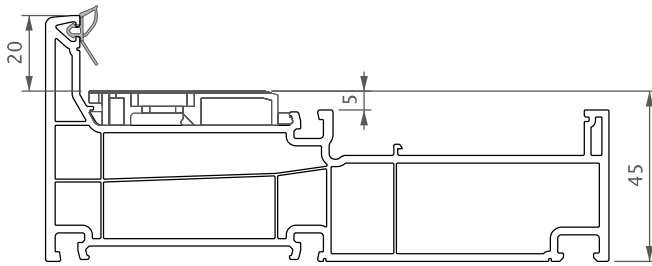
glazing  
bridge  
14mm



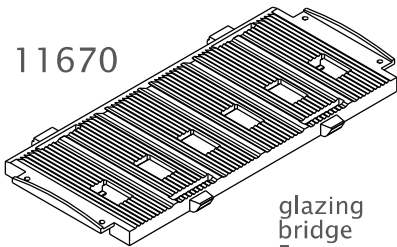
11655



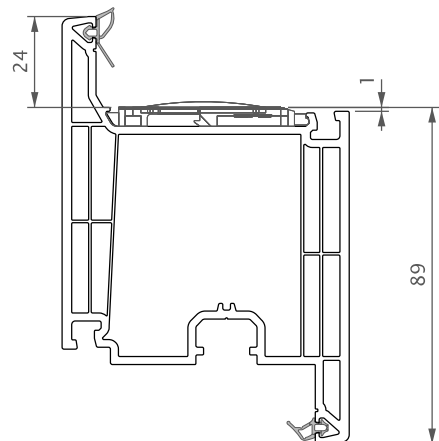
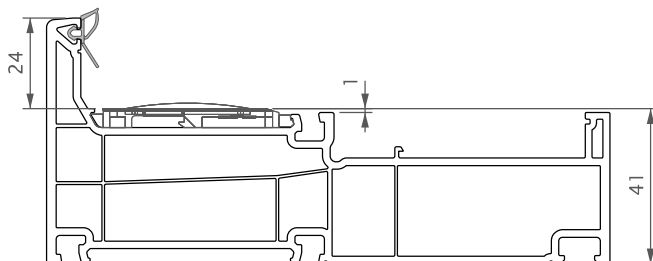
glazing  
bridge  
9mm

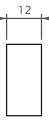
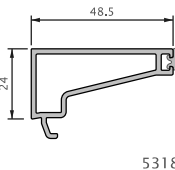
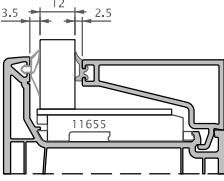

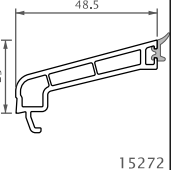
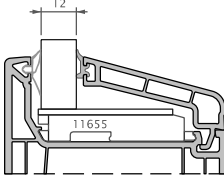

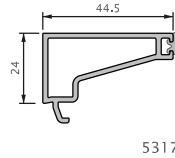
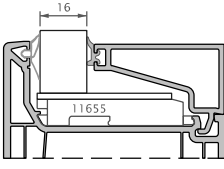

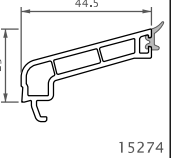
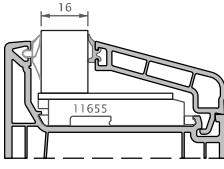

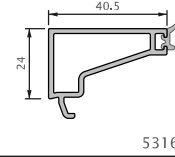
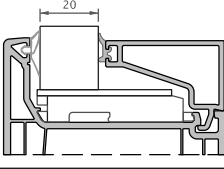

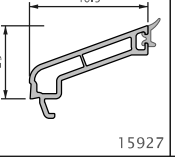
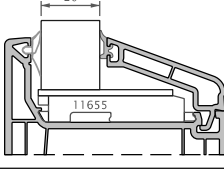

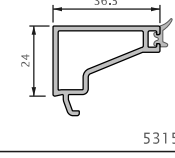
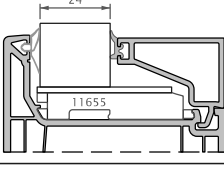

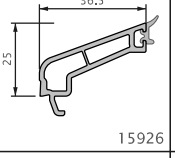
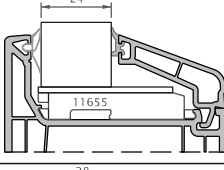

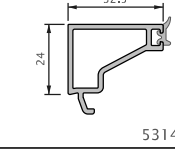
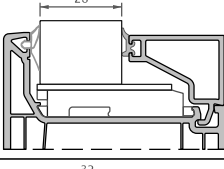

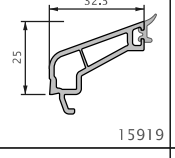
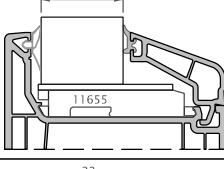

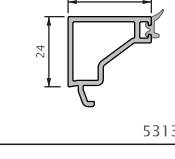
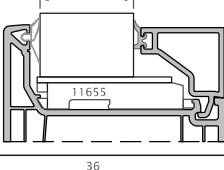

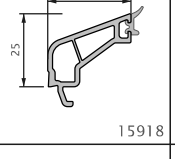
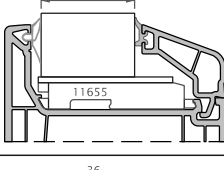

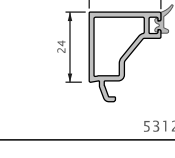
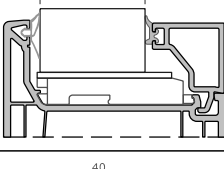

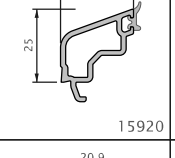
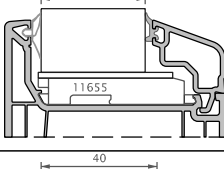

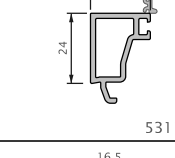
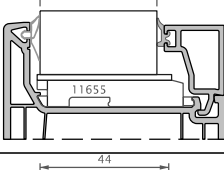
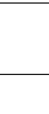
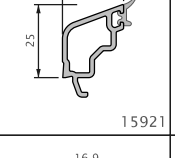
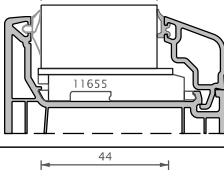

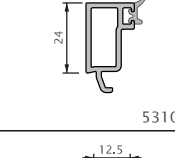
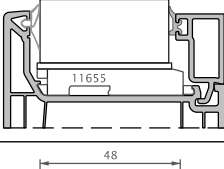

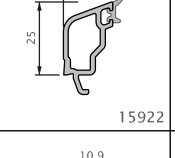
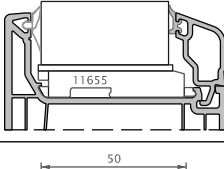

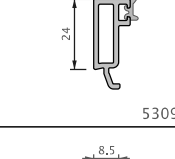
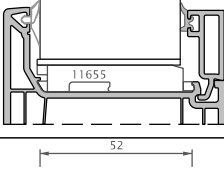

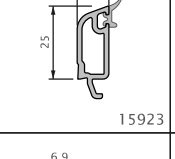
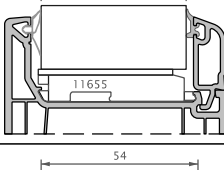

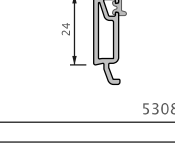
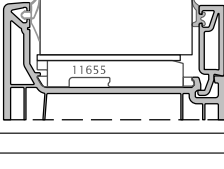

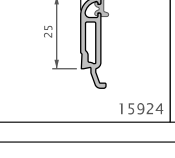
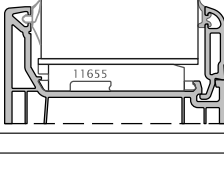


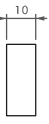
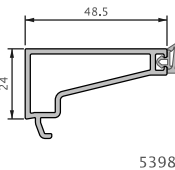
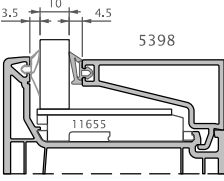
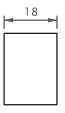
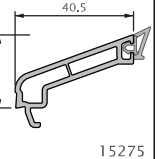
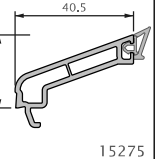

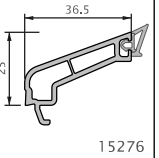
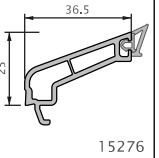

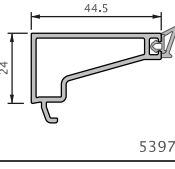
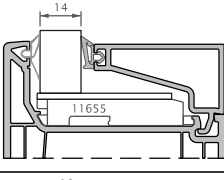

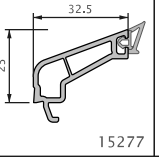
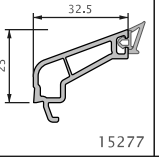

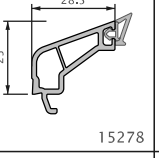
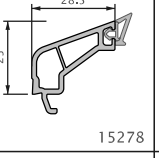

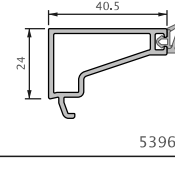
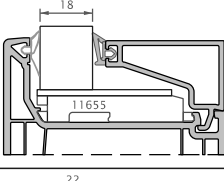

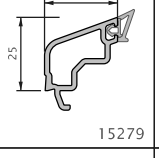
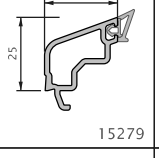

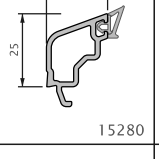
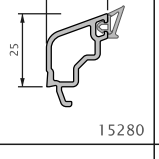

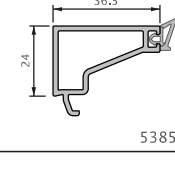
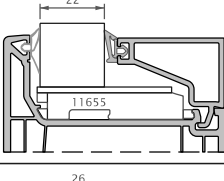

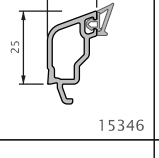
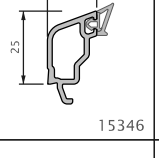

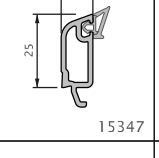
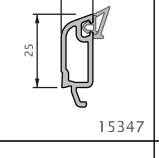

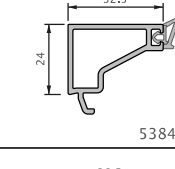
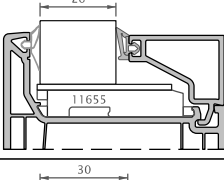

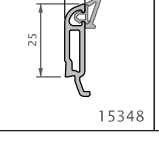
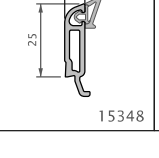

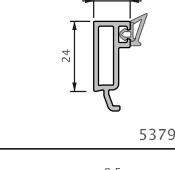
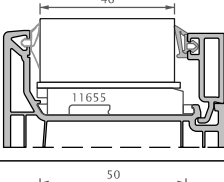

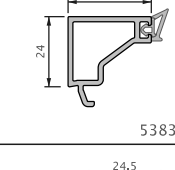
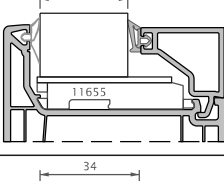

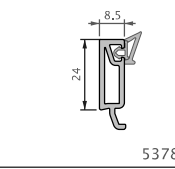
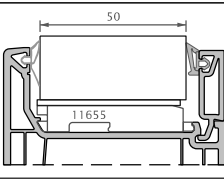

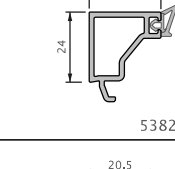
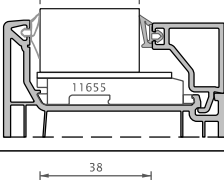

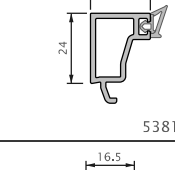
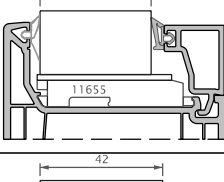

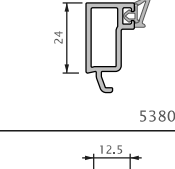
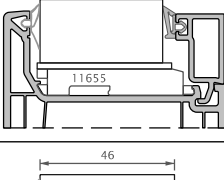
11670

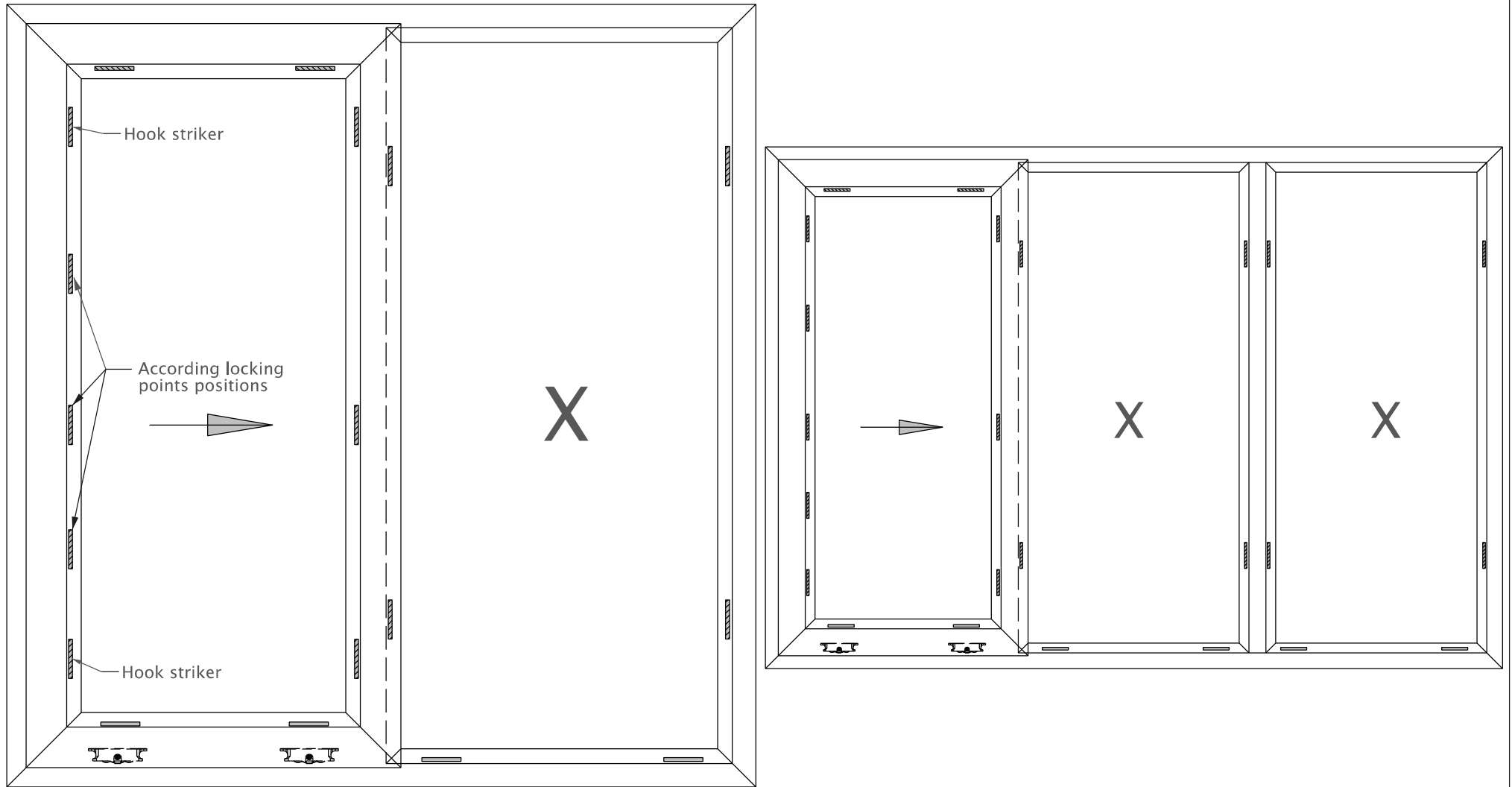


glazing  
bridge  
5mm



Glazing Thicknesses		Glazing Beads		Drawings		Glazing Thicknesses		Glazing Beads		Drawings	
12				12							
16				16							
20				20							
24				24							
28				28							
32				32							
36				36							
40				40							
44				44							
48				50							
52				54							

Glazing Thicknesses		Glazing Beads		Drawings		Glazing Thicknesses		Glazing Beads		Drawings	
10				18				22			
14				26				30			
18				34				38			
22				42				48			
26				52				46			
30				50							
34											
38											
42											



— Supporting block

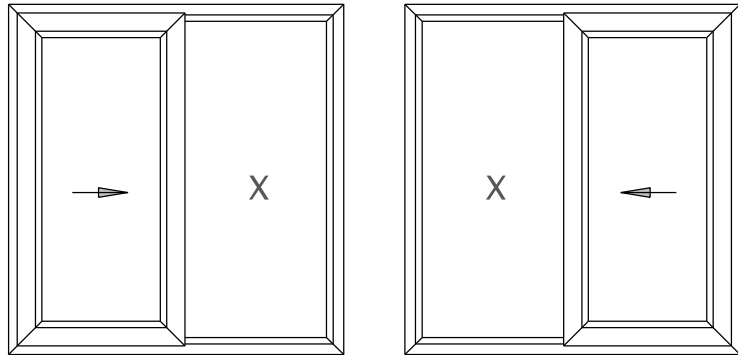
▨ Distance block



Scheme A

left

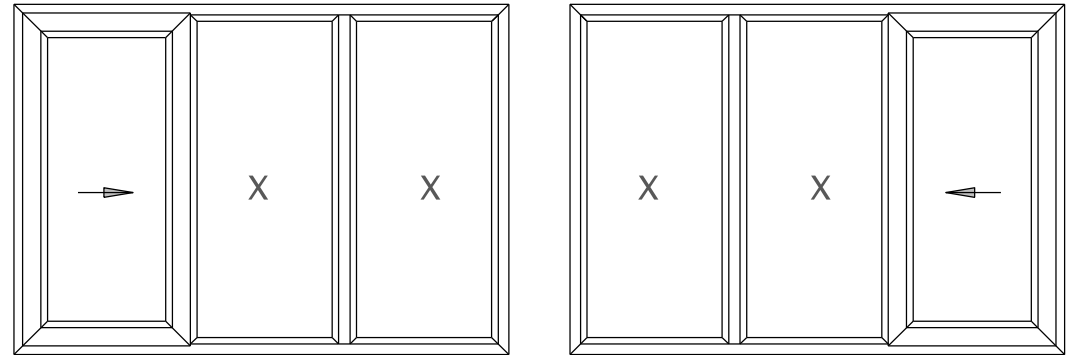
right



Scheme A with vertical transom in FIX

left

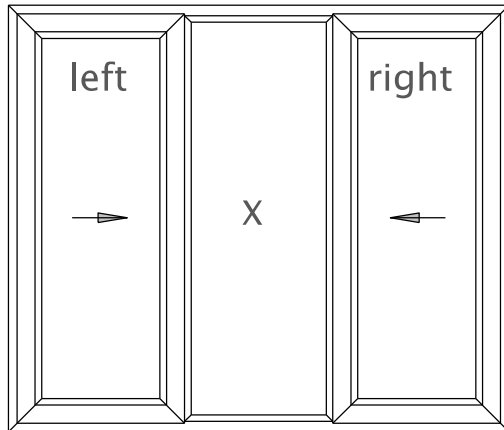
right



Scheme K  
2-working sashes

left

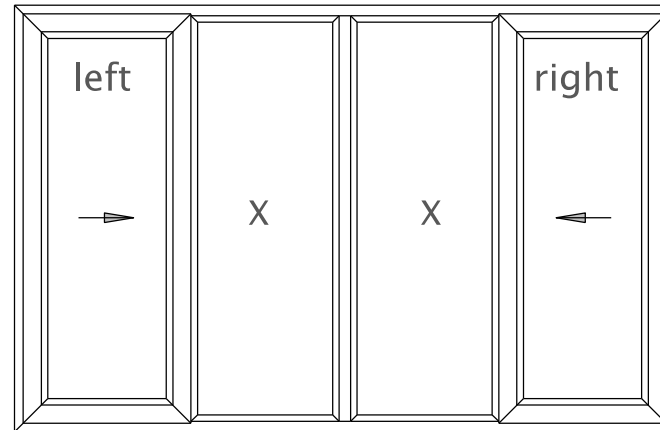
right



Scheme K with vertical transom in FIX  
2-working sashes

left

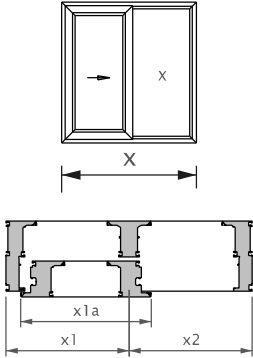
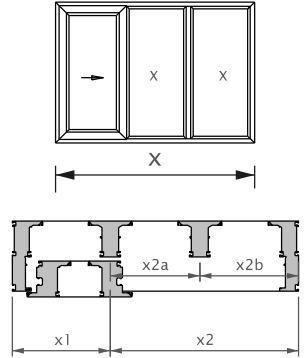
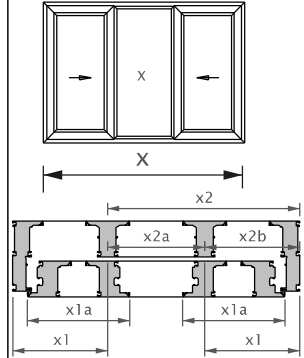
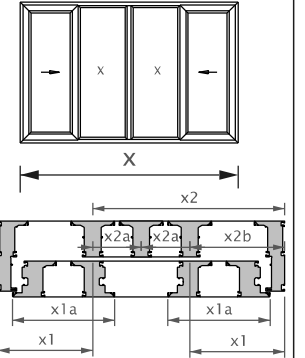
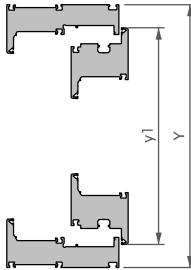
right



# CUTTING SIZES

Transom sealing block 357941 + sash brush 10560

The sash overlap: 9mm  
Welding allowance: 3mm/site

DIMENSION								
Frame 12480	x+6 (qty: 2)		x+6 (qty: 2)		y+6 (qty: 2)			
Sash 12484	x1+29 (qty: 2)		x1+29 (qty: 2/sash)		y-56 (qty: 2 /sash)			
Transom in frame 5137	-		-		y-80			
Horizontal transom 5125	x1-153 (sash)	x2-99 (frame)	x2a-118 (frame)	x2b-99 (frame)	x1-153 (sash)	x2a-118 (frame)	x2b-99 (frame)	-
Closing profile 12482	x1-74 (qty: 2)		x1-74 (qty: 2)		y-130 (qty: 2/sash) (vertically on frame, cut on 90° both sides)			
					y-86 (qty: 1/sash) cut on 90° both sides – for sash closing on transom site			
Alm threshold cladding 11674	x1-130 (qty: 1)		x1-130 (qty: 2)		-			
Alm top rail 13033	x-60 (qty: 1)		x-60 (qty: 1)		-			
Alm bottom rail 13034	x-60 (qty: 1)		x-60 (qty: 1)		-			
Rail channel alm closing profile 11673	x1-44 (qty: 2) (valid without additional horizontal locking point on bottom and top)		x1-44 (qty: 4)		-			
	(x1-104)/2 (qty: 4) (valid in case of 1x SIEGENIA horizontal locking point on bottom and top / movable field)		(x1-104)/2 (qty: 8)		-			
	x2-90 (qty: 2)		x2- (x1+124) (qty: 2)		-			

Technical documents are subject to change without notice

# CUTTING SIZES

Transom sealing block 357941 + sash brush 10560

The sash overlap is 9mm in the calculations.  
Welding thickness is included in sash calculations.

DIMENSION					<p style="text-align: right;">* If applicable</p>	
Alm adaptor for groove covering 11672	$x2-70$ (qty: 1 in case only bottom or 2 in case top and bottom application)				-	
Groove covering (between rail and FIX glazing) 12483 / 11673	$x2-65$ (qty: 1 in case only bottom or 2 in case top and bottom application)				-	
Alm top rail 13033	$x-58$ (qty: 1)				-	
Alm bottom rail 13034	$x-58$ (qty: 1)				-	
Interlock in 12482 13035	-				$y-132$ (qty: 1)	
Interlock on sash 13036	-				$y-136$ (qty: 1)	
Frame closing 12425	-				$y-80$ (qty: 1)	
Alm adaptor 13037	-				$y-120$ (qty: 1)	
Glazing Bead	$x1-153$ (qty: 2)	$x2-74$ (qty: 2)	$x2a-68$ (qty: 2)	$x2b-74$ (qty: 2)	$x1-153$ (qty: 2) $x2a-68$ (qty: 2)	$y-238$ (qty: 2 /sash) $y-80$ (qty: 2 /fix glazing)
IGU	$x1-167$	$x2-88$	$x3-82$		$x1-167$ $x2-88$ $x3-82$	$y-252$ (in sash) $y-94$ (in fix)

Technical documents are subject to change without notice

# CUTTING SIZES

Transom sealing block 357941 + sash brush 10560

The sash overlap is 9mm in the calculations.  
Welding thickness is included in sash calculations.

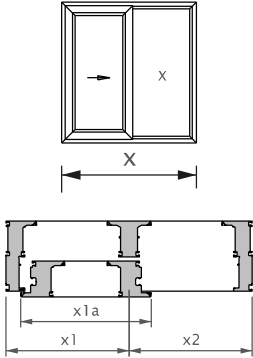
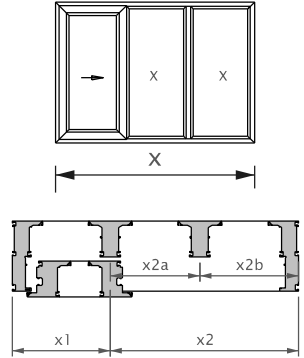
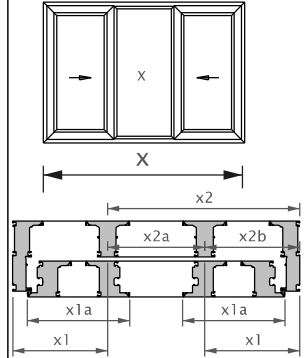
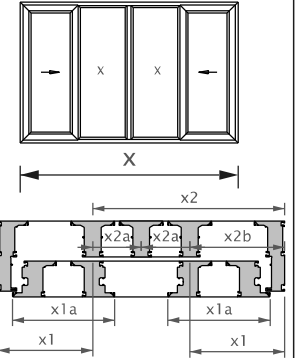
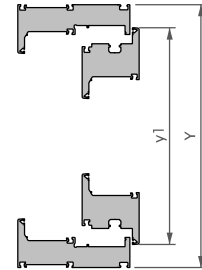
DIMENSION					
Frame reinf. 11485	x-90 (qty: 2)	x-90 (qty: 2)	x-90 (qty: 2)	x-90 (qty: 2)	y-90 (qty: 2)
Frame reinf. 11486	x-90 (qty: 2)	x-90 (qty: 2)	x-90 (qty: 2)	x-90 (qty: 2)	y-90 (qty: 2)
Sash reinf. 11475	x1-157 (qty: 1)	x1-157 (qty: 1)	x1-157 (qty: 2)	x1-157 (qty: 2)	y-367 (qty: 1/sash)
Sash reinf. 17214	x1-157 (qty: 1)	x1-157 (qty: 1)	x1-157 (qty: 2)	x1-157 (qty: 2)	-
Sash reinf. 17215	-	-	-	-	y-127 (qty: 1/sash) cutting under 45° from both sides
Alm IGU support 11676	x2 + 15 (qty: 1)	x2a-120 (qty: 1)	x3-120 (qty: 1)	x3-120 (qty: 1)	-
Vertical transom reinf. 17047	-	-	-	-	y-150 (qty = transom qty) applicable with transom connector 5246
	-	-	-	-	y-110 (qty = transom qty) applicable with transom connector 5249
Alternative for vertical transom reinf. 15961	-	-	-	-	y-110 (qty = transom qty) applicable only with transom connector 5249
Horizontal transom reinf. 17202	x1-223 x2-144 (qty = transom qty) applicable with transom connector 5245	x1-223 x2a-138 (qty = transom qty) applicable with transom connector 5246	x1-223 x2a-138 (qty = transom qty) applicable with transom connector 5246	x1-223 x2-98 (qty = transom qty) applicable with transom connector 5248	-
	x1-183 x2-104 (qty = transom qty) applicable with transom connector 5248	x1-183 x2-98 (qty = transom qty) applicable with transom connector 5248	x1-183 x2-98 (qty = transom qty) applicable with transom connector 5248	x1-183 x2-98 (qty = transom qty) applicable only with transom connector 5248	-
Alternative for vertical transom reinf. 17051	x1-183 x2-104 (qty = transom qty) applicable only with transom connector 5248	x1-183 x2-98 (qty = transom qty) applicable only with transom connector 5248	x1-183 x2-98 (qty = transom qty) applicable only with transom connector 5248	x1-183 x2-98 (qty = transom qty) applicable only with transom connector 5248	-

Technical documents are subject to change without notice

# CUTTING SIZES

Transom sealing block 11621/11622 (in preparation)

The sash overlap: 9mm  
Welding allowance: 3mm/site

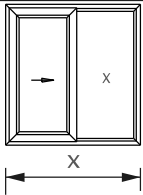
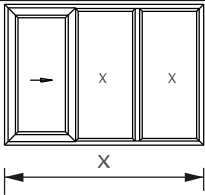
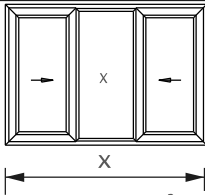
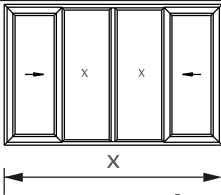
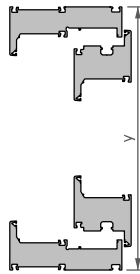
DIMENSION								
Frame 12480	x+6 (qty: 2)		x+6 (qty: 2)		y+6 (qty: 2)			
Sash 12484	x1+29 (qty: 2)		x1+29 (qty: 2/sash)		y-56 (qty: 2 /sash)			
Transom in frame 5137	-		-		y-80			
Horizontal transom 5125	x1-153 (sash)	x2-99 (frame)	x2a-118 (frame)	x2b-99 (frame)	x1-153 (sash)	x2a-118 (frame)	x2b-99 (frame)	-
Closing profile 12482	x1-89 (qty: 2)		x1-89 (qty: 2)		y-130 (qty: 2/sash) (vertically on frame, cut on 90° both sides)		y-86 (qty: 1/sash) cut on 90° both sides – for sash closing on transom site	
	Alm threshold cladding 11674		x1-130 (qty: 1)		x1-130 (qty: 2)		-	
Alm top rail 13033	x-60 (qty: 1)		x-60 (qty: 1)		-		-	
Alm bottom rail 13034	x-60 (qty: 1)		x-60 (qty: 1)		-		-	
Rail channel alm closing profile 11673	x1-118 (qty: 2) (valid without additional horizontal locking point on bottom and top)		x1-118 (qty: 4)		-		-	
	(x1-104)/2 (qty: 2)   ((x1-104)/2)-74 (qty: 2)		(x1-104)/2 (qty: 4)   ((x1-104)/2)-74 (qty: 4)		-		-	
	x2-90 (qty: 2)		x2- (x1+124) (qty: 2)		-		-	

Technical documents are subject to change without notice

# CUTTING SIZES

Transom sealing block 11621/11622 (in preparation)

The sash overlap is 9mm in the calculations.  
Welding thickness is included in sash calculations.

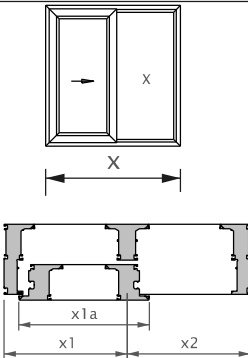
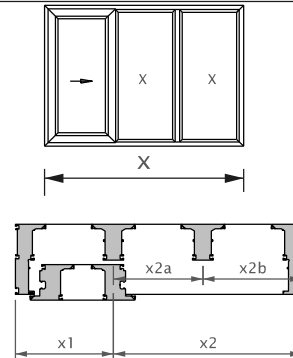
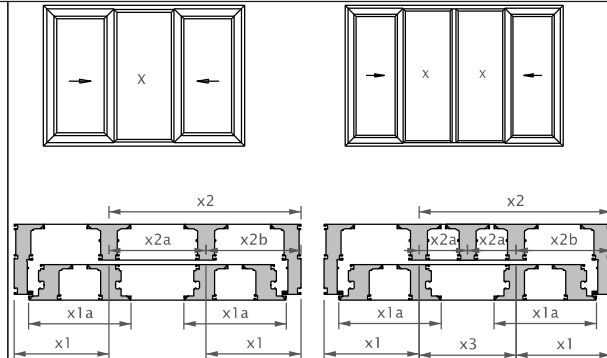
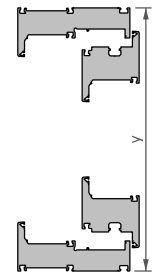
DIMENSION					
Alm adaptor for groove covering 11672		$x2-75$ (qty: 1 in case only bottom or 2 in case top and bottom application)	$x2-(x1+73)$ (qty: 1 in case only bottom or 2 in case top and bottom application)		-
Groove covering (between rail and FIX glazing) 12483 / 11673		$x2-60$ (qty: 1 in case only bottom or 2 in case top and bottom application)	$x2-(x1+50)$ (qty: 1 in case only bottom or 2 in case top and bottom application)		-
Alm top rail 13033		$x-58$ (qty: 1)	$x-58$ (qty: 1)		-
Alm bottom rail 13034		$x-58$ (qty: 1)	$x-58$ (qty: 1)		-
Interlock in 12482 13035		-	-		$y-132$ (qty: 1)
Interlock on sash 13036		-	-		$y-134$ (qty: 1)
Frame closing 12425		-	-		$y-80$ (qty: 1)
Alm adaptor 13037		-	-		$y-120$ (qty: 1)
Glazing Bead	$x1-153$ (qty: 2)	$x2-74$ (qty: 2)	$x2a-68$ (qty: 2) $x2b-74$ (qty: 2)	$x1-153$ (qty: 2) $x2a-68$ (qty: 2)	$y-238$ (qty: 2 /sash) $y-80$ (qty: 2 /fix glazing)
IGU	$x1-167$	$x2-88$	$x3-82$	$x1-167$ $x2-88$ $x3-82$	$y-252$ (in sash) $y-94$ (in fix)

\* If applicable

# CUTTING SIZES

Transom sealing block 11621/11622 (in preparation)

The sash overlap is 9mm in the calculations.  
Welding thickness is included in sash calculations.

DIMENSION				
Frame reinf. 11485	x-90 (qty: 2)	x-90 (qty: 2)	y-90 (qty: 2)	
Frame reinf. 11486	x-90 (qty: 2)	x-90 (qty: 2)	y-90 (qty: 2)	
Sash reinf. 11475	x1-157 (qty: 1)	x1-157 (qty: 2)	y-367 (qty: 1/sash)	
Sash reinf. 17214	x1-157 (qty: 1)	x1-157 (qty: 2)	-	
Sash reinf. 17215	-	-	y-127 (qty: 1/sash) cutting under 45° from both sides	
Alm IGU support 11676	x2 + 15 (qty: 1)	x2a-120 (qty: 1)    x3-120 (qty: 1)	-	
Vertical transom reinf. 17047	-	-	y-150 (qty = transom qty) applicable with transom connector 5246	
	-	-	y-110 (qty = transom qty) applicable with transom connector 5249	
Alternative for vertical transom reinf. 15961	-	-	y-110 (qty = transom qty) applicable only with transom connector 5249	
Horizontal transom reinf. 17202	x1-223    x2-144 (qty = transom qty) applicable with transom connector 5245	x1-223    x2a-138 (qty = transom qty) applicable with transom connector 5246	-	
	x1-183    x2-104 (qty = transom qty) applicable with transom connector 5248	x1-183    x2-98 (qty = transom qty) applicable with transom connector 5248	-	
Alternative for vertical transom reinf. 17051	x1-183    x2-104 (qty = transom qty) applicable only with transom connector 5248	x1-183    x2-98 (qty = transom qty) applicable only with transom connector 5248	-	

Technical documents are subject to change without notice

**DRAINAGE****Dimensions:**

\* Slot 5x30(+0/-3)mm

\* Hole: Ø8mm

\* Basic attacking angle: 55°, except milling/drilling for drainage from frame bottom, and interior drainage of under movable sash.

**Interior:**

\* Minimum 2 per square / working line

\* Distance interior corner to slot beginning (hole beginning): 55mm / 40mm (see drawing)

\* Maximum hart-to-hart distance between slots/holes in sash and frame under movable sash: 600mm

\* Maximum hart-to-hart distance between slots/holes in frame under fixed glazing and threshold area under 12482: 1000mm

**Exterior:**

\* Minimum 2 per square

\* Distance from end of interior slot to beginning of exterior slot/hole: 30mm (57-60mm from hart-to-hart distance)

\* Maximum hart-to-hart distance between slots/holes 1300mm

**DECOMPRESION****Dimensions:**

\* Slot 5x30(+0/-3)mm

\* Hole: Ø8mm

\* Attacking angle: 55°

\* Removing gasket: 50mm

\* Per 1300mm of square width = slot/hole/removing gasket

**Interior and exterior:**

\* Per 1300mm of square width = 1 opening

\* See drawings for positions (dimensions sash / dimension frame)

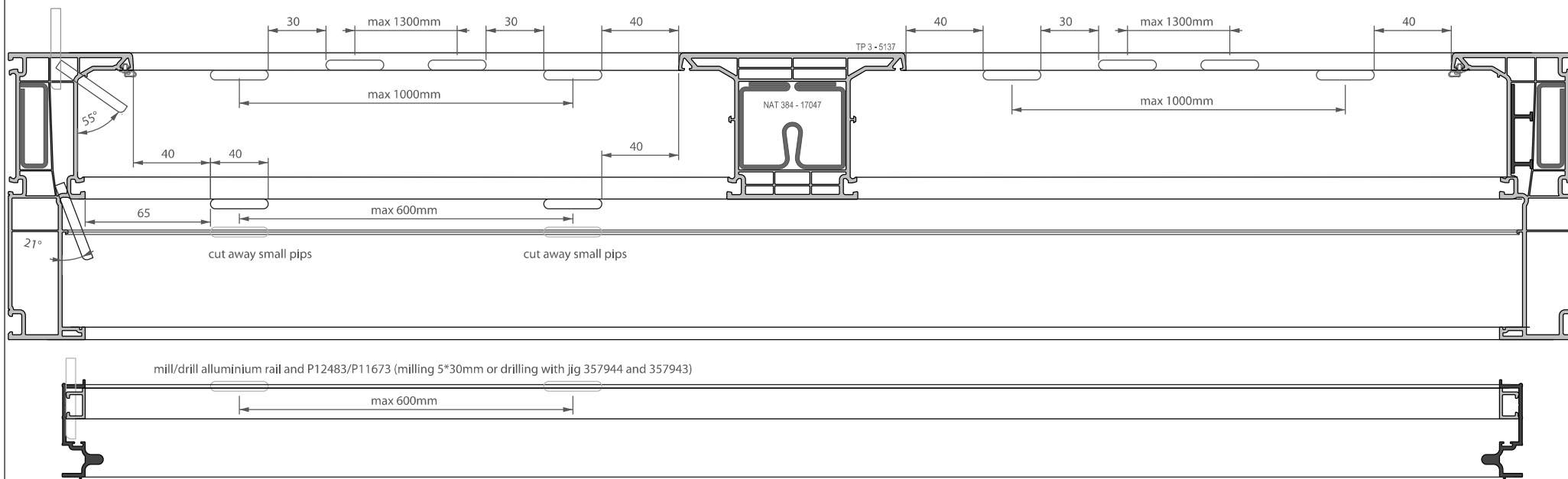
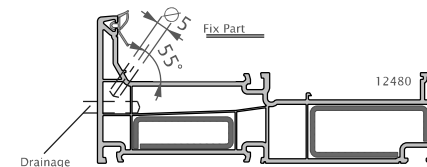
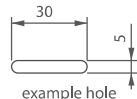
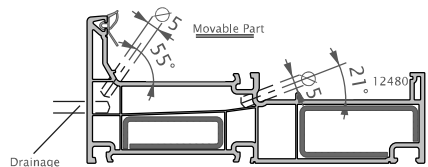
**VENTILATION**

\* In all coloured (non-white) profiles any internal chamber exposed to solar heat and sealed, should be ventilated. This will then have the effect of realising any air pressure that may have build up within the internal chambers, thereby reducing the possibility of profile deformation.

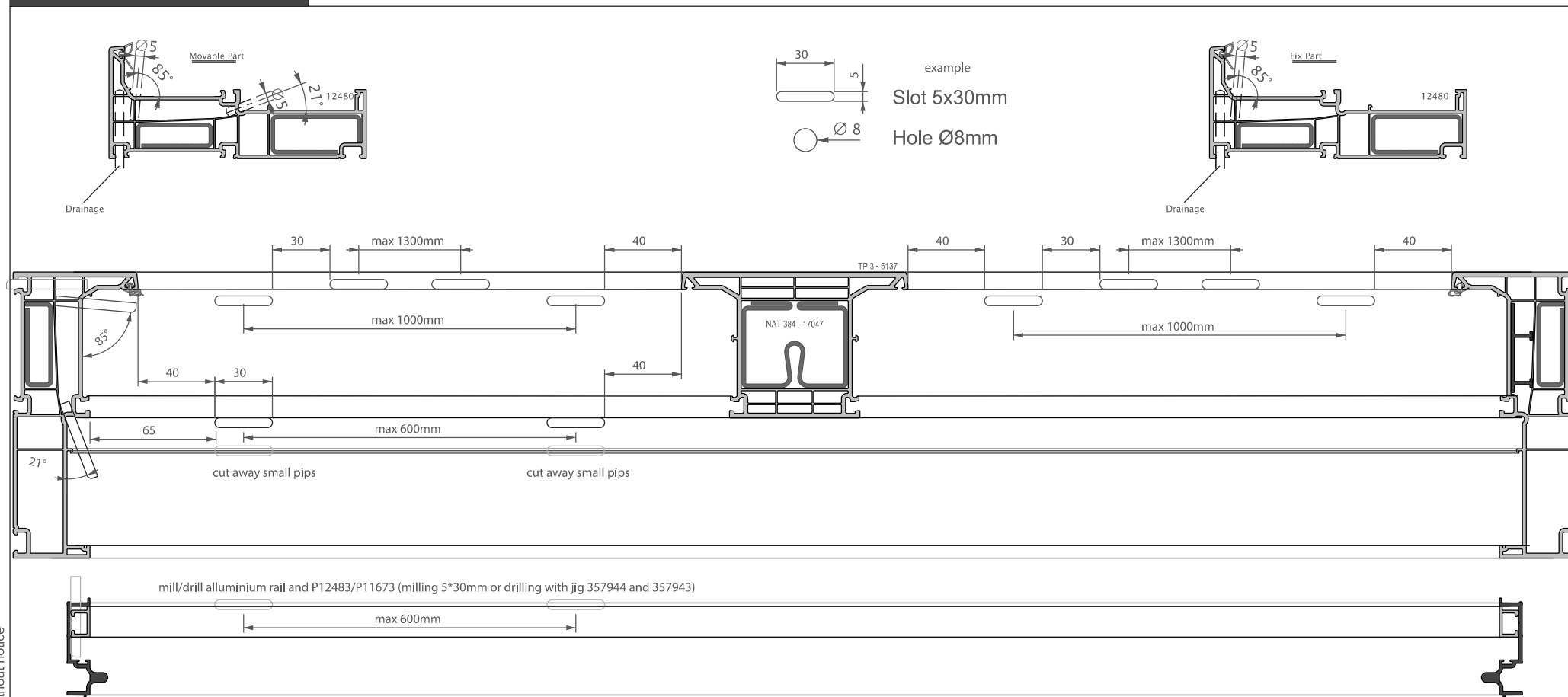
\* With the standard drainage provision ventilation of some chambers will be achieved. For the remaining unvented chambers holes Ø5 mm should be sufficient.

\* In case of vertical post of frame and sash ventilation holes must be drilled ca. 50mm from inner edge from top and bottom.

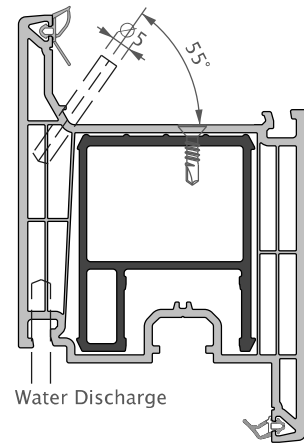




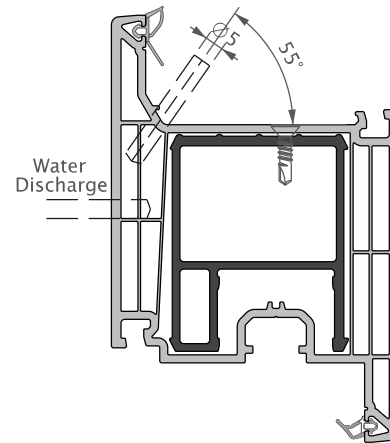
Drainage in bottom alu rail 13033 and rail channel closing profile 12483 or 11673 need to be obligatory provided under sliding sash!



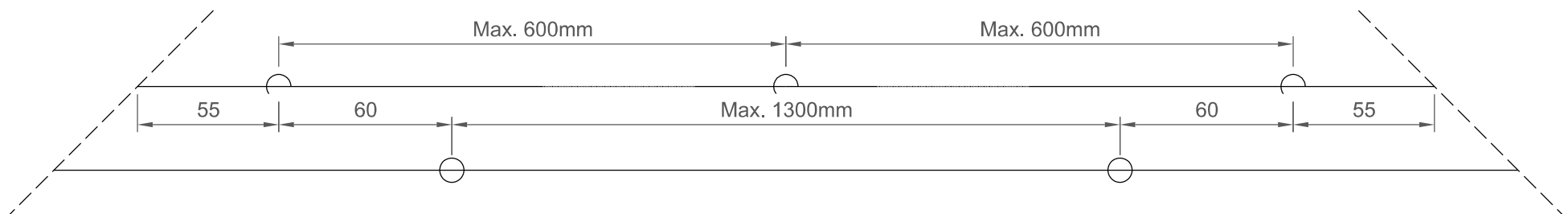
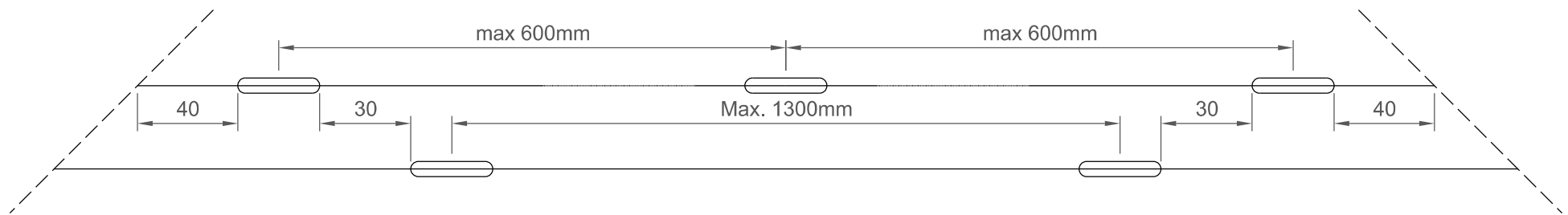
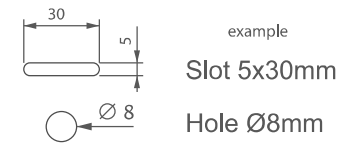
Drainage in bottom alu rail 13033 and rail channel closing profile 12483 or 11673 need to be obligatory provided under sliding sash!

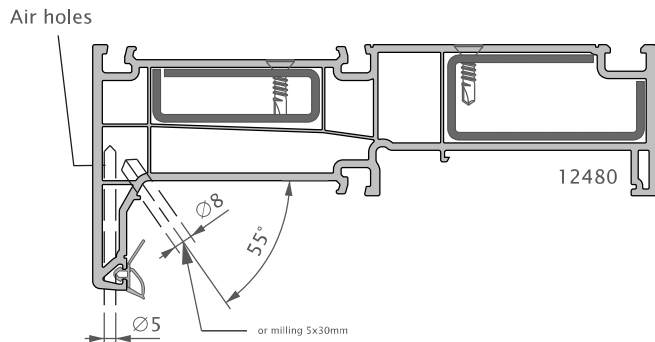


Drainage from bottom

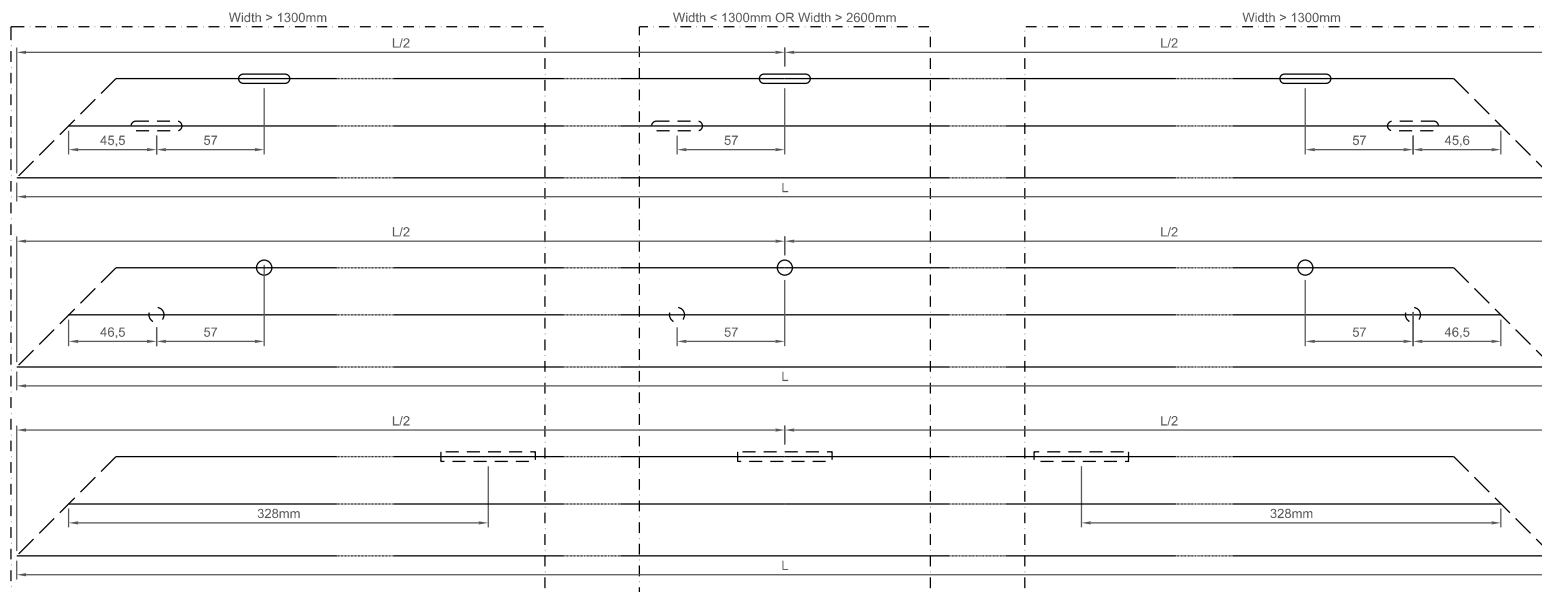
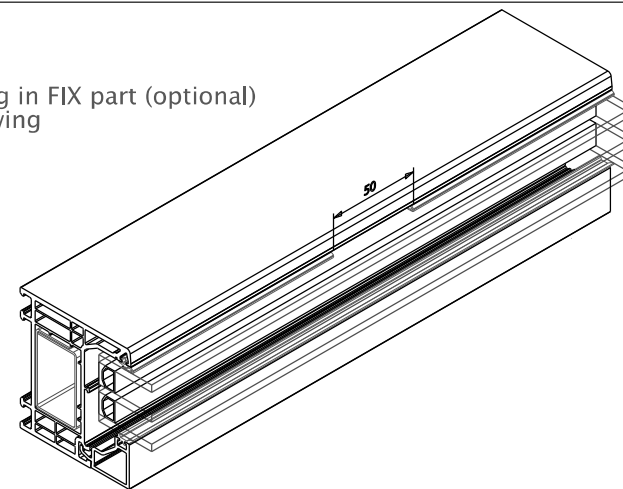


Drainage from front

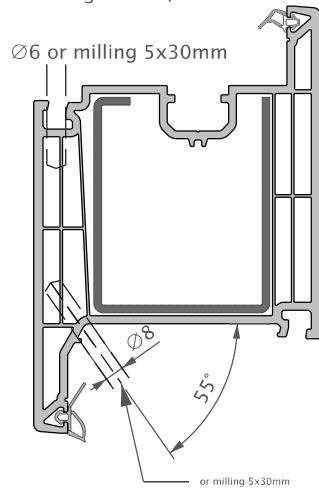




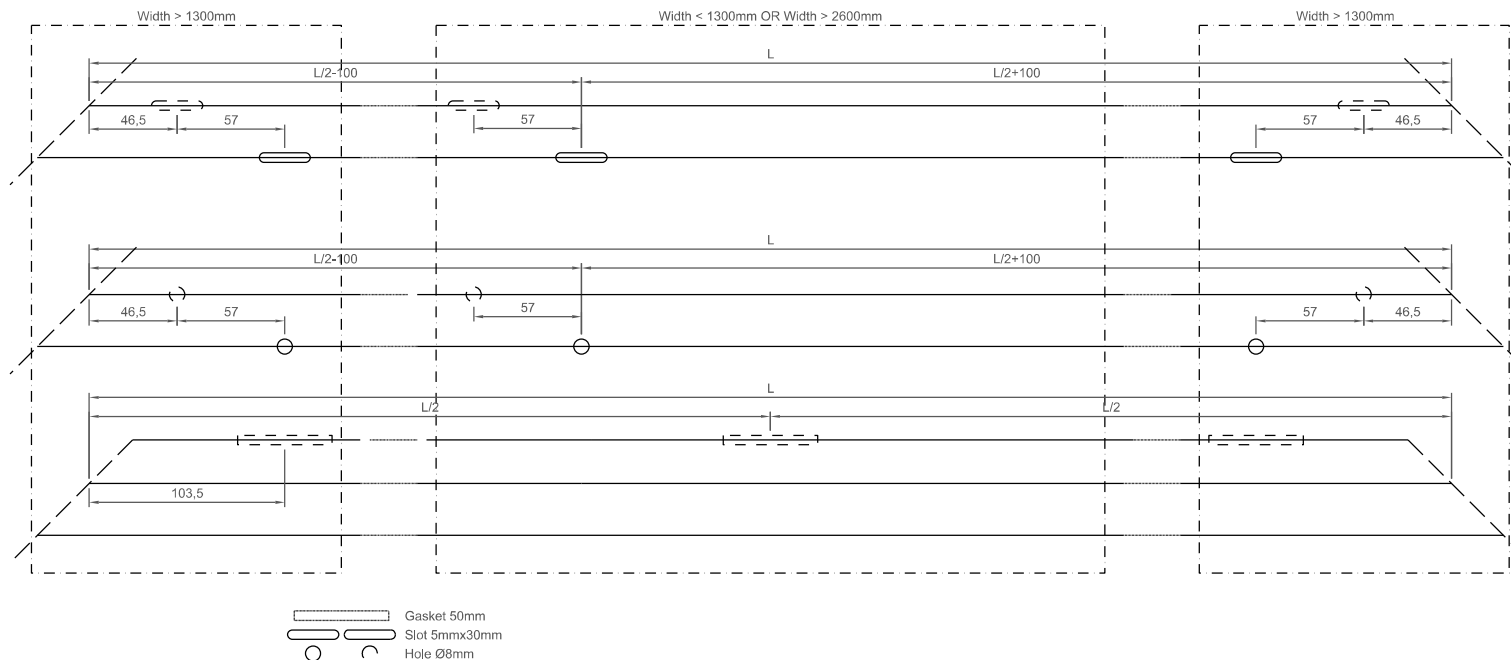
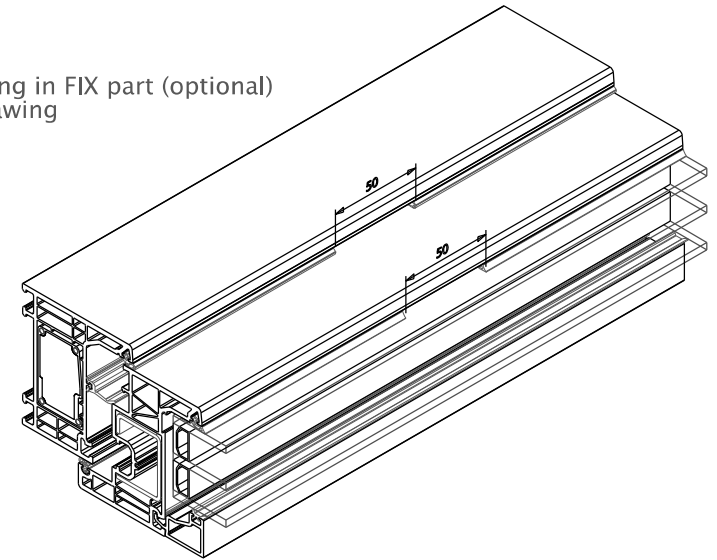
Gasket cutting in FIX part (optional)  
example drawing



(Air slots must be drilled as drainage holes.)



Gasket cutting in FIX part (optional)  
example drawing



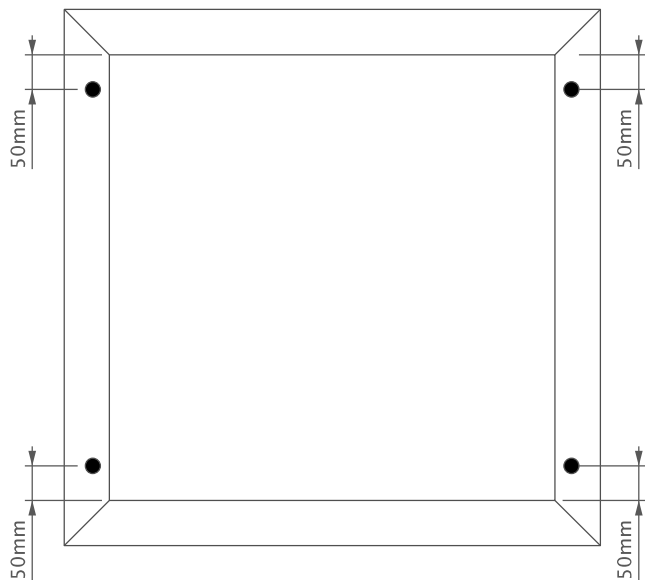
**Bottom and upper post:**

---> drainage = OK as long as all all internal chambers exposed to solar heat are opened

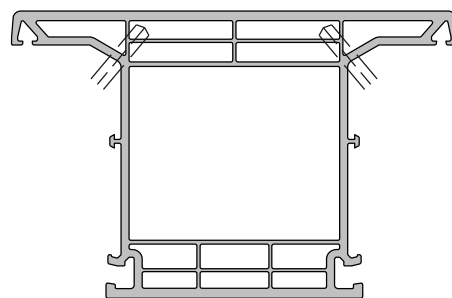
---> decompression = OK when the decompression is done by milling or drilling, and not OK when only gasket is removed.

**The vertical post:**

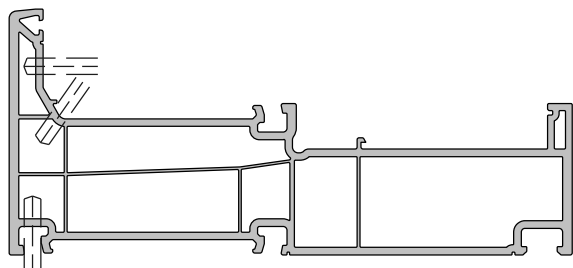
---> 50mm from inner corners



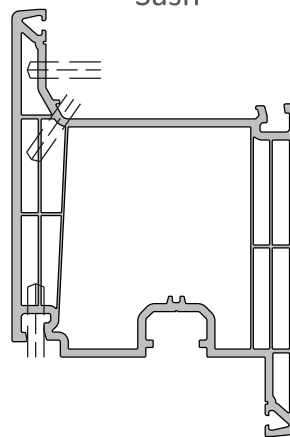
Transom

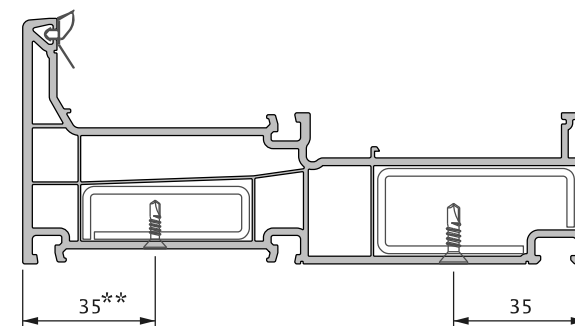
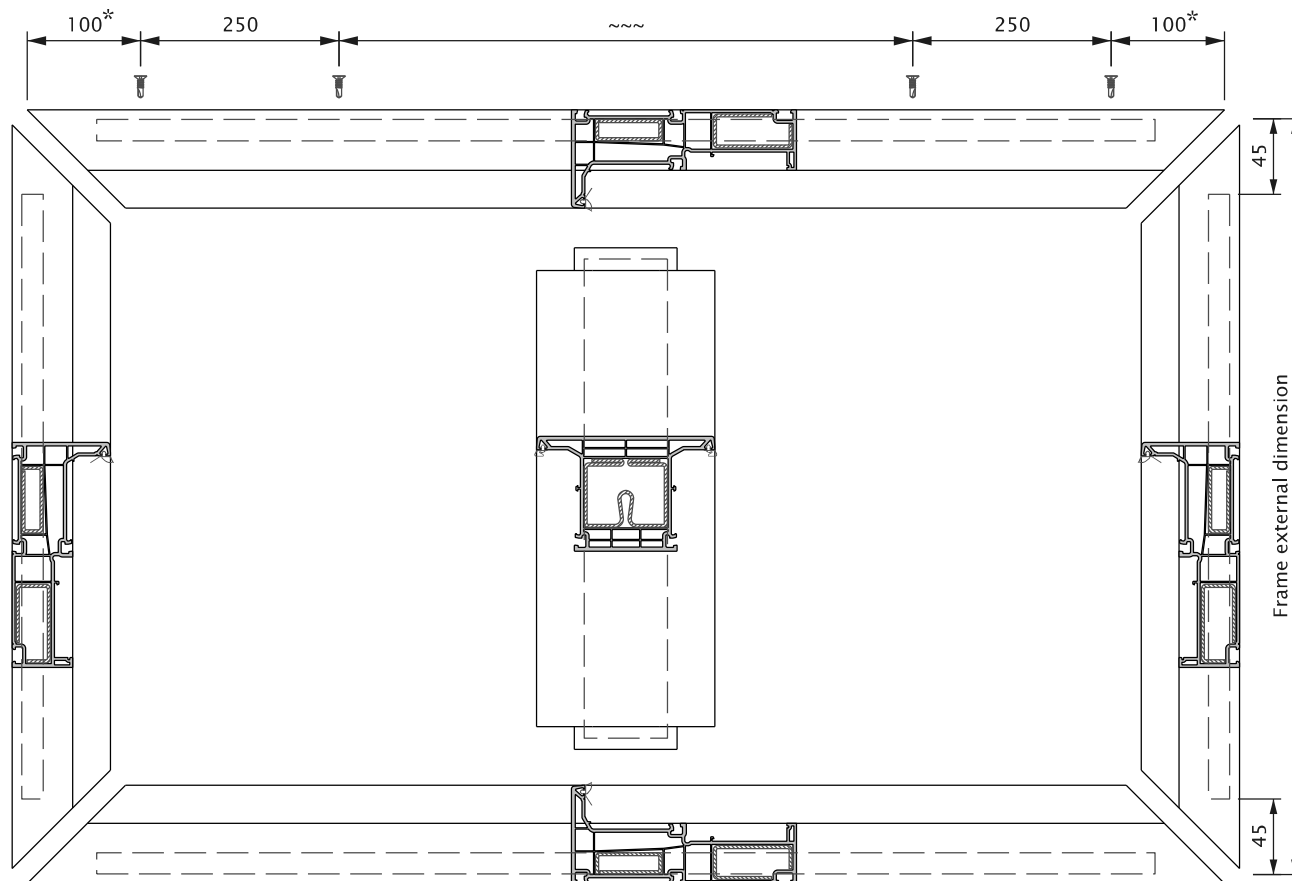


Frame



Sash



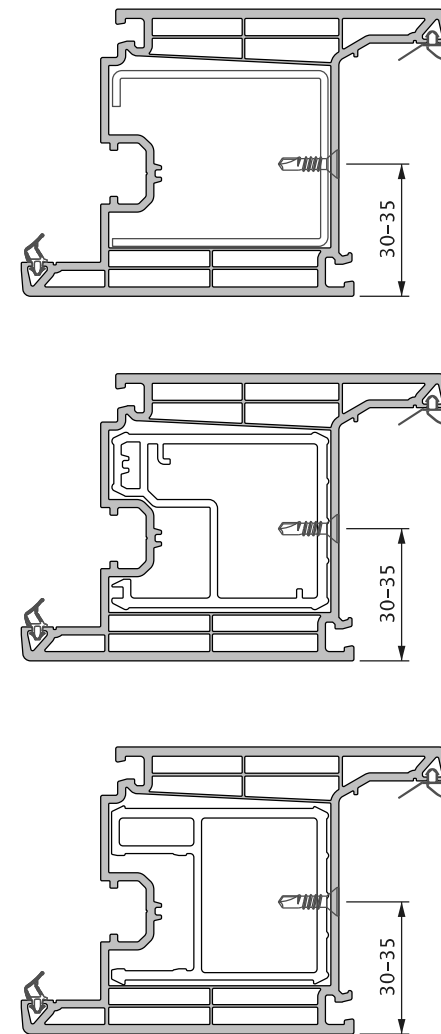
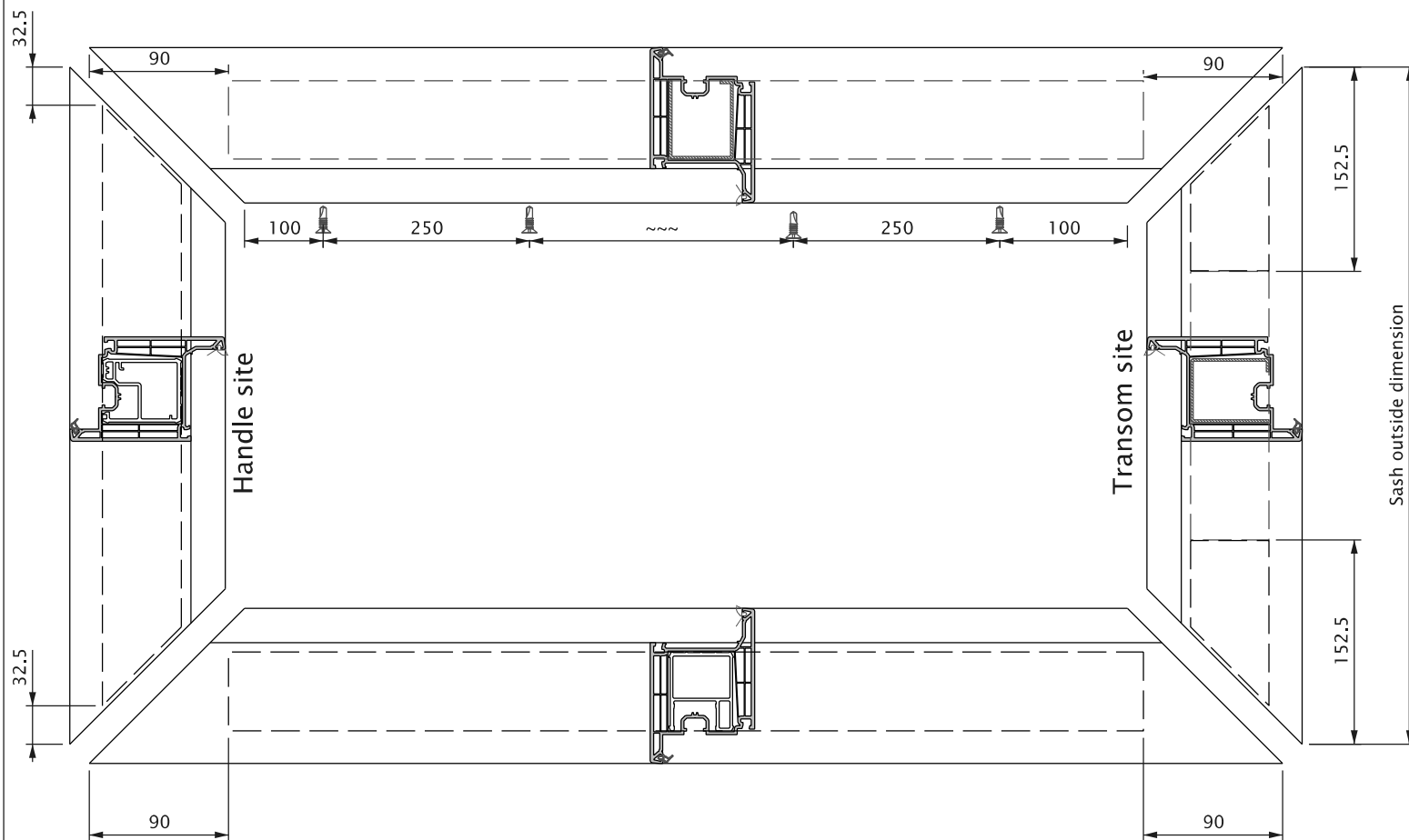


\*First screw from each site for reinforcement 11486 should be placed after welding

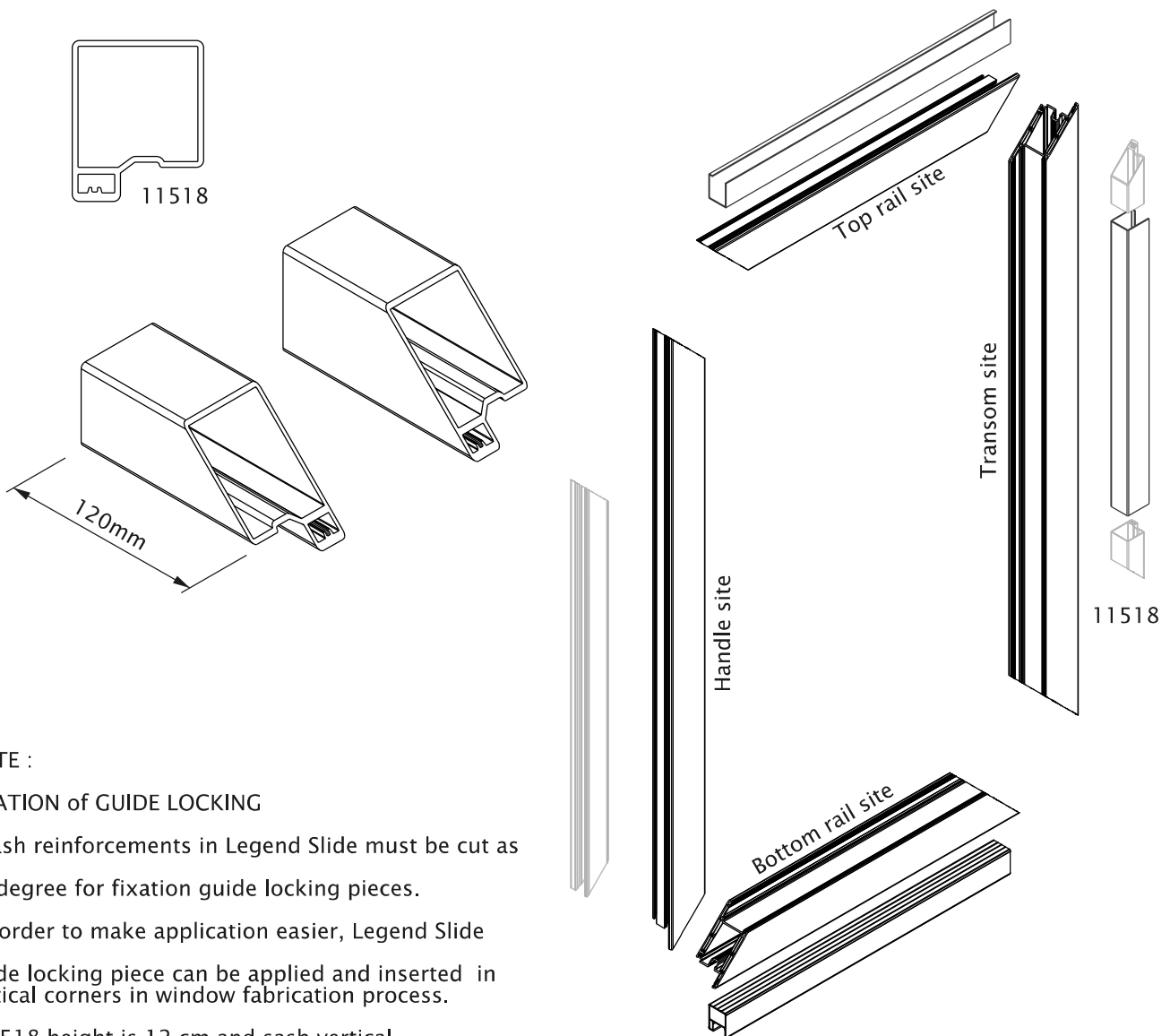
\*\*For reinforcement 11485 max screw length 13mm

Note : The reinforcement of sash profiles are inserted after the drainage holes are drilled/milled.

Note : Reinforcement 17215 must be cut under 45° from both sides





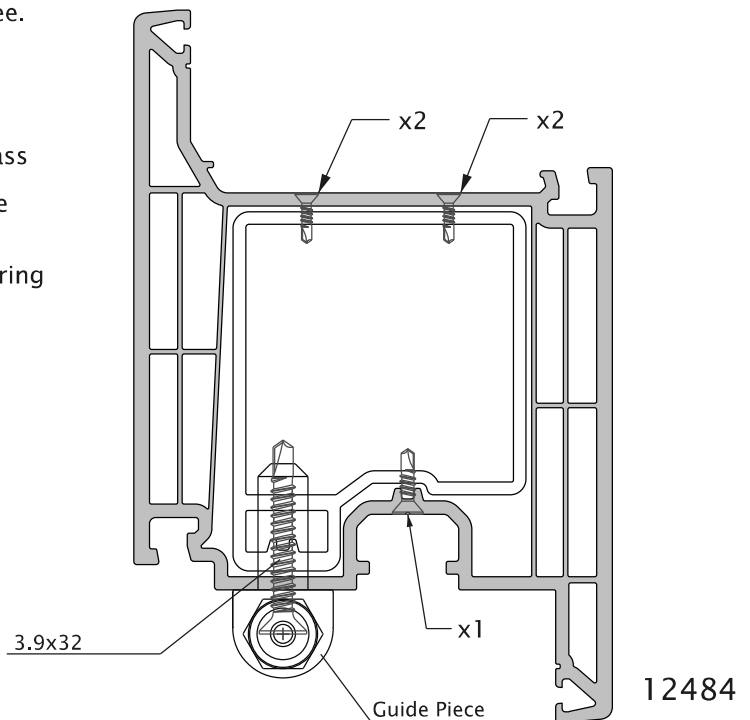


**NOTE :**

**FIXATION of GUIDE LOCKING**

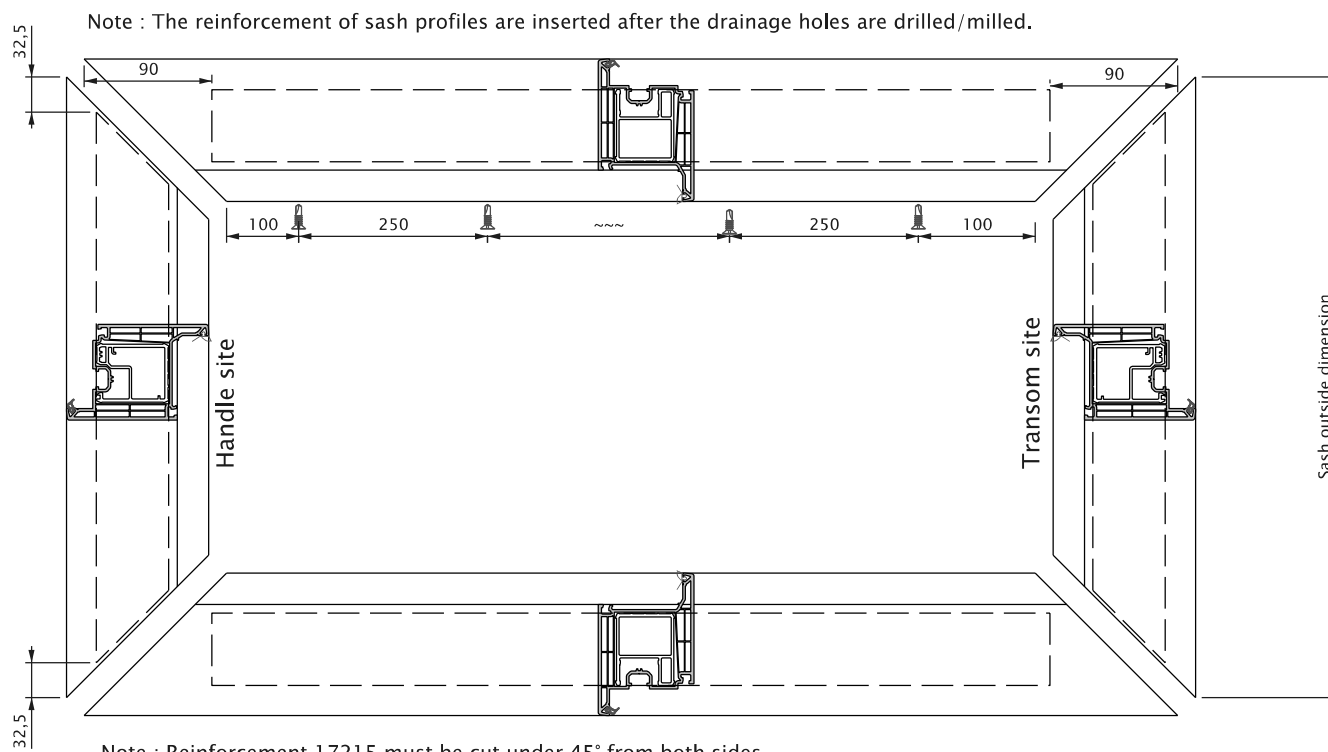
- \* Sash reinforcements in Legend Slide must be cut as 45 degree for fixation guide locking pieces.
- \* In order to make application easier, Legend Slide guide locking piece can be applied and inserted in vertical corners in window fabrication process.
- \* 11518 height is 12 cm and sash vertical reinforcements must be cut 12 cm shorter than in case of 45 degree option and must be cut under 90 degree.
- \* Application is given on right, 11518 will be used only vertical sash profiles as pair (right/left).
- \* 11518 must be screwed with min 4 screws from glass site to the sash positioned in 2 rows with 2 screws (one next to each other) and by 2 screws in hardware groove.

Such installation ensure stable position of 11518 during drilling installation holes for guiding pieces.

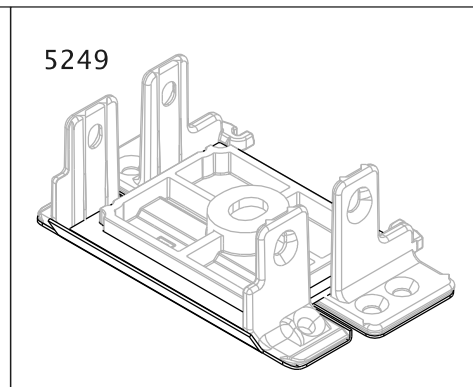
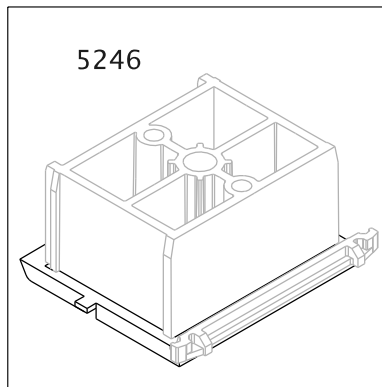
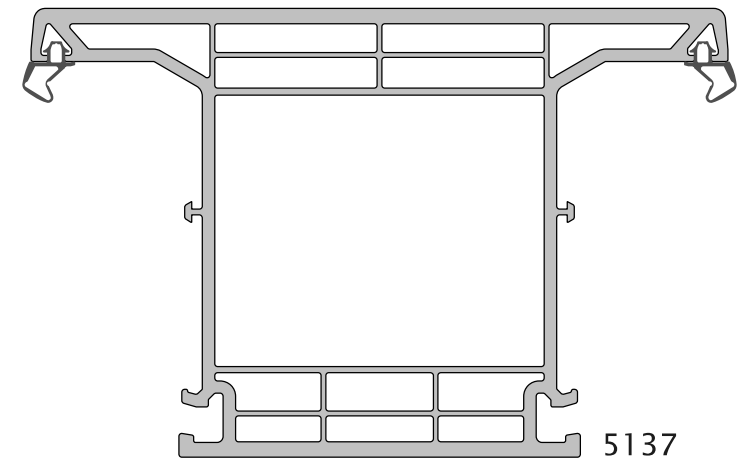
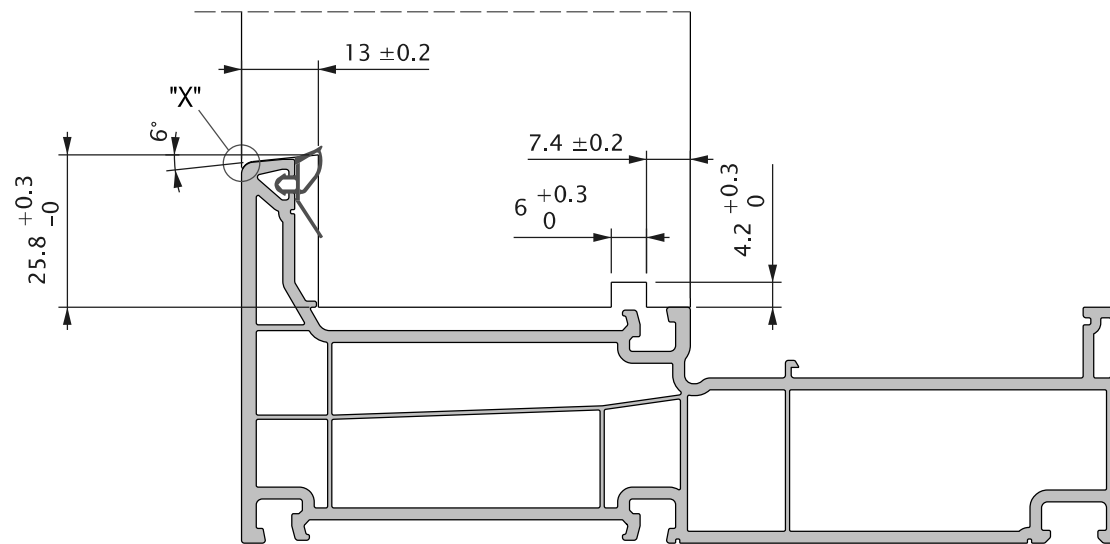
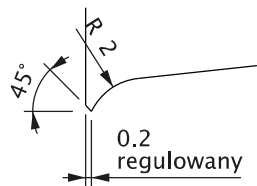


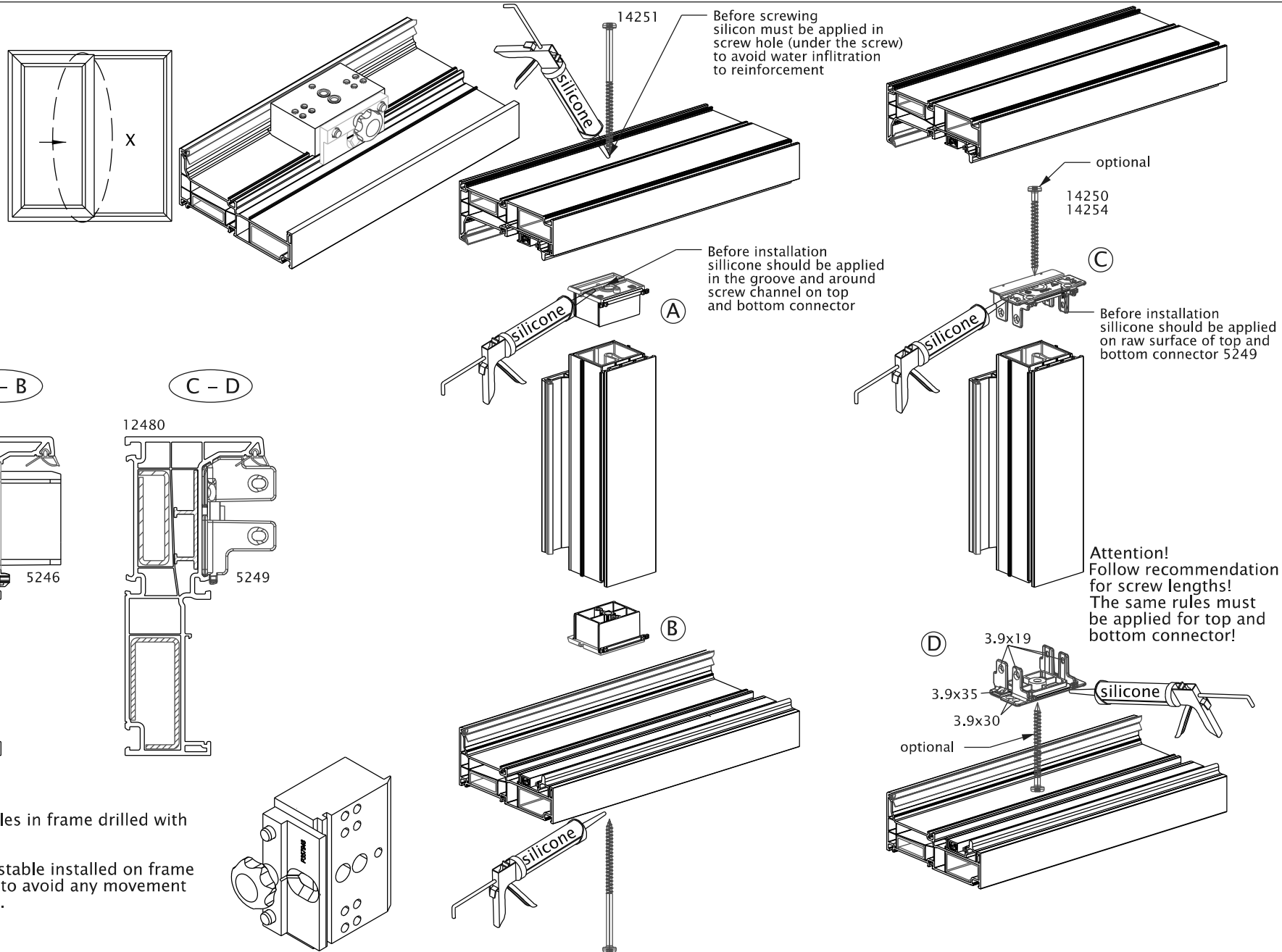
PREPARATION OF PROFILES

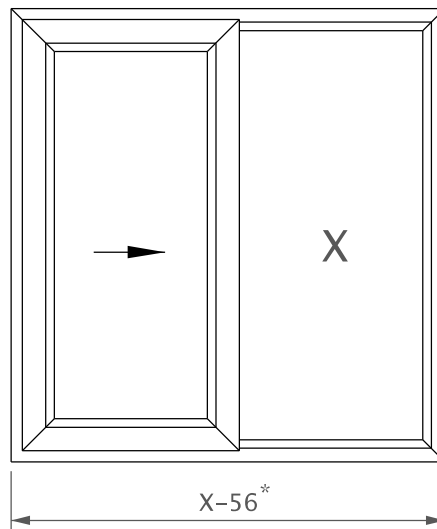
Sash reinforcements - option II



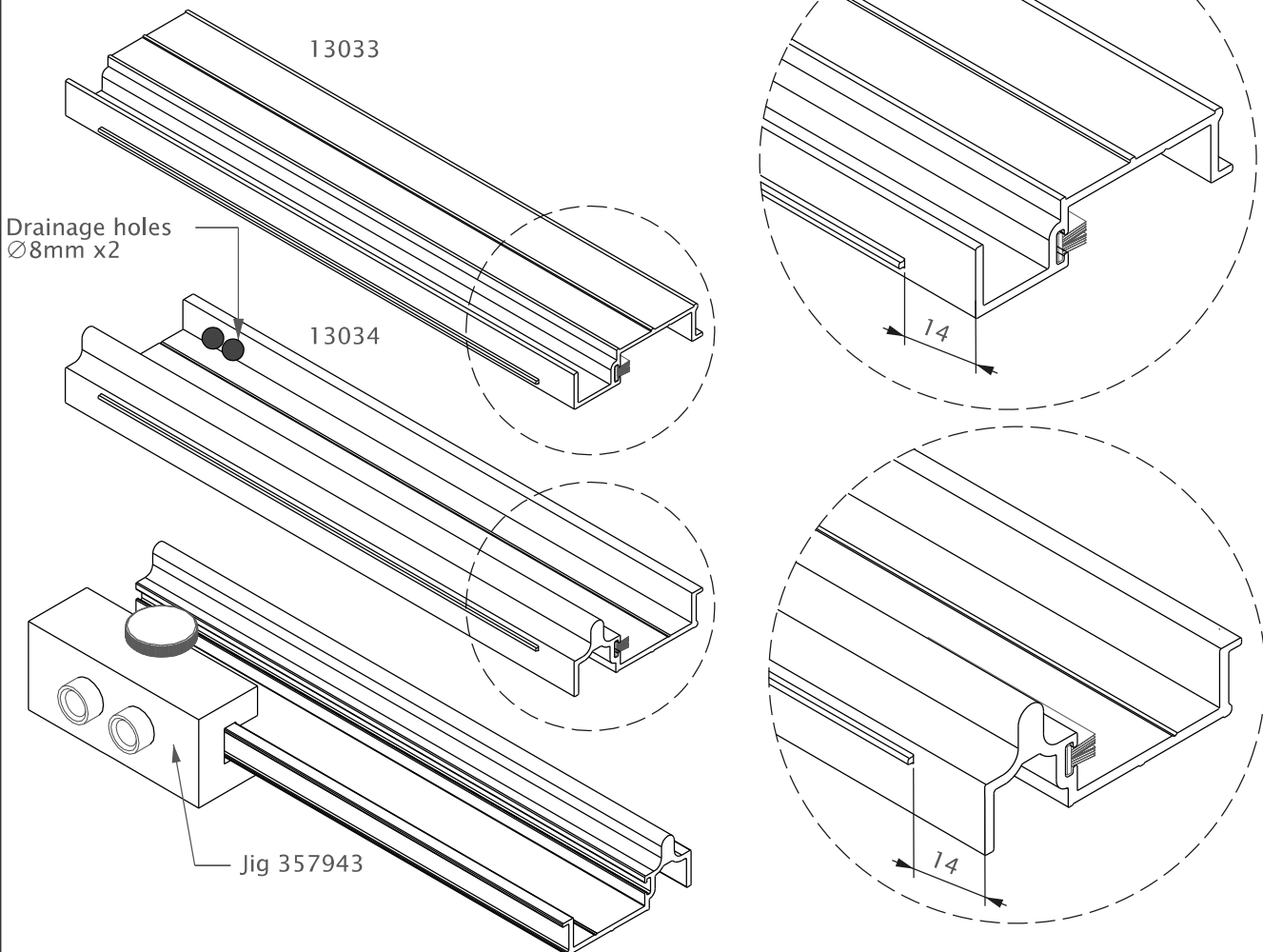
Detal "X"







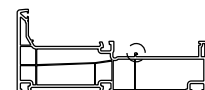
Rails should be cut from dimension which is shown in figure

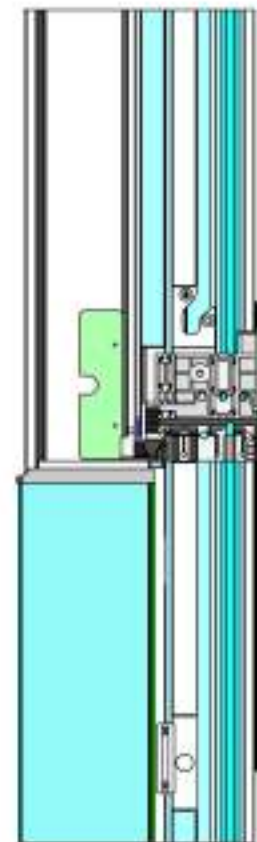
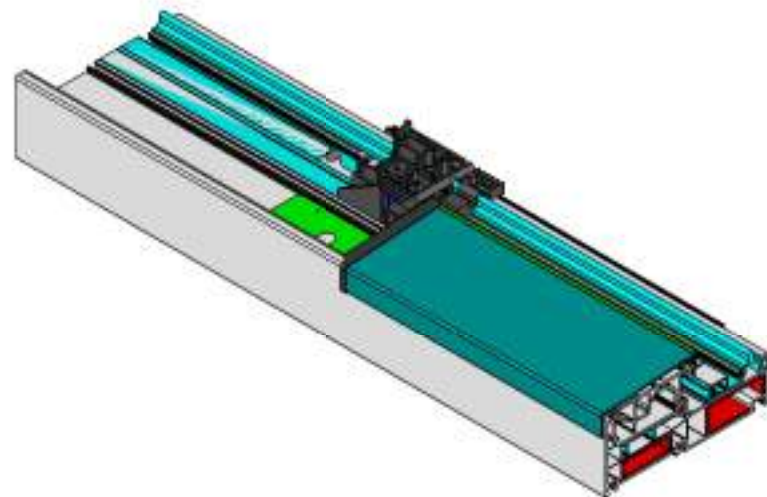
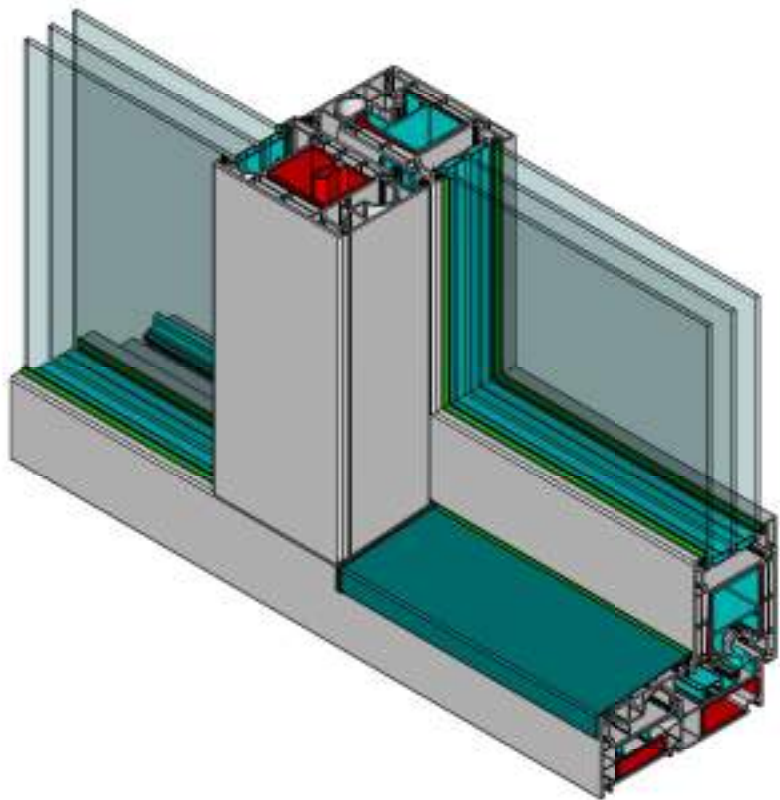


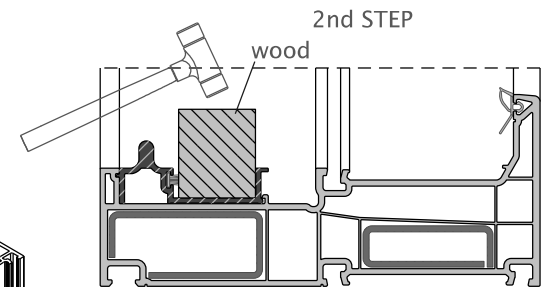
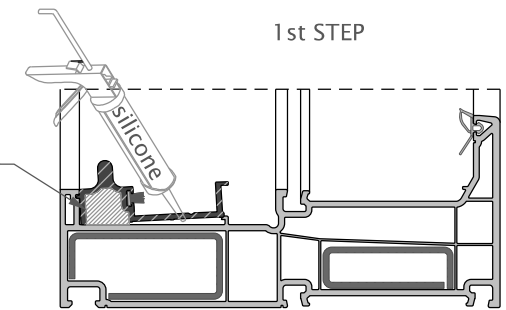
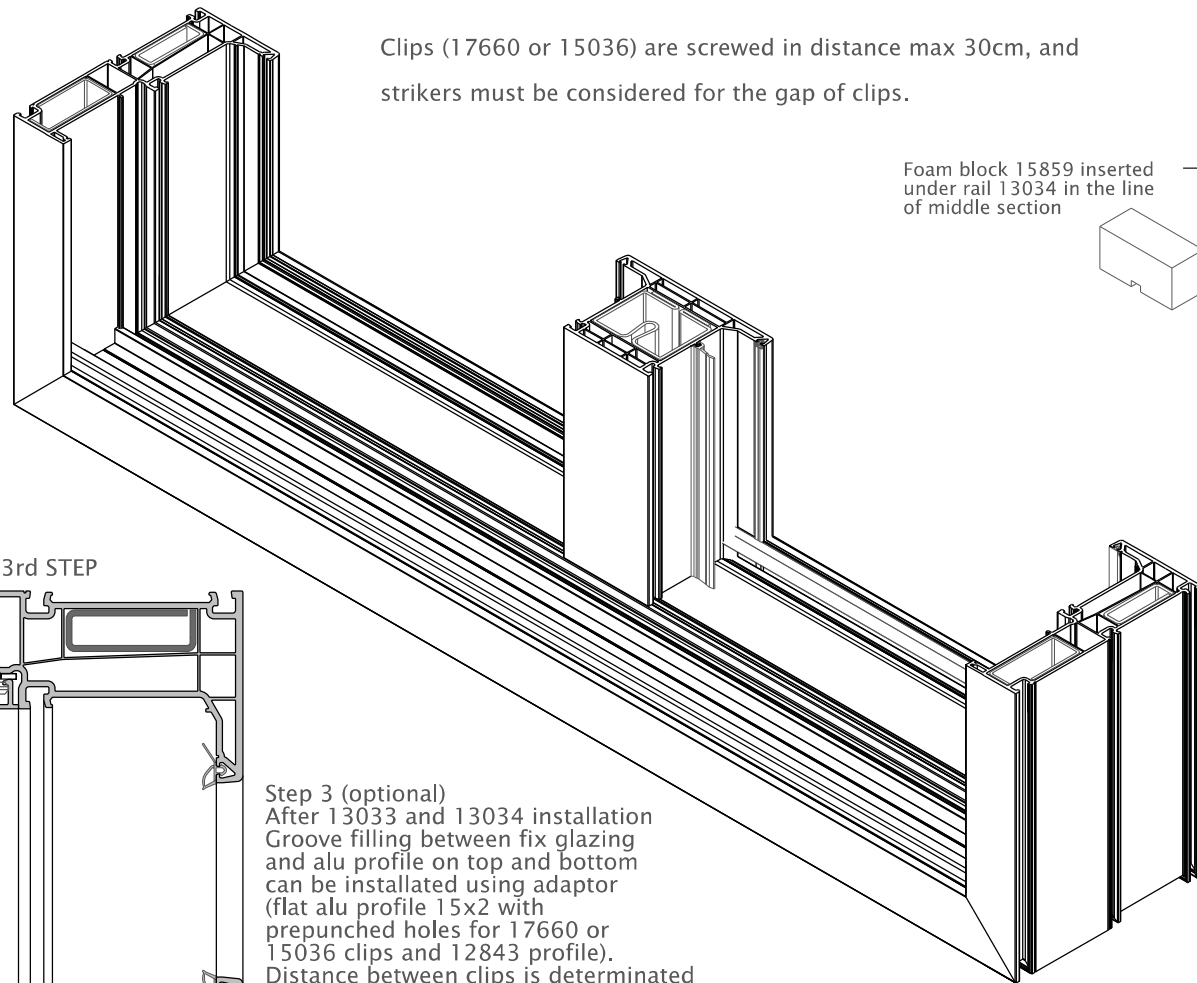
During the mounting of rail, rails should be milled or punched both sides for 14 mm.

Brush 12963 should be used for rail's channel.

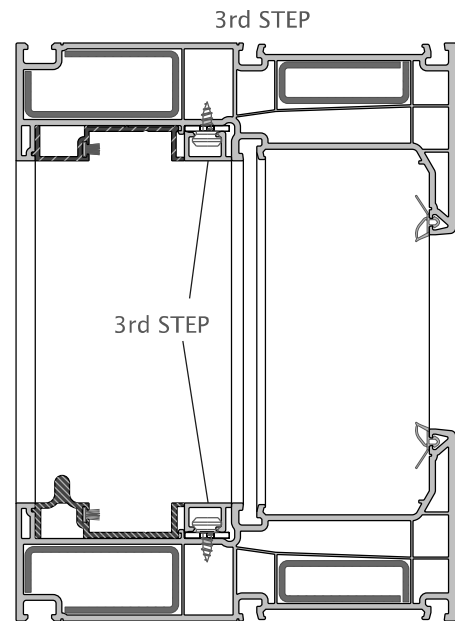
\* reduction of the size can be extend max to 62mm to avoid additional milling of 13033 and 13034 for "hooks" on vertical frame elements gap of 3mm between 13033/13034 and frame will be visible on each site







13033- Top Rail, 13034-Bottom Rail are hammered with wooden support to clip which is inside of the frame. Middle section of the 13034 should be siliconed as shown.

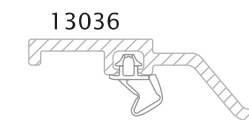
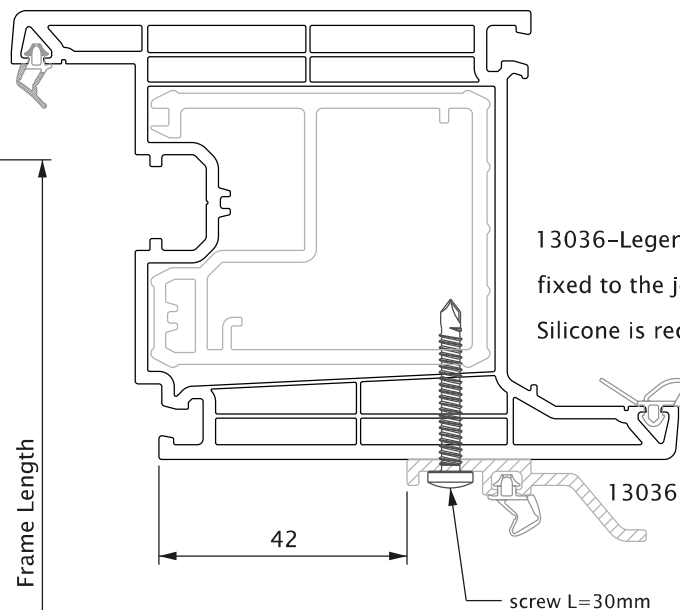
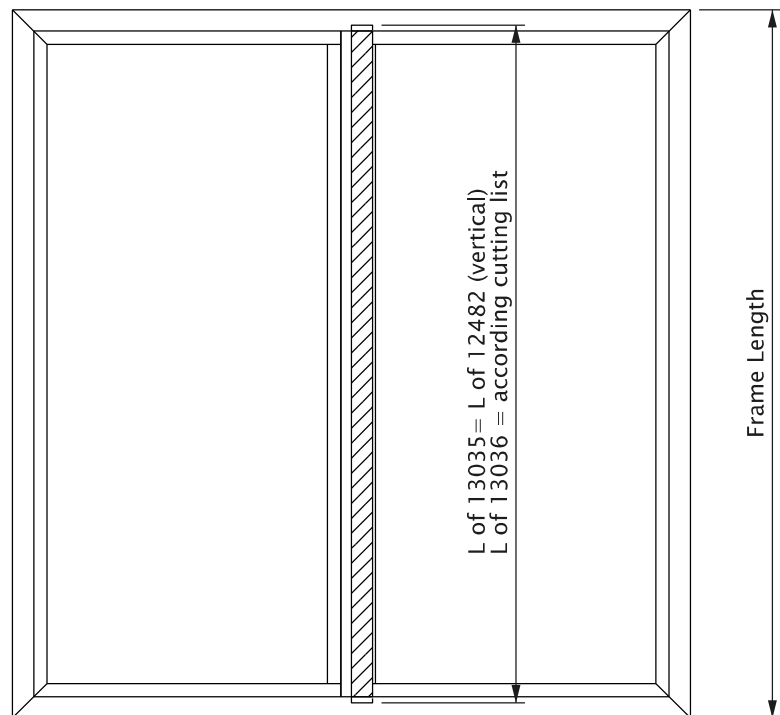


Step 3 (optional)  
After 13033 and 13034 installation Groove filling between fix glazing and alu profile on top and bottom can be installed using adaptor (flat alu profile 15x2 with prepunched holes for 17660 or 15036 clips and 12843 profile). Distance between clips is determined by punched holes in alu adaptor.

**NOTE!**  
First clips screw should not be placed before drainage (looking) from movable sash. It is recommended that first clips screw should be sealed to avoid potential water penetration into dry frame chamber

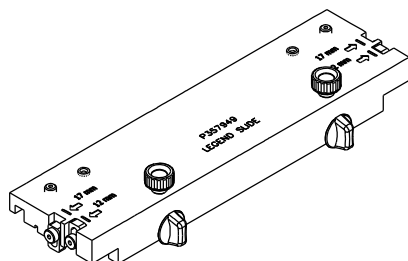
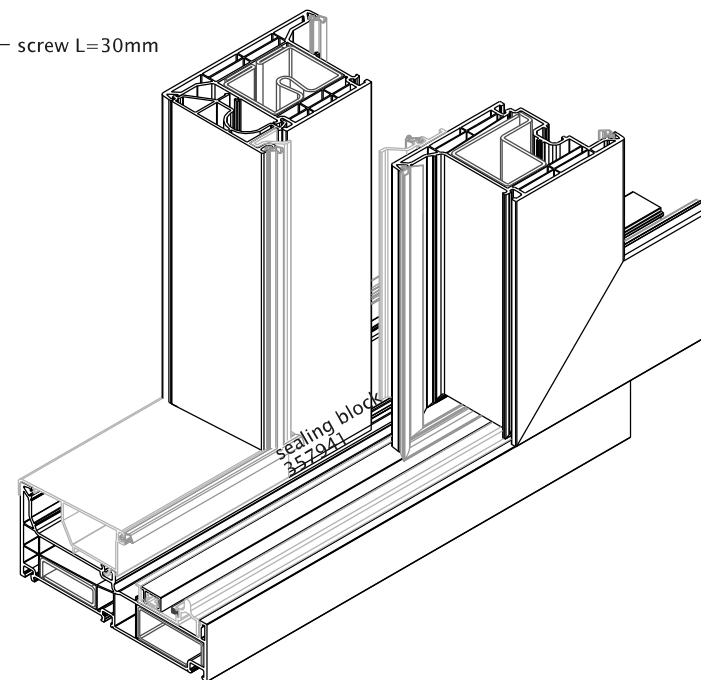
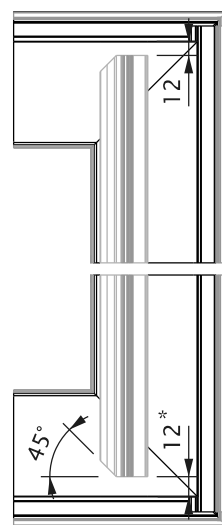


13033-Top Rail, 13034-Bottom Rail are fixed inside of frame by clips (17660 or 15036)

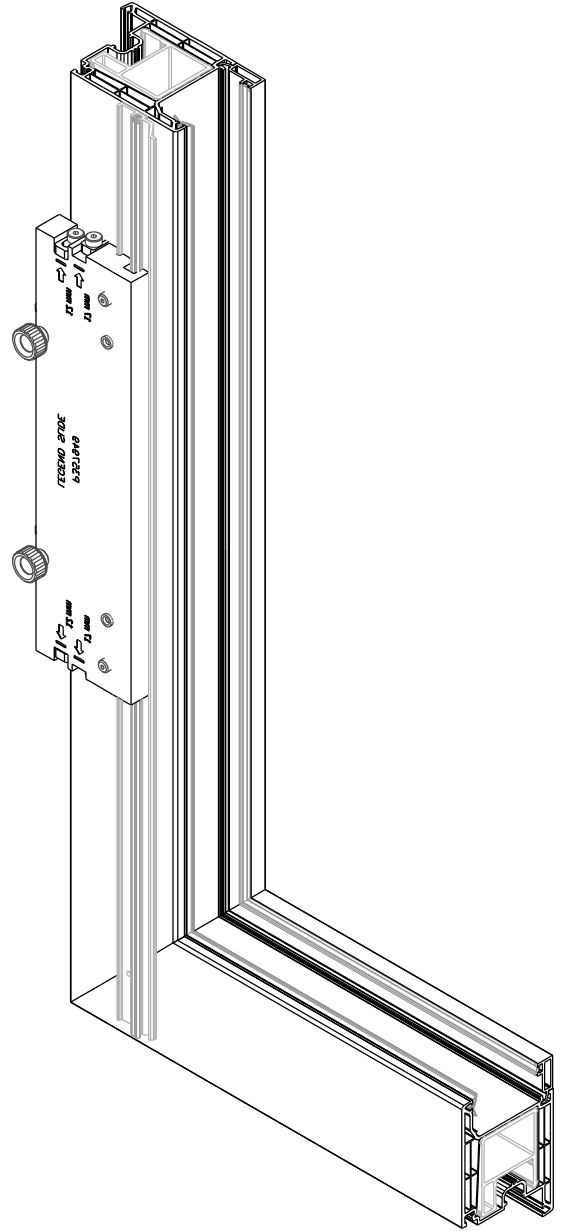
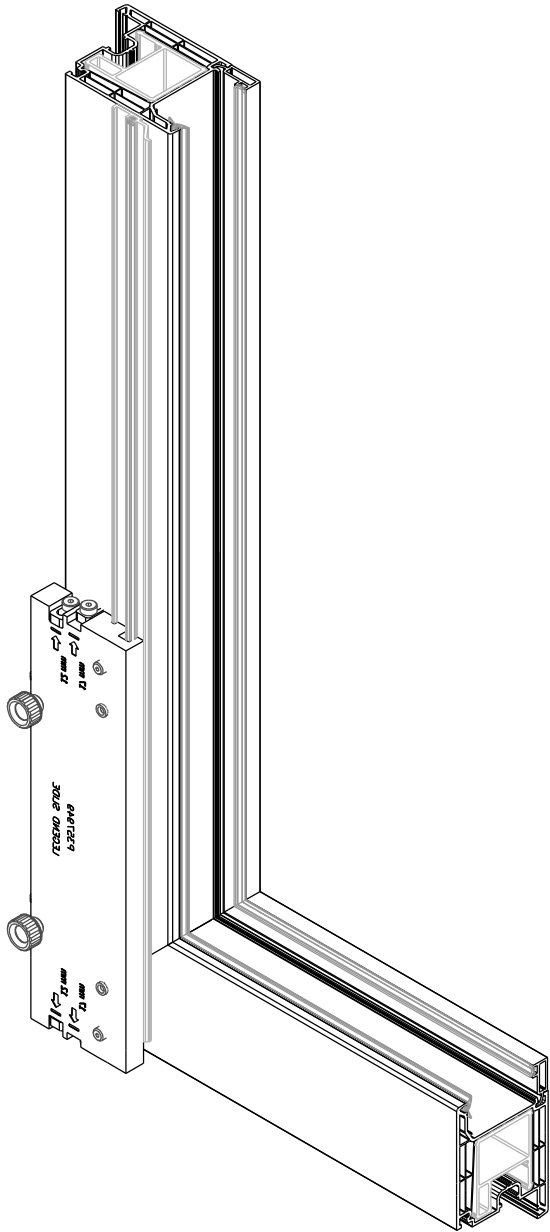


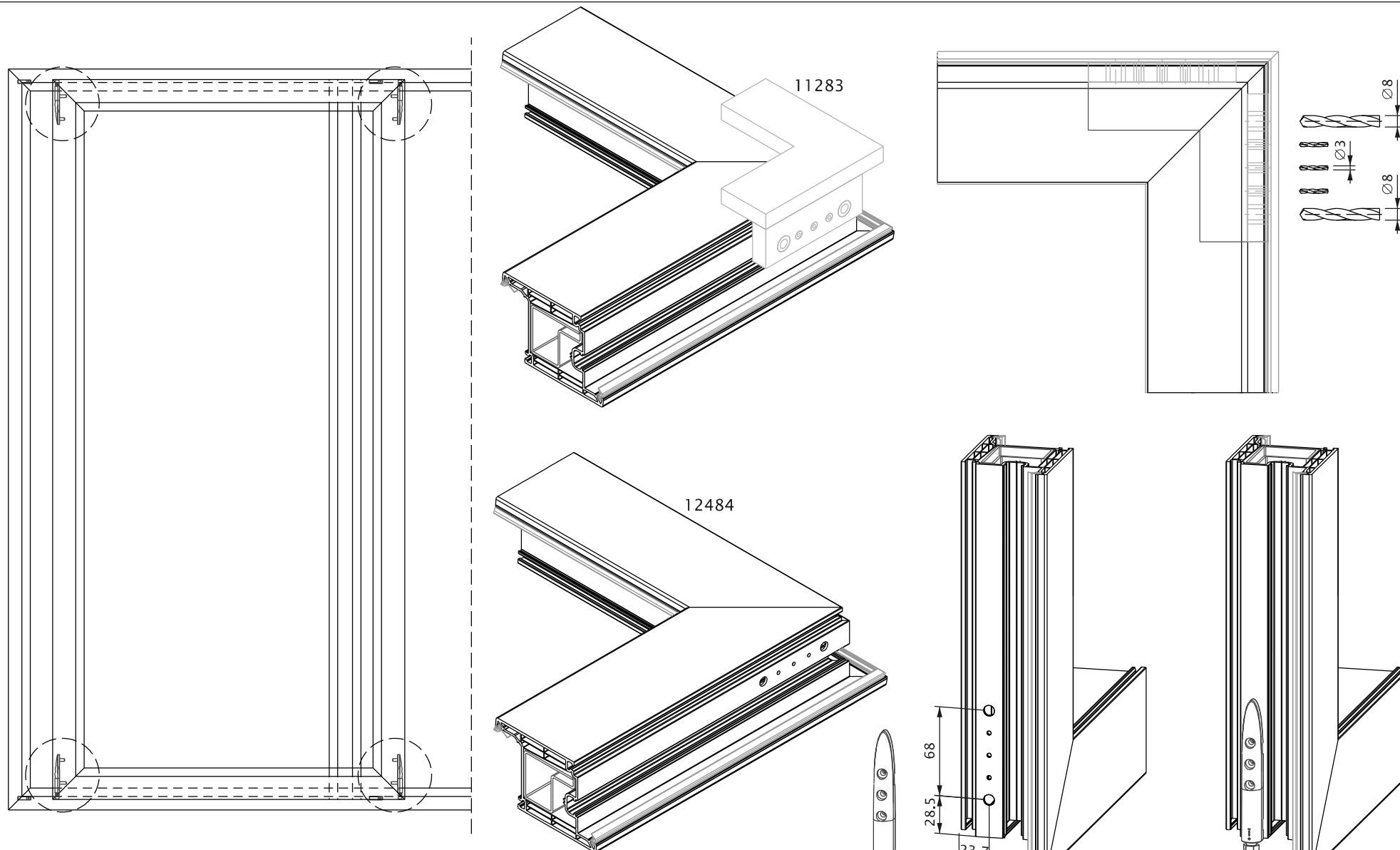
13036-Legend Sliding Aluminum Interlocking Outer Profile is fixed to the joint at a distance of 42 mm as shown in the picture. Silicone is recommended for insulation under aluminum profile.

In case of threshold 13029 interlock should be place 17mm from outside bottom sash edge and 12mm from outside top edge.  
 In case of threshold 12842 + 11674 bottom distance should be reduce to 12mm.  
 Detaild position of the interlock from sash edge, and distance between fixation screw (max 250mm) is determined by ijj 357949.

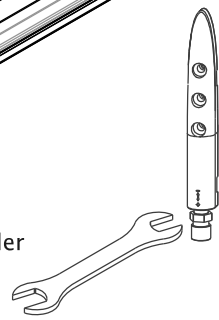


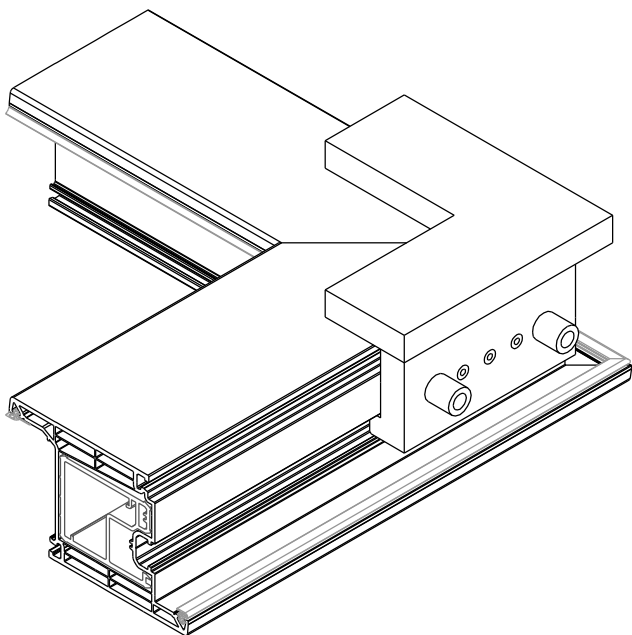
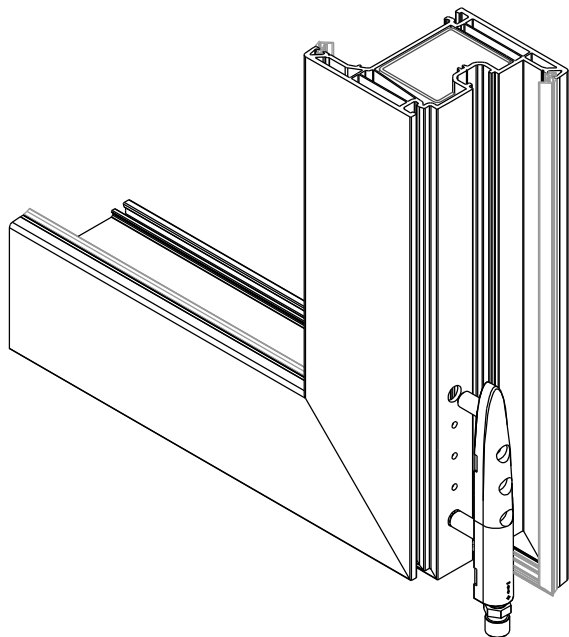
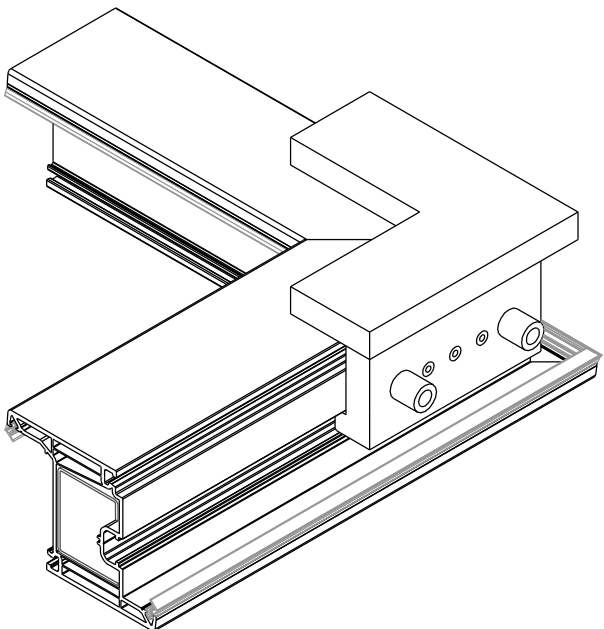


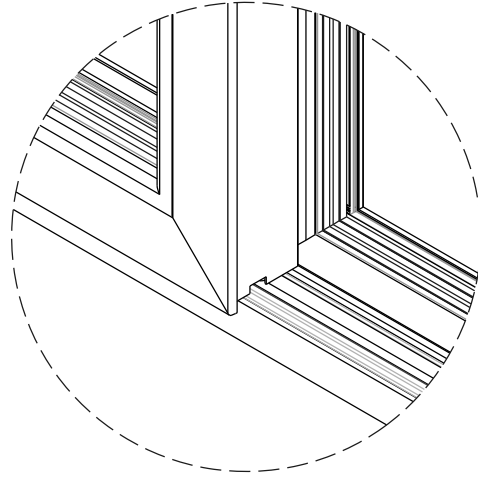
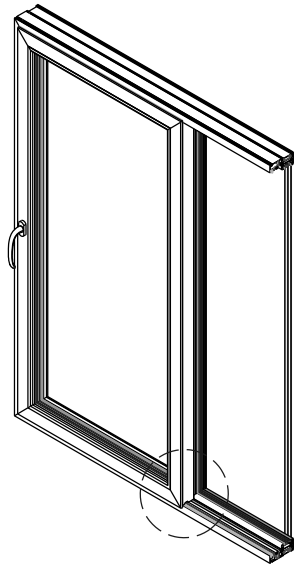




\* If the sash height dimension changes after the welding process, the height can be adjusted under the guide locking with 11 mm open-end wrench

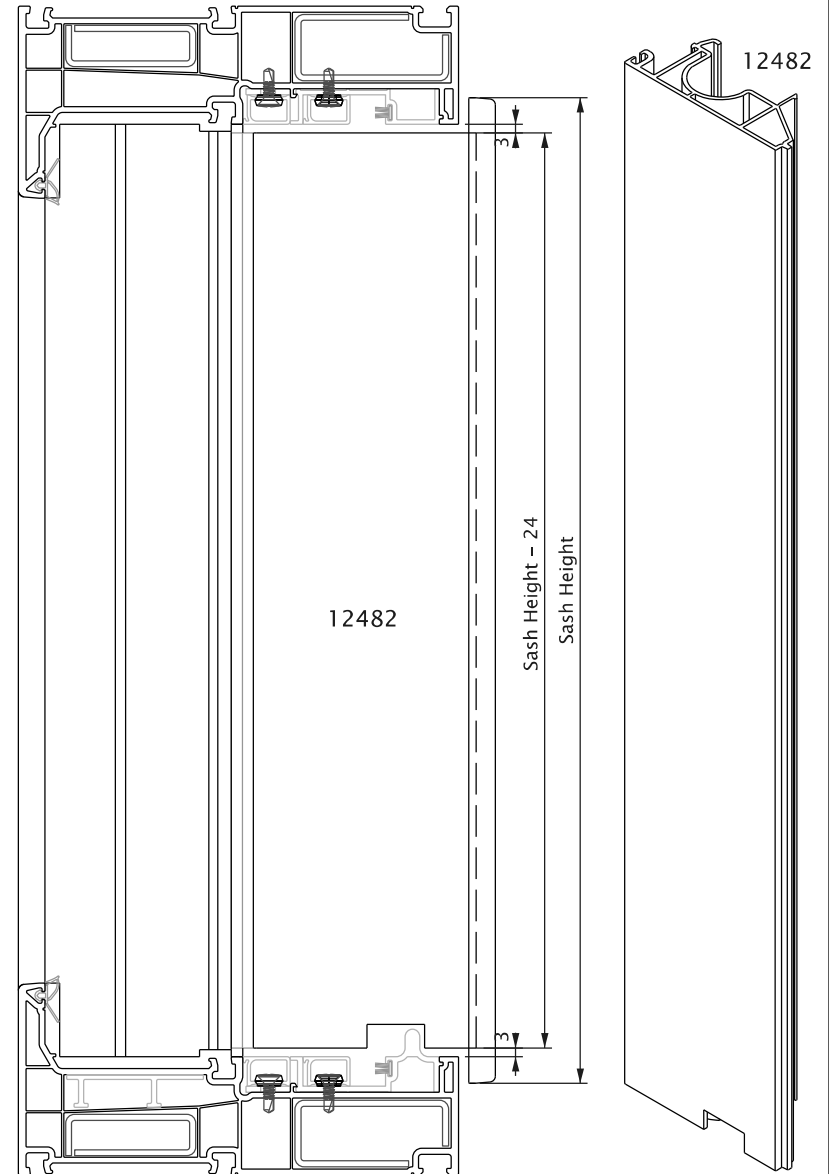
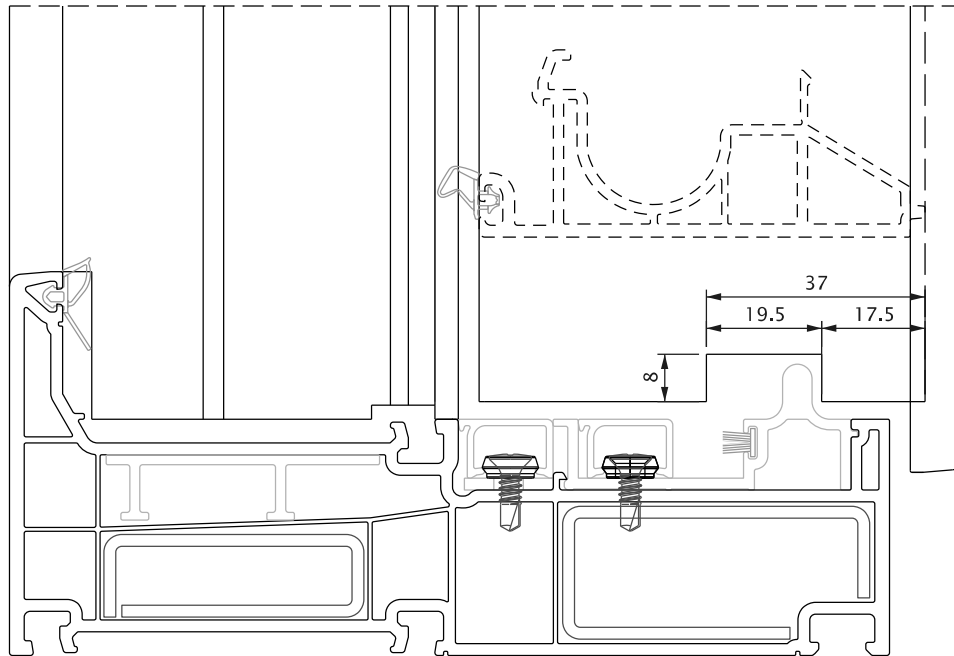


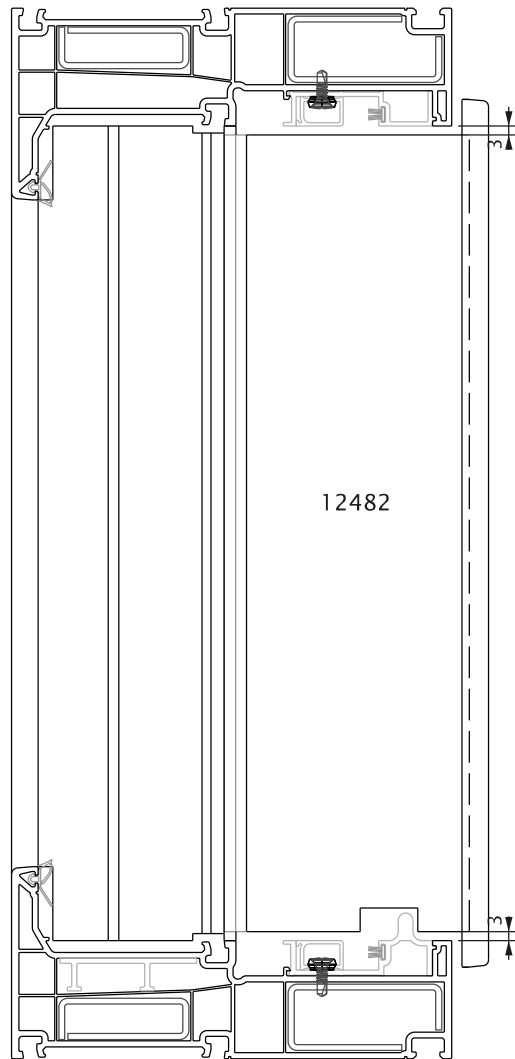




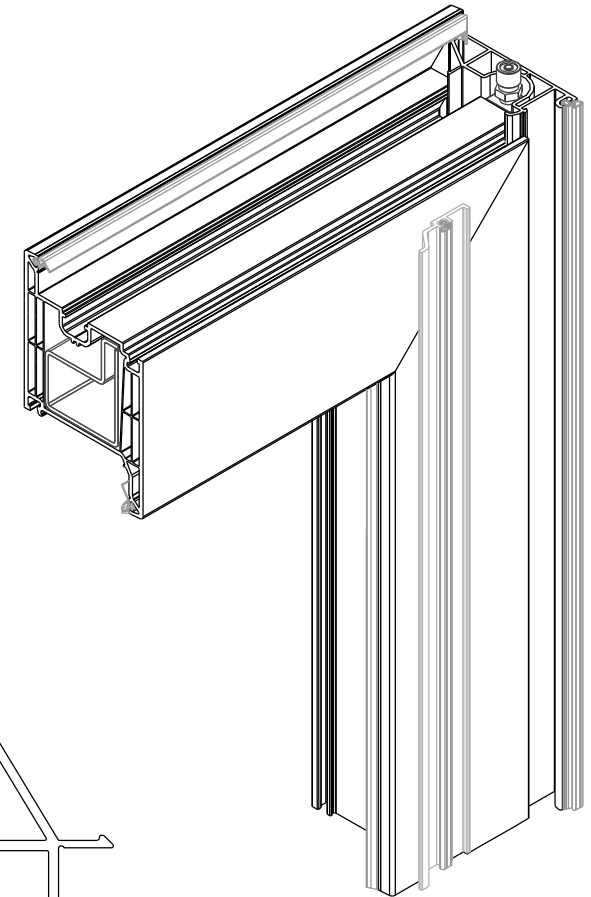
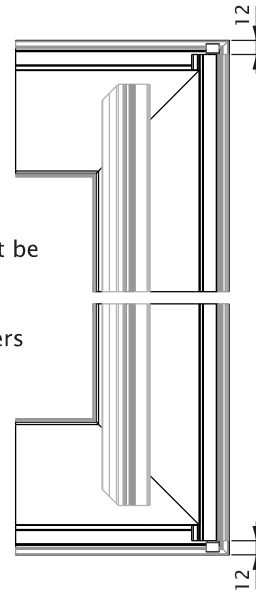
5125

12480

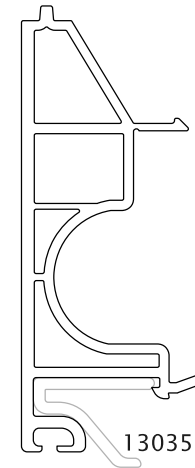


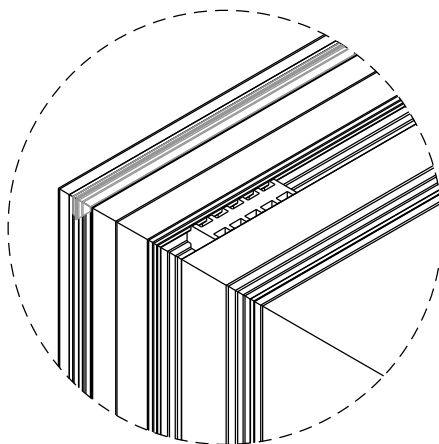
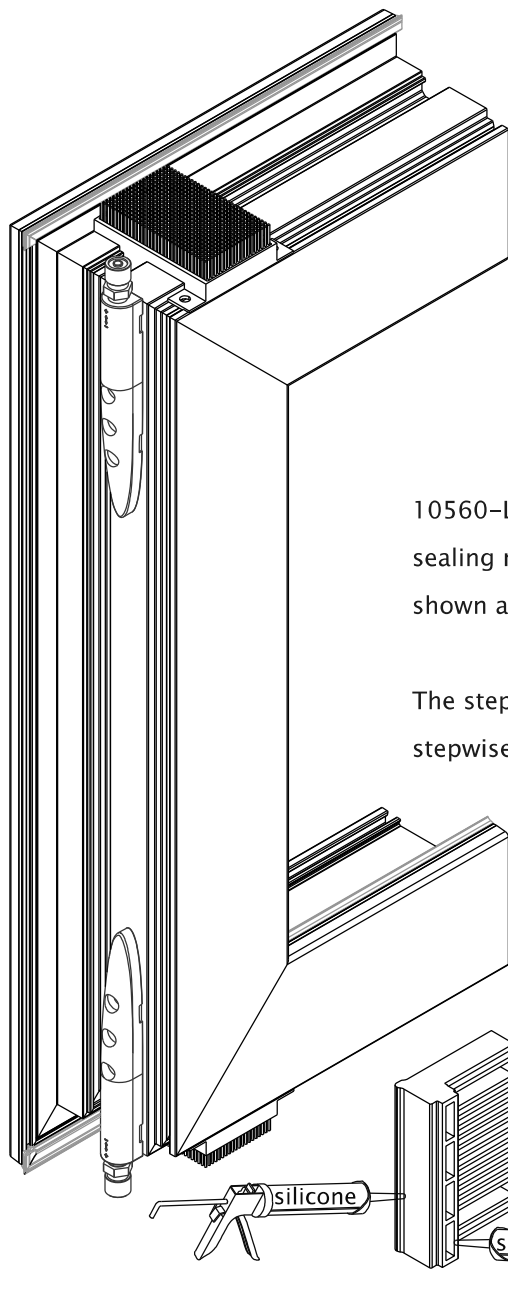


Vertical side of the sash's gasket must be cut to mount 12482 closing profile.  
Cutting sizes of top and bottom corners must be 12 mm as shown in figure



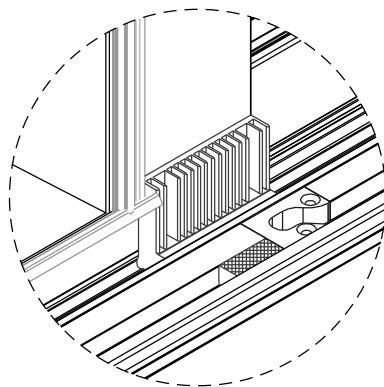
13035 is located in the closing profile. After that aluminium profile is glued on closing profile with fast adhesive from its end part as shown in figure.



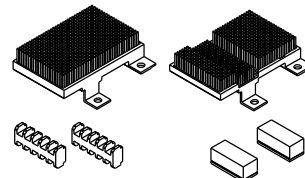


10560-Legend Sliding Insulation Kit is placed on the soft sealing material which is placed on the espagnolette bed shown above and fixed with espagnolette screws.

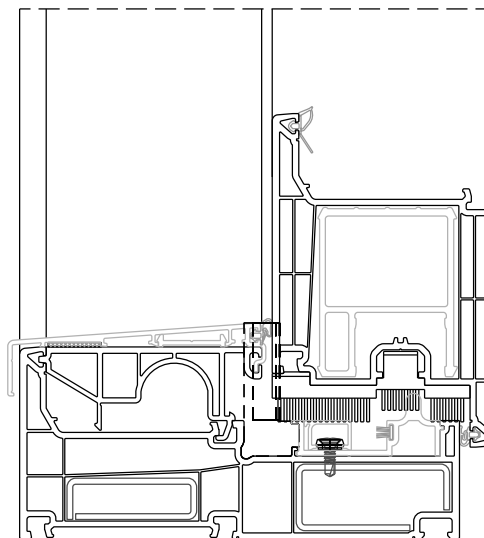
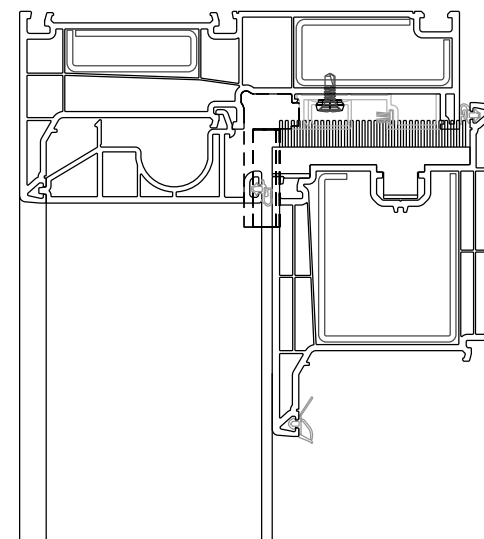
The stepped corrugated brush is fixed to the lower part of the sash and the stepwise straight brush is fixed to the upper part of the sash.



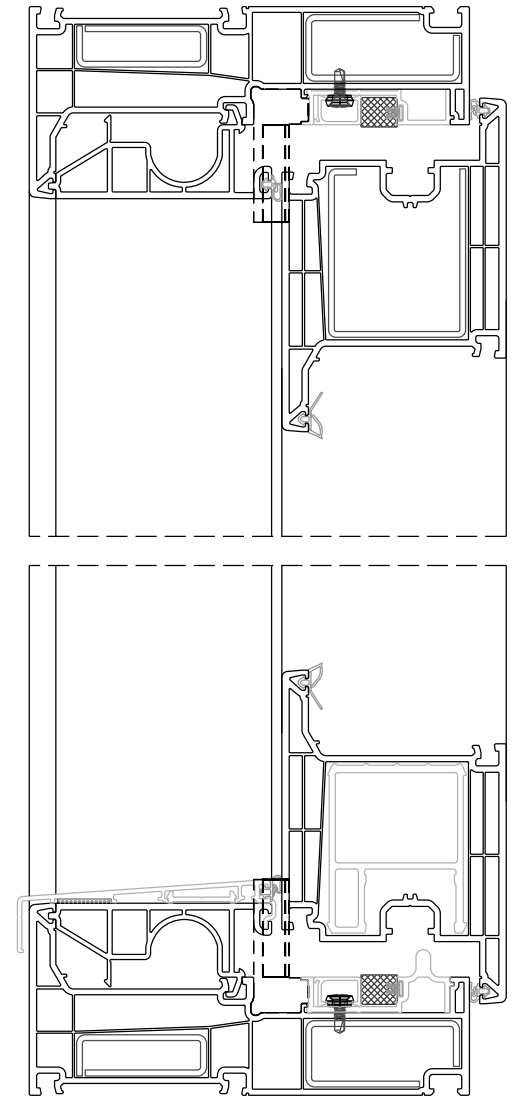
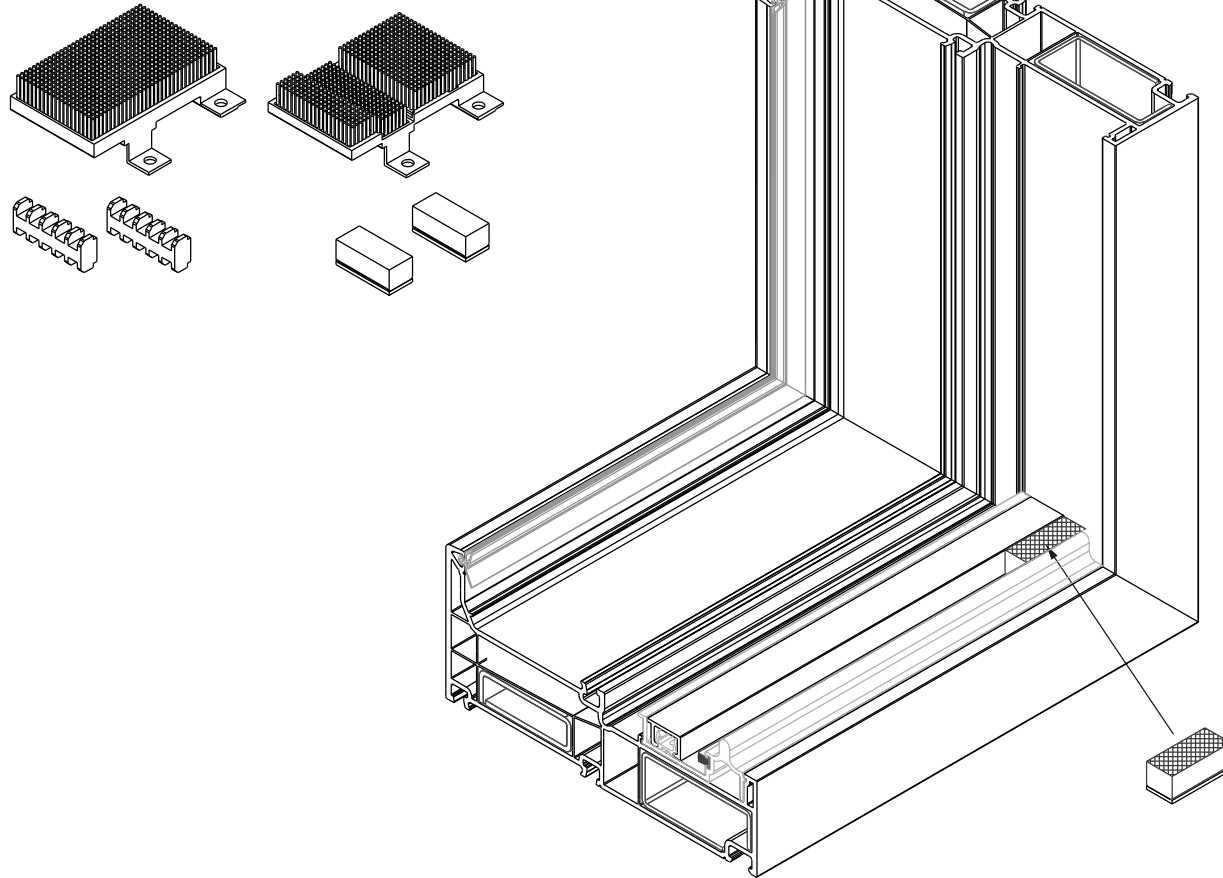
10560-Legend Sliding Insulation Kit



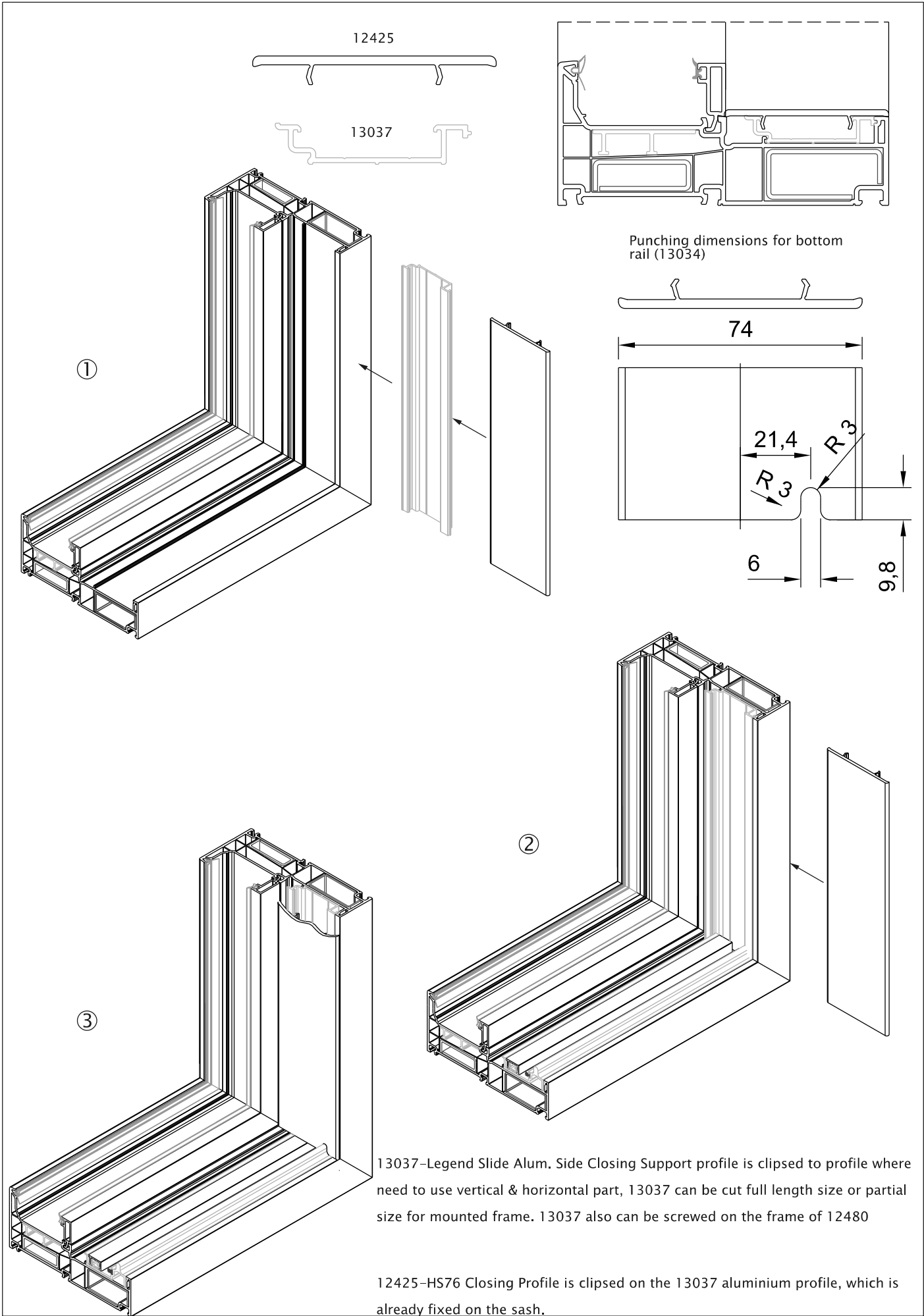
Sealing parts shall be positioned on the upper and lower parts of the interlock profile above the joint, as shown in the figure where the profile joins the frame. Preferably, it is recommended to bond these parts with silicone.



10560-Legend Slide Insulation / Stopping Kit



10560-Legend Slide Stopping Kit is fixed with two-sided tape inside the bottom and top rail.



Technical documents are subject to change without notice

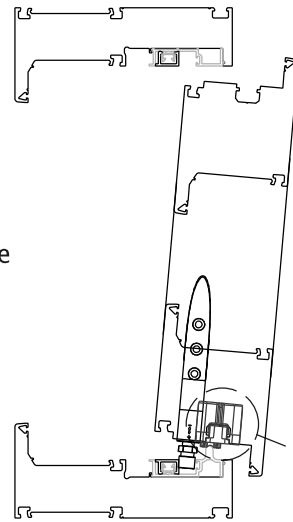


**MOUNTING**

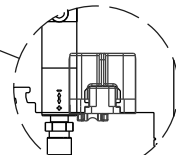
1-Sliding sash is positioned on the bottom rail as shown with no guide piece on top of the sash and roller position as defined.

2-Guide piece for top of the sash is screwed to its place by positioning the sash.

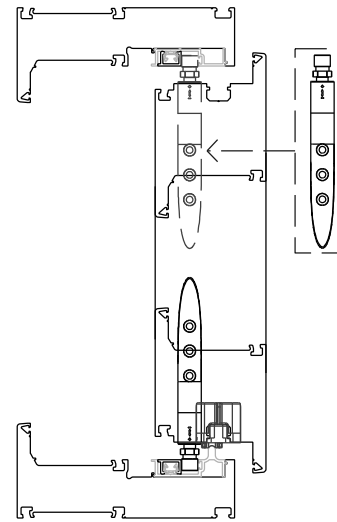
3-Functionality of sliding sash is checked – movable sash after installation must work smoothly without any unforeseen friction.



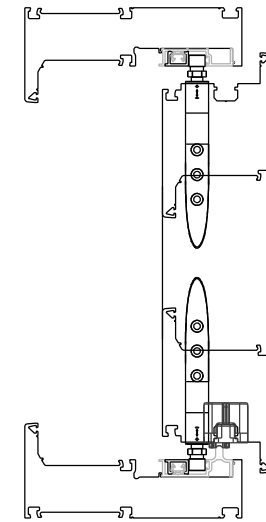
**1**



Roller position for mounting is shown above (wheels are moved to the outside)



**2**



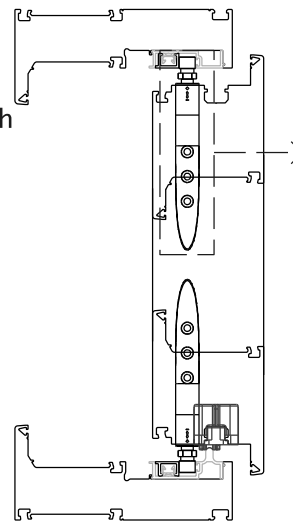
**3**

**DISMOUNTING**

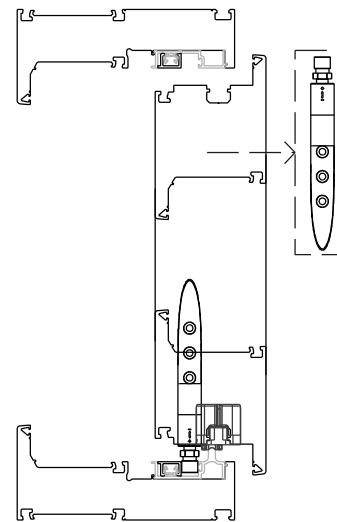
1-Guide piece is screwed out and sash is hold in place for precaution.

2-Guide pieces are taken out from its places.

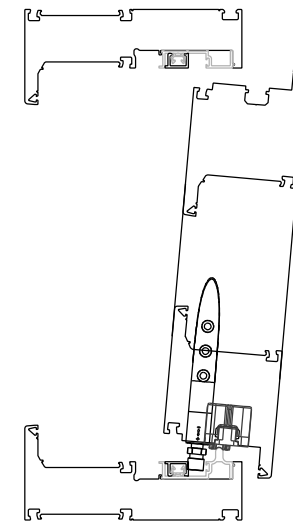
3-Sash is taken out from its position by tilting sash outwards on the roller rail.



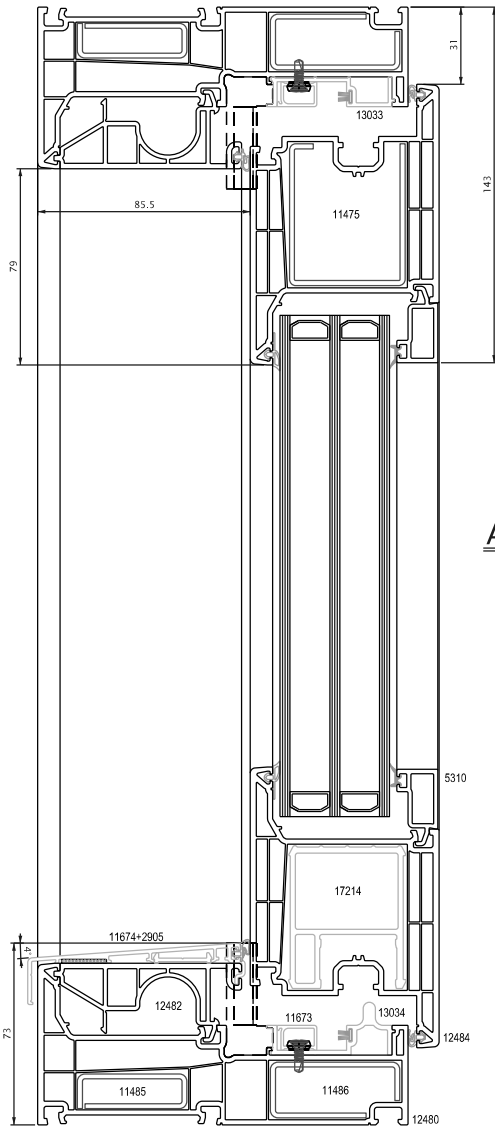
**1**



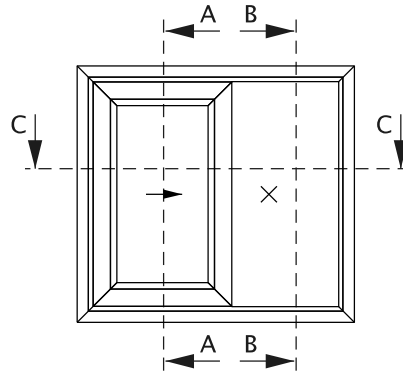
**2**



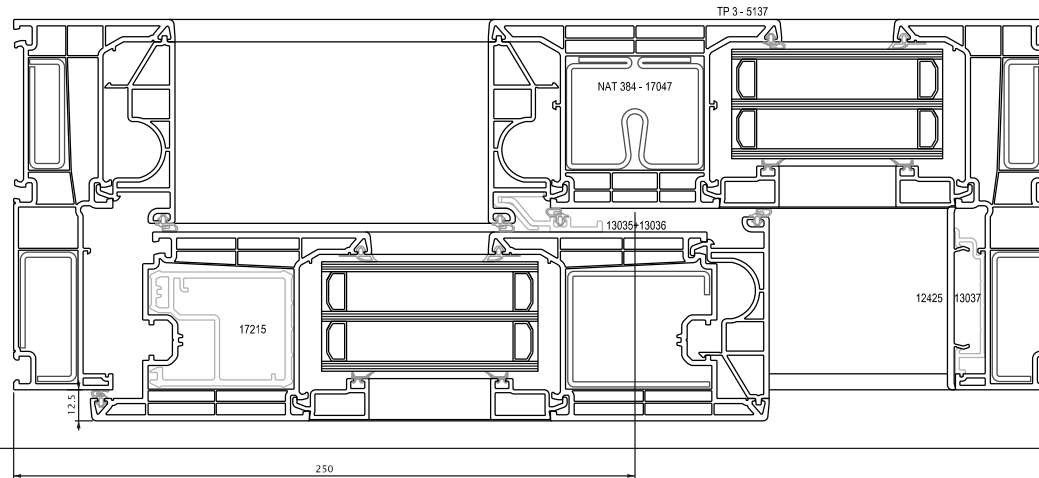
**3**



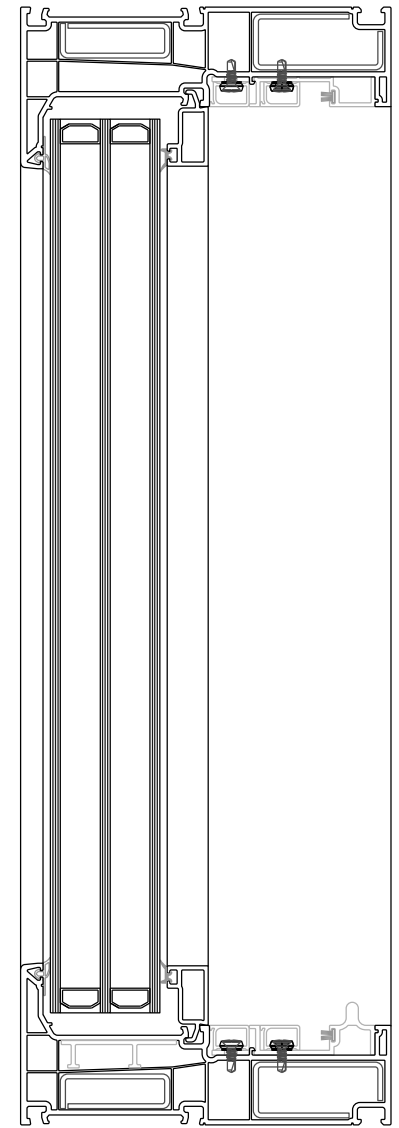
A-A

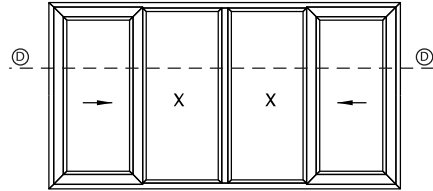


C-C

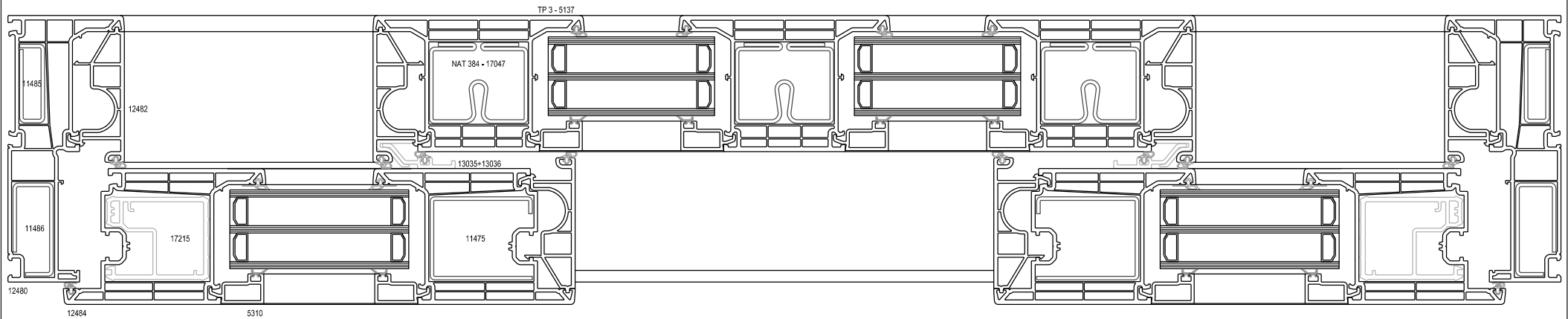


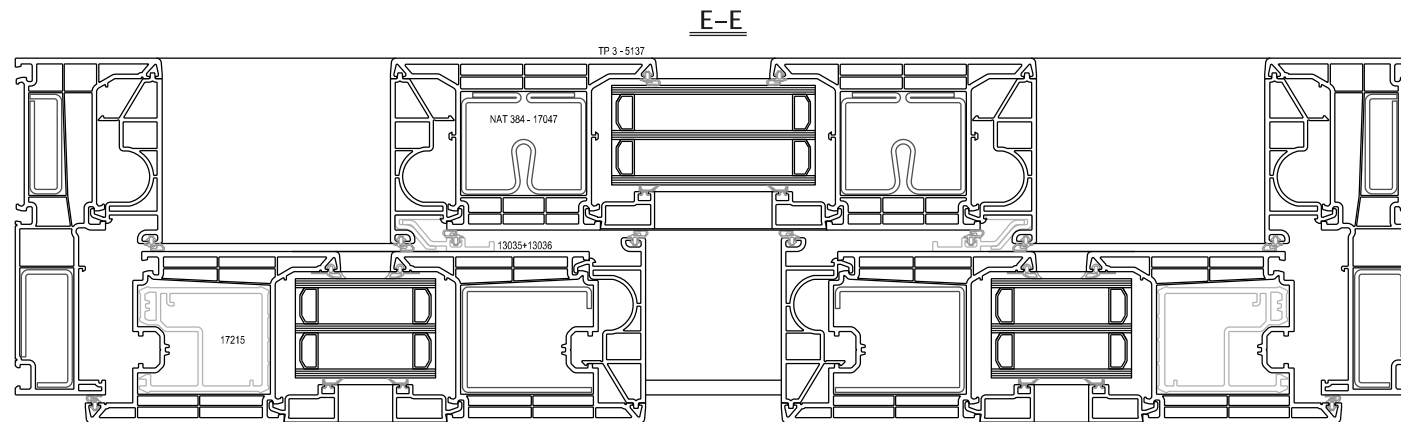
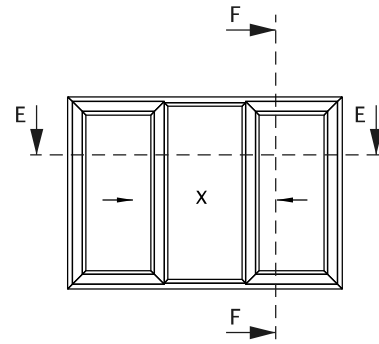
B-B



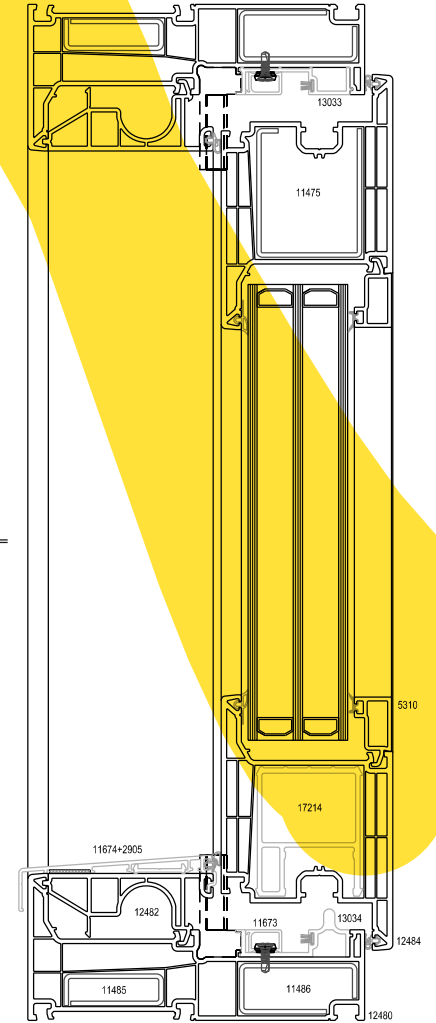


D-D

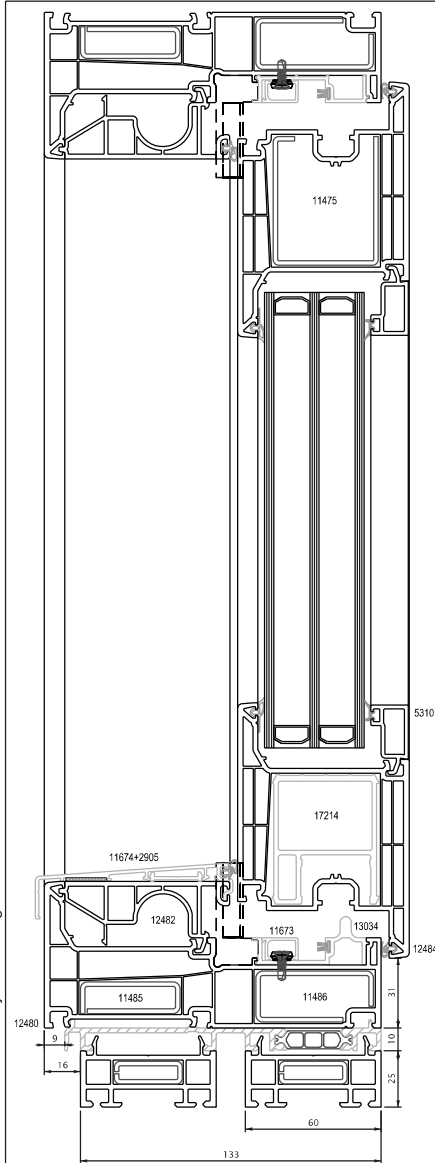




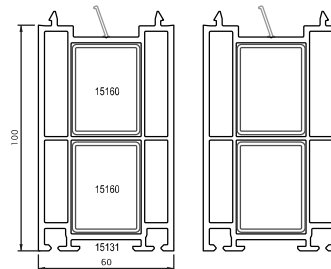
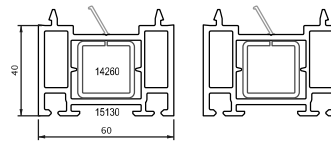
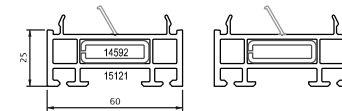
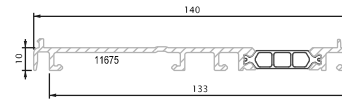
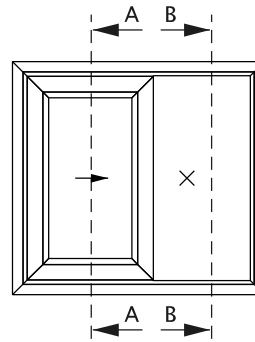
F-F



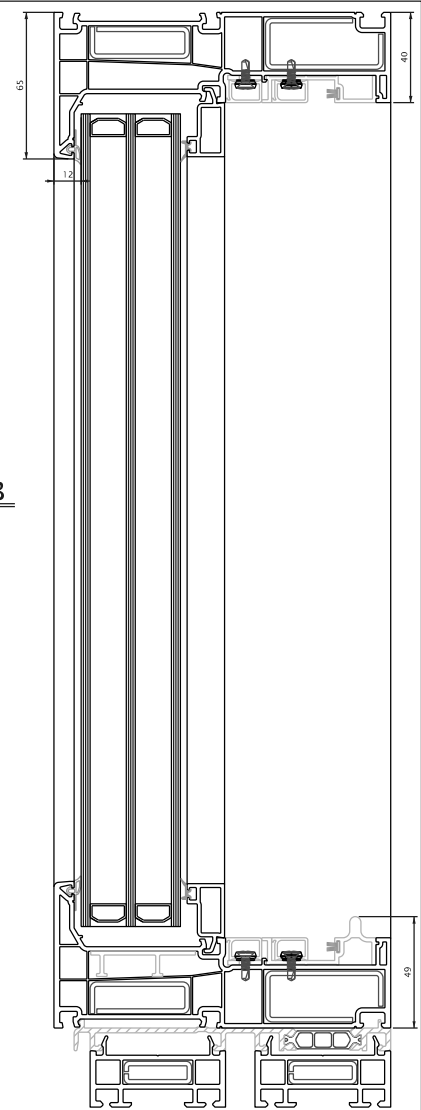
**deceuninck** SECTIONS



A-A



B-B



Technical documents are subject to change without notice

## Wskazówki montażowe

### 01 / Informacje ogólne

Ponieważ uszkodzenia powierzchni kolorowych elementów są optycznie bardziej widoczne, niż w przypadku białych elementów (np. rysy, ślady otarcia itd.) podczas składowania, transportu i montażu zaleca się zachowanie najwyższej ostrożności.

Folie ochronne służące zabezpieczeniu powierzchni należy usunąć po zakończeniu montażu – nie dłużej niż jeden miesiąc od daty montażu (zgodnie z informacją podaną na folii ochronnej) !

Białe i kolorowe profile okienne w wyniku oddziaływania temperatur ulegają rozszerzaniu liniowemu, które w ekstremalnych przypadkach może wynosić do 2 mm/m szerokości elementu w przypadku profili białych i 3 mm/m szerokości elementu w przypadku profili okleinowanych. Podczas montażu należy uwzględnić rozszerzalność liniową profili.

### 02 / Składowanie / Transport

Gotowe elementy okienne należy transportować i składować w pozycji stojącej, z zabezpieczeniem przed osunięciem lub przewróceniem, na odpowiednich podkładach (np. palety itp.). Należy przy tym chronić je przed zabrudzeniem i uszkodzeniem. W przypadku większych elementów należy unikać podkładów punktowych ze względu na powodowanie nacisku i ugięcia. W przypadku korzystania z urządzeń dźwigowych należy stosować odpowiednie zawieszki i pasy transportowe. Podczas podnoszenia rama drzwi przesuwnych musi być zabezpieczona przed przekręceniem oraz upadkiem, a okucie skrzydła przesuwnego (jeśli skrzydło pozostało zamontowane w ramie) musi być zablokowane tak aby uniemożliwiało przesuwanie się skrzydła. Jeśli na etapie podnoszenia oraz transportu drzwi, nie ma możliwości właściwego zablokowania skrzydła przesuwnego, w taki sposób aby jego przesuwanie nie było możliwe, wówczas skrzydło przesuwno należy transportować oddzielnie.

**UWAGA! Niewłaściwe obchodzenie się z drzwiami przesuwnymi, na każdym etapie transportu i montażu może powodować niebezpieczeństwo zagrożenia zdrowia i życia!**

#### **Uwaga: Jako podkładów nie wolno stosować drewna impregnowanego!**

Opakowanie transportowe nie może powodować przegrzania. Okna w ciemnych kolorach nie mogą być pakowane w przezroczyste folie. Pomiedzy oknami składowanymi jedno na drugim (na stojakach transportowych lub paletach) stosować należy przekładki umożliwiające przepływ/wymianę powietrza w przestrzeniach między poszczególnymi oknami.

Gotowe elementy podczas składowania i transportu nie mogą być narażone na działanie szkodliwych warunków atmosferycznych, w tym w szczególności działanie wysokich temperatur i długotrwałą ekspozycję na słońcu oraz intensywne i długotrwałe opady, które mogą powodować dostawanie się wody do elementów okuć oraz komór wewnętrznych profili poprzez szczeliny przy wkrętach do mocowania wzmocnień oraz dekompresyjne otwory technologiczne. Elementy gotowe, w szczególności wykonane z profili okleinowanych należy składować w miejscach zadaszonych.

### 03 / Położenie okna w bryle budynku

#### 03 / 01 Przygotowanie do montażu

Okno należy umieścić w ścianie zewnętrznej w taki sposób, aby uniknąć mostków cieplnych, które mogą prowadzić do kondensacji pary wodnej.

Wszystkie szczeliny montażowe znajdujące się wewnątrz pomieszczenia muszą być w odpowiednim stanie technicznym, a także trwale nie przepuszczać powietrza na całej swojej powierzchni.

Płaszczyzny ościeży powinny być równe i gładkie oraz oczyszczone z luźnych części materiałów budowlanych, pyłu i zanieczyszczeń. Ewentualne ubytki muru na płaszczyznach ościeża należy bezwzględnie uzupełnić, a puste przestrzenie w elementach zastosowanych w murze – wypełnić odpowiednimi zaprawami. Powierzchnie niewykazujące wystarczającej spójności materiału (osypujące się), powinny zostać wzmocnione odpowiednim środkiem gruntującym. Wszelkie wykryte defekty związane z otworami okiennymi (pęknięcia, wady nadproży) powinny zostać zgłoszone inwestorowi, z którym należy uzgodnić dalsze kroki postępowania.

Wszelkie uszkodzenia, boczne pęknięcia lub zarysowania w materiale budowlanym mogą powodować kapilarne przedostawanie się wody poprzez szczelinę montażową do wnętrza pomieszczenia.

Przed rozpoczęciem prac montażowych należy zmierzyć otwory okienne, aby upewnić się, że otwór trzyma kąt prosty (obydwie przekątne muszą być takie same) – patrz. Rys. 1 – minimalne wymiary wysokości i szerokości otworu powinny stanowić podstawę określania luzów montażowych oraz wymiarów stolarki. Wymiary otworu należy porównać z wymiarami drzwi przesuwnych, celem sprawdzenia, że są one do siebie dostosowane.

#### **UWAGA!**

Konstrukcje stropów wykonane z betonu, stali i drewna są projektowane przy założeniu możliwego dopuszczalnego ugięcia powierzchni, co w szczególności w przypadku szerokich drzwi przesuwnych może wpływać negatywnie na właściwą pracę drzwi w dłuższym okresie. W związku z powyższym przy określaniu wymiarów drzwi przesuwnych oraz wymaganych wymiarów szczelin montażowych jak również doborze właściwego systemu mocowania, należy brać pod uwagę możliwe dopuszczalne ugięcie stropu/nadproża.

Tab. 1. Zalecane minimalne szerokości szczelin montażowych przy uszczelnieniu masą uszczelniającą:  
Przy zastosowaniu uszczelniaczy o dopuszczalnym całkowitym odkształceniu wynoszącym

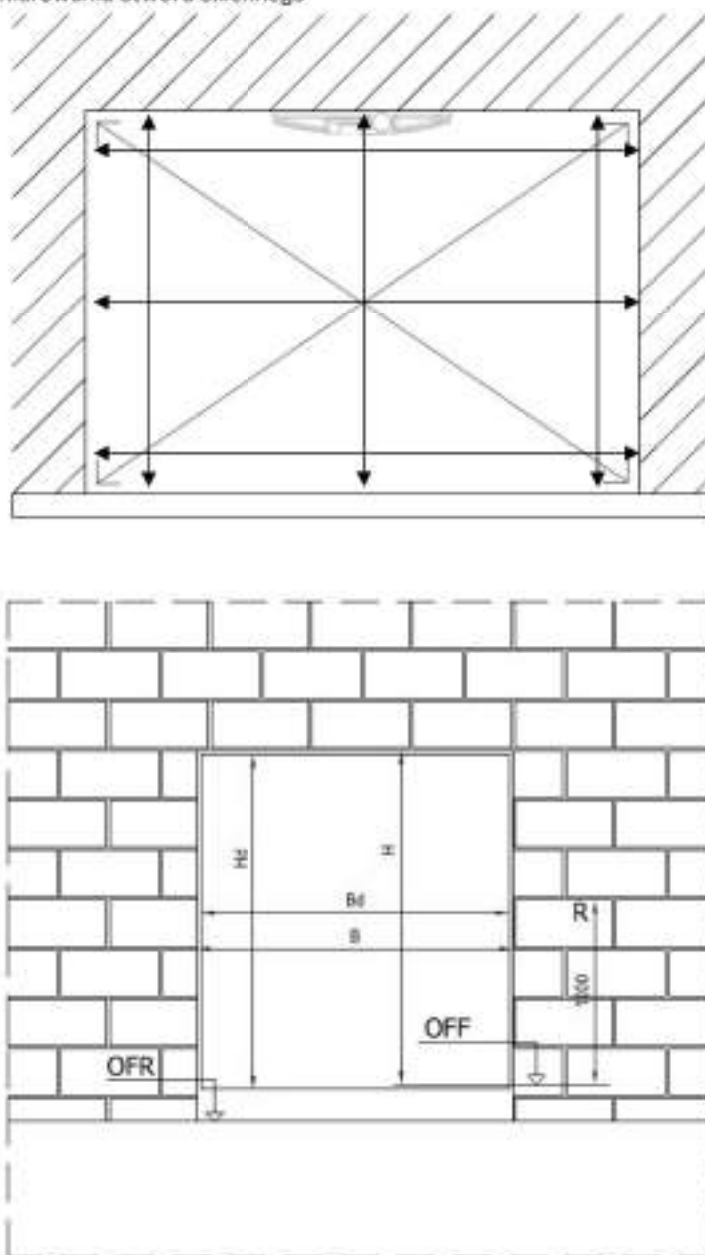
25%.

Wymiary elementów budowlanych (szerokość/wysokość)	Minimalna szerokość szczeliny (jednostronnie) przy ościeżach płaskich [mm]			
	do 1.5 m	do 2.5 m	do 3.5 m	do 4.5 m
PVC białe	10 mm	15 mm	20 mm	25 mm
PVC z folią dekoracyjną	15 mm	20 mm	25 mm	30 mm

Tab. 2. Zalecane minimalne szerokości szczelin dla złączy z taśmami uszczelniającymi:

Wymiary elementów budowlanych (szerokość/wysokość)	Minimalna szerokość szczeliny (jednostronnie) przy ościeżach płaskich [mm]			
	do 1.5 m	do 2.5 m	do 3.5 m	do 4.5 m
PVC białe	8 mm	8 mm	10 mm	10 mm
PVC z folią dekoracyjną	8 mm	10 mm	10 mm	12 mm

Rys. 1. Schemat wymiarowania otworu okiennego



OFR – Powierzchnia stropu w stanie surowym; OFF – powierzchnia podłogi posadzki; B – szerokość otworu; H – wysokość otworu; Bd – szerokość drzwi przesuwanych; Hd – wysokość drzwi przesuwanych (możliwość zejścia max 25mm dolną ramą poniżej poziomu gotowej podłogi); R – znacznik na wysokości 1,0m nad poziomem posadzki (reper)

**UWAGA!**

Okna i drzwi PVC, w tym drzwi przesuwne nie są zaprojektowane do przenoszenia obciążeń pochodzących z budynku, w związku z czym zachowanie odpowiednich luzów montażowych oraz dobór właściwego sposobu mocowania, tak aby wszelkie obciążenia z konstrukcji okiennej były przenoszone bezpośrednio na konstrukcję budynku, a nie odwrotnie, jest kluczowe dla właściwego funkcjonowania drzwi i okien.



### 03 / 02 Ustawianie okien i drzwi

Drzwi i okna muszą zostać zamontowane w bryle budynku dokładnie w pionie, poziomie i w jednej płaszczyźnie. Ewentualne odstępstwa bądź dodatkowe czynności należy uzgodnić przed rozpoczęciem montażu.

## 04 / Mocowanie / kotwienie w bryle budynku

### 04 / 01 Podstawowe zasady mocowania

Okna i drzwi, zgodnie z wymogami przepisów budowlanych należy zamocować w bryle budynku w taki sposób, żeby nie stanowiły zagrożenia dla zdrowia i życia ludzi, ani też nie wpływały negatywnie na poziom bezpieczeństwa publicznego.

Przy zastosowaniu dybli należy uwzględnić obciążenia i zalecenia dotyczące obróbki, podawane przez producentów. Dotyczą one również odległości od krawędzi, głębokości montażu i materiałów, z jakich zbudowane są ściany.

Dobór właściwych elementów mocowania mechanicznego zależy od warunków montażu, konstrukcji budynku, ciężaru elementów oraz wymaganych parametrów statycznych. Konstrukcja budynku i elementy mocowania muszą być do siebie dopasowane.

Przy doborze elementów mocujących należy uwzględnić również wytyczne producenta! Wszystkie elementy mocowania muszą być odporne na korozję.

Elementy mocowania drzwi przesuwnych nie mogą sztywno wchodzić w konstrukcję budynku dla zapewnienia właściwej dylatacji ościeżnicy drzwi przesuwnych umożliwiającej kompensację zjawiska rozszerzalności liniowej pod wpływem temperatury. W tym celu kategorycznie należy zachować odstęp między elementami mocującymi a narożami ościeżnicy zgodnie z rekomendacjami przedstawionymi na rys. 2.

Drzwi przesuwne muszą być równo podparte od dołu na całej szerokości ramy w sposób uniemożliwiający ugięcie ramy wynikające z punktowego ciężaru skrzydła przenoszonego na szynę przez wózek. W związku z powyższym do podparcia ram stosować należy systemowe profile poszerzające lub odpowiednie klocki nośne (odporne na ściskanie, zdolne do przenoszenia dużych obciążeń). Należy zwrócić uwagę aby klocki nośne nie utrudniały wykonywania kolejnych prac, ani nie były po montażu drzwi zmieniane lub usuwane.

Podłoże na którym montowane będą drzwi przesuwne musi być starannie przygotowane i wykonane w odpowiedni sposób. Rozstaw między klockami nośnymi (podporowymi) nie powinien być w żadnym wypadku większy niż 250mm (w razie konieczności należy dystans ten odpowiednio zredukować).

W przypadku montażu z zastosowaniem konsol statycznych (montaż wysunięty przed lico muru i usytuowanych w warstwie izolacji termicznej) klocków nośnych (podporowych) nie stosuje się.

Mocowanie **NIE MOŻE** powodować odkształceń ramy. **Szczególną uwagę w tym zakresie należy położyć na właściwe podparcie dolnego poziomego elementu ościeżnicy stanowiącego prowadzenie wózków jezdnych!**

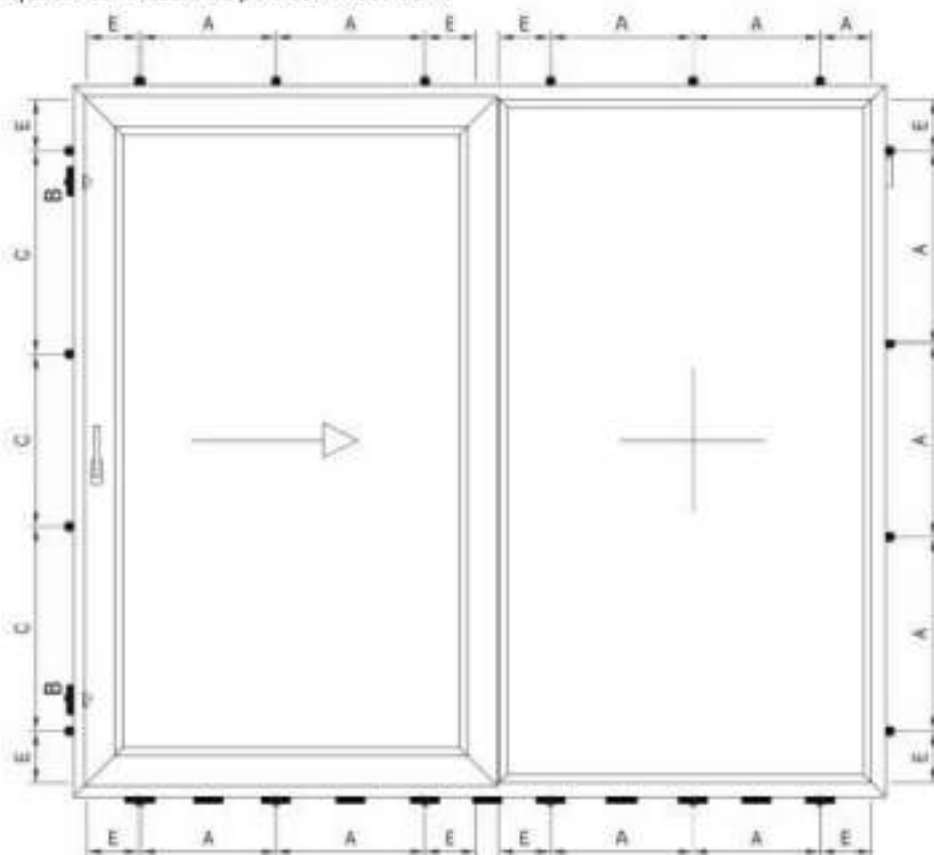
### 04 / 02 Kotwienie w bryle budynku


Odległość pomiędzy poszczególnymi punktami mocowania powinna wynosić maksymalnie 700 mm – zaleca się stosowanie rozstawu 500mm w linii pracy skrzydła jezdnego.

Odległość punktów mocowania od wewnętrznej strony naroży ramy i krawędzi wewnętrznej słupka nie powinna być mniejsza niż 150 mm. Z uwagi na siły działające na ramę drzwi przesuwnych w okolicach zaczepów ramowych zasuwownicy hakowej, na wysokości zaczepów konieczne jest zapewnienie dodatkowych punktów mocowania, a rozstaw pozostałych punktów mocowania ramy do bryły budynku po stronie zasuwownicy nie powinien wynosić więcej niż 500mm.

W przypadku montażu na kotwy, zaleca się stosowanie rozwiązań systemowych 4990 oraz 4992, przykręcanych do wzmocnienia stalowego ramy.

Rys. 2. Rozmieszczenie punktów mocowania



 Podkładki nośne pod całkowitą głębokością (149mm) dolnego elementu ościeżnicy w rozstawie max 250mm. W przypadku drzwi przesuwanych zaleca się, aby przed montażem podłoże było właściwie wypoziomowane, tak aby zapewnić ciągłe podparcie szyny jezdnej na całej szerokości okna celem uniknięcia ew. odkształceń ramy wynikających z obciążenia punktowego od wózków skrzydła jezdnej. W przypadku konieczności wypełnienia szczeliny montażowej pomiędzy stabilnym podłożem a krawędzią ramy o wysokości większej niż 10mm stosować należy systemowe profile poszerzające.

 Podkładki dystansowe na całkowitą głębokość ramy (149mm)

● Punkty mocowania

A Odstęp między punktami mocowania w linii pracy skrzydła jezdnej – max 700mm (zalecane 500mm)

B Obligatoryjny punkt mocowania na wysokości zaczepu ramowego

C Odstęp między punktami mocowania po stronie klamki – max 500mm

E Odstęp punktów mocowania od wewnętrznej krawędzi ramy/słupka – min. 150mm – max 250mm

## 05 / Montaż

Ustawienie właściwej pozycji ram okien i drzwi w otworze budowlanym następuje, przed mocowaniem, przy pomocy klinów/podkładek dystansowych oraz podkładek nośnych. Podkładki dystansowe/kliny należy usunąć po zakończeniu montażu.

W przypadku mocowania przy pomocy dybli należy zwrócić uwagę na staranne uszczelnienie zabezpieczające przed wodą. Należy posłużyć się tutaj osłonkami i uszczelniaczami.

Podkładki nośne, służące do rozłożenia obciążenia muszą być wykonane z odpowiedniego materiału (np. twarde PVC).

Klocki, zgodnie z informacją zawartą na rys. 2 należy rozmieścić pod dolnym ramiakiem ościeżnicy w odległości nie większej niż 250mm.

Dolny ramiak ościeżnicy stanowiący jednocześnie element prowadzący wózków skrzydła jezdnego musi być ustawiony poziomo i właściwie podparty zgodnie z informacjami podanymi powyżej oraz na rys. 2. Podparcie musi być wykonane w sposób uniemożliwiający uginanie się ramy pod ciężarem skrzydła przenoszonym punktowo przez wózki.

Górny ramiak ościeżnicy należy zamontować poziomo. Odpowiednią pozycję zamontowania można poznać po prawidłowym funkcjonowaniu skrzydła jezdnego. Pionowe elementy ościeżnicy należy zamontować w pozycji pionowej. Szczególną uwagę należy położyć na prawidłowe zamontowanie pionowego ramiaka ościeżnic po stronie klamki. Profile ościeżnicy muszą zostać zakotwiczone do konstrukcji budynku za pomocą odpowiednich elementów mocujących przy zachowaniu rozmieszczenia punktów mocowania przedstawionych schematycznie na rys. 2. Rozmieszczenie dybli/śrub/kotew montażowych przedstawiono na rys. 3 – 6.

Rys. 3. Lokalizacja śrub/dybli/kotew montażowych po stronie klamki

- a) strona klamki – montaż za pomocą kotew i śrub montażowych  
Kotwy montażowe 4990 (min. 2szt. na wysokości) przykręcone do wzmocnienia ramy, rozmieszczone na przemian z kotwami montażowymi stosowanymi w linii pracy skrzydła jezdnego.

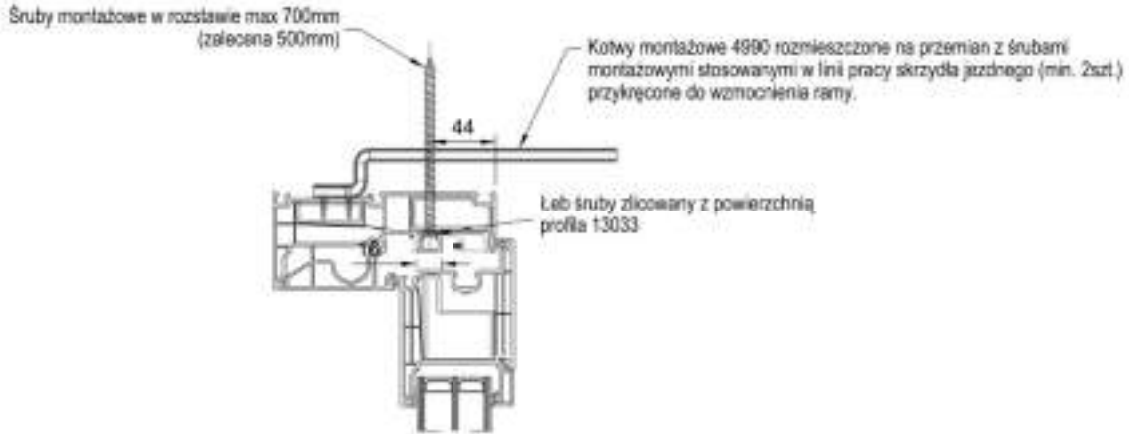


- b) strona klamki – montaż za pomocą kotew  
Kotwy montażowe 4990 (min. 2szt. na wysokości) przykręcone do wzmocnienia ramy, rozmieszczone na przemian z kotwami montażowymi stosowanymi w linii pracy skrzydła jezdnego.



Rys. 4. Lokalizacja śrub/dyblów/kotew montażowych od góry konstrukcji

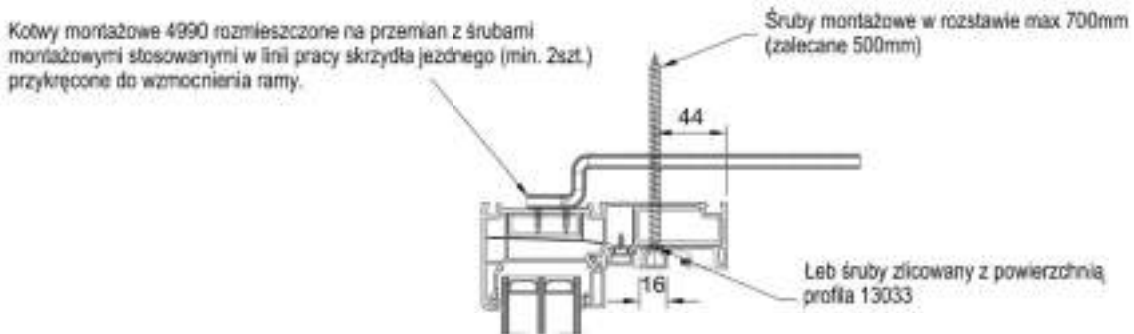
a) montaż po stronie skrzydła jezdnego za pomocą kotew systemowych oraz śrub montażowych



b) montaż po stronie skrzydła jezdnego za pomocą kotew systemowych



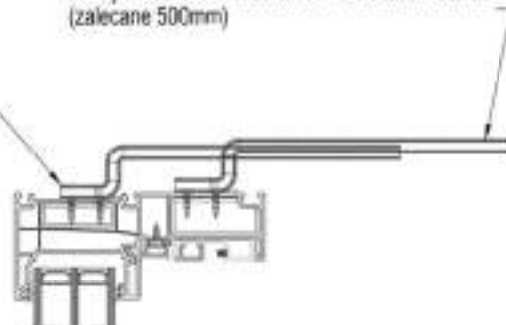
c) montaż po stronie FIX za pomocą kotew systemowych oraz śrub montażowych



d) montaż po stronie FIX za pomocą kotew systemowych

Kotwy montażowe 4990 (min. 2szt. na szerokości) przykręcone do wzmocnienia ramy, rozmieszczone na przemian z kotwami montażowymi stosowanymi w linii pracy skrzydła jezdnego.

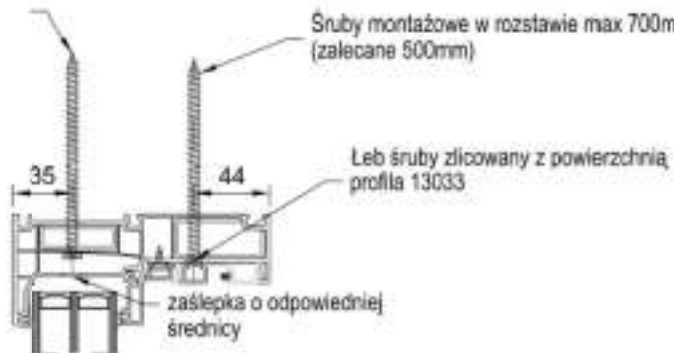
Kotwy montażowe 4990 w rozstawie max 700mm (zalecane 500mm)



e) montaż po stronie FIX za pomocą śrub/dybli montażowych

Dodatkowe śruby montażowe pod stałym szkleniem (min. 2 szt. / szerokości kwatery stałej) stosowane na przemian z śrubami w linii pracy skrzydła jezdnego.

Śruby montażowe w rozstawie max 700mm (zalecane 500mm)

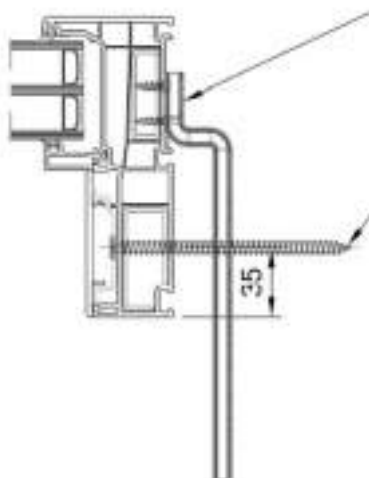


Rys. 5 Lokalizacja śrub/dybli/kotew montażowych w pionie po stronie FIX'a

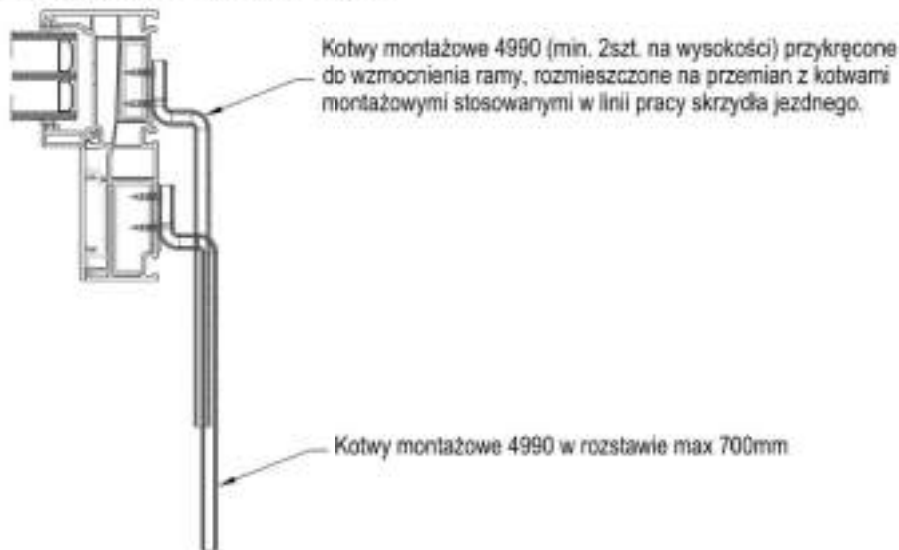
a) montaż za pomocą kotew systemowych oraz śrub montażowych

Kotwy montażowe 4990 rozmieszczone na przemian z śrubami montażowymi stosowanymi w linii pracy skrzydła jezdnego (min. 2szt.) przykręcone do wzmocnienia ramy.

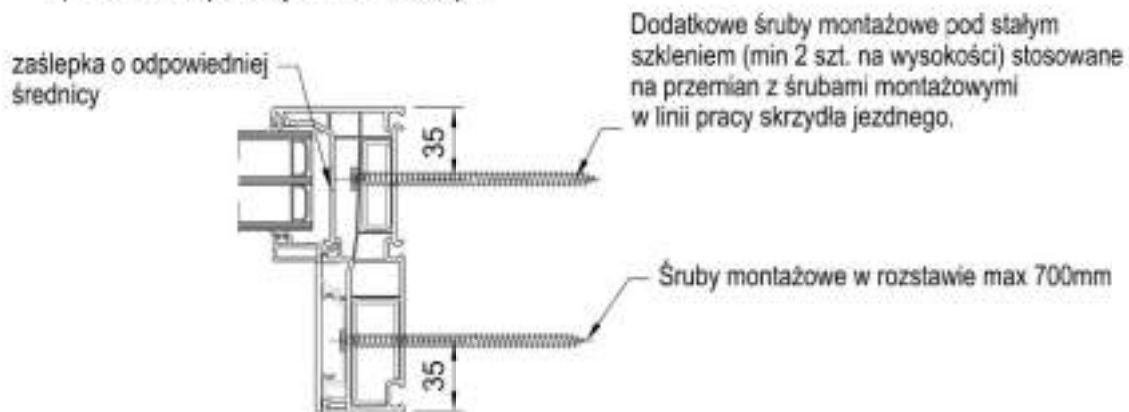
Śruby montażowe w rozstawie max 700mm



b) montaż za pomocą kotew systemowych

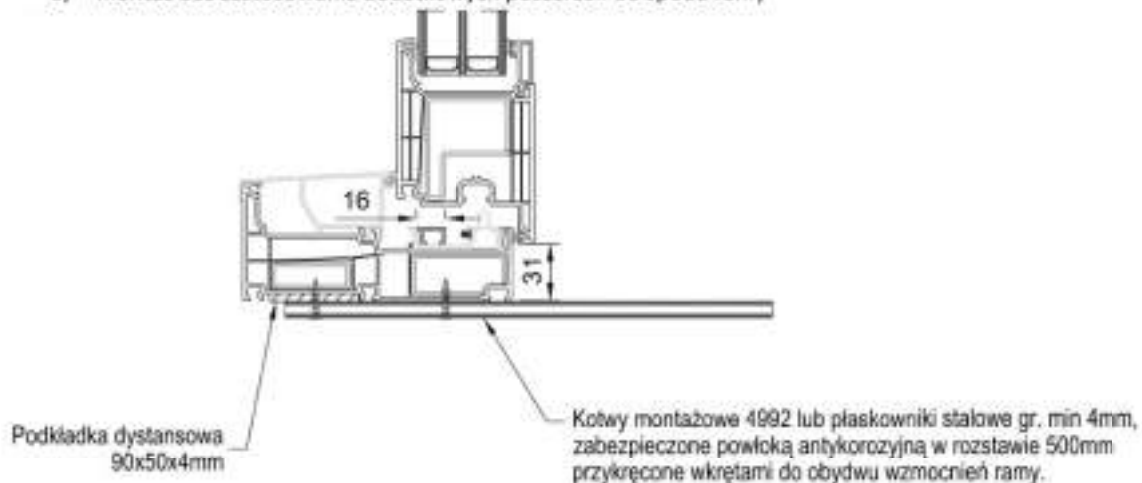


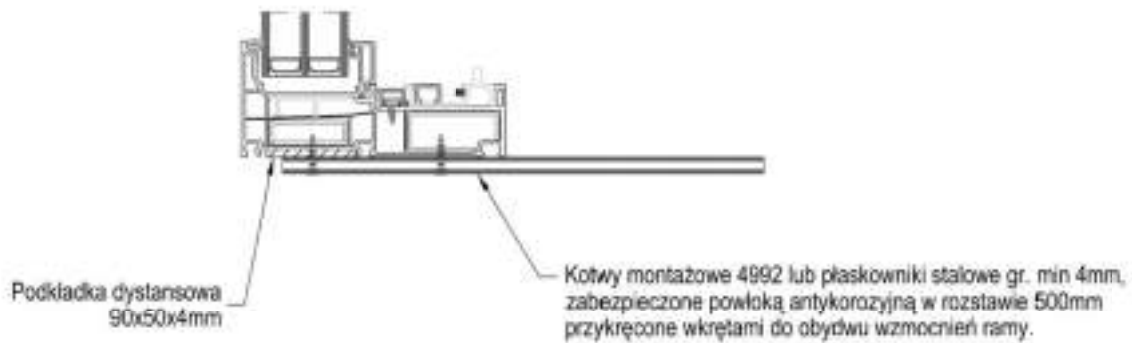
c) montaż za pomocą śrub montażowych



Rys. 6 Lokalizacja kotew montażowych od dołu konstrukcji

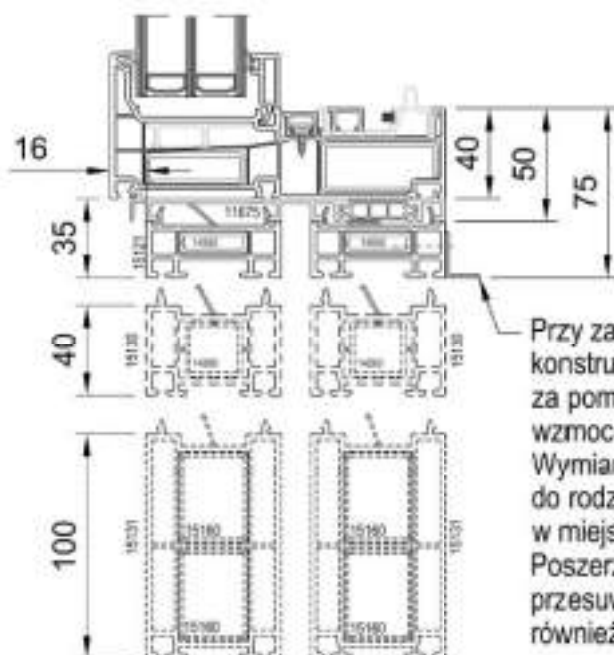
a) montaż bez zastosowania dodatkowych poszerzeń od spodu ramy





b) montaż przy zastosowaniu poszerzeń systemowych od spodu ramy





Przy zastosowaniu poszerzeń pod ramą, konstrukcję do podłoża należy montować za pomocą kątowników skręconych z wzmocnieniem poszerzenia. Wymiar kątownika musi być odpowiednio dobrany do rodzaju stosowanych poszerzeń oraz sytuacji w miejscu montażu. Poszerzenia należy przykręcać do ramy drzwi przesuwanych oraz w przypadku ich piętrowania również skręcać profile ze sobą.

## 06 / Połączenie z bryłą budynku

Połączenia drzwi przesuwanych ze ścianami budynku muszą spełniać następujące wymagania:

- szczelność na przenikanie powietrza i wody opadowej,
- szczelność na przenikanie pary wodnej z pomieszczenia,
- izolacja cieplna na poziomie zbliżonym do izolacyjności okna,
- izolacyjność akustyczna na poziomie odpowiadającym izolacyjności okna,
- odporność na promieniowanie UV (należy przestrzegać wskazówek i wytycznych producenta materiałów uszczelniających),
- nie może wpływać na wadliwe funkcjonowanie i niezawodność drzwi przesuwanych
- estetyki i higieny,
- bezpieczeństwa użytkownika.

Zgodnie z obowiązującymi przepisami połączenia okien z ościeżkami należy projektować i wykonywać pod kątem osiągnięcia ich całkowitej szczelności na przenikanie powietrza.

Najważniejszą zasadą połączenia okna ze ścianą jest hasło: „szczelniej od wewnątrz niż od zewnątrz” celem uniknięcia zawilgocenia materiału izolującego w wyniku dyfuzji pary.

System izolacji cieplnej połączenia okien w ścianie powinien składać się z trzech warstw:

- a) **Warstwy wewnętrznej** stanowiącej uszczelnienie, wykonanej z materiałów paroszczelnych w formie różnego rodzaju taśm lub folii nieprzepuszczających powietrza i pary wodnej lub trwale elastycznych materiałów uszczelniających.
- b) **Warstwy środkowej** stanowiącej izolację termiczną i akustyczną połączenia drzwi przesuwanych ze ścianą. W celu zapewnienia izolacji termicznej i akustycznej szczeliny należy zastosować wełnę mineralną, wełnę szklaną, piankę wypełniającą lub inny materiał o takich samych właściwościach. Te materiały izolujące muszą być odporne na starzenie. Pianki montażowe nie mogą wykazywać późniejszych reakcji i muszą być kompatybilne z materiałem ramy i uszczelnieniem. W każdym przypadku należy zwrócić uwagę na uniknięcie odkształcenia ramy. Materiały zawierające bitumin nie są dozwolone. Stosowane materiały izolacyjne powinny być tak dobrane aby zapobiegać wykraplaniu się pary wodnej w szczelnie z izolacją termiczną (tj. w miejscach o temperaturze niższej od temperatury punktu rosy).



c) **Warstwy zewnętrznej** stanowiącej uszczelnienie, wykonanej z impregnowanych taśm rozprężnych, taśm warstwowych lub folii paroprzepuszczalnych.

Jako materiały uszczelniające połączenia drzwi przesuwnych ze ścianą budynku mogą być stosowane:

- impregnowane taśmy rozprężne paroprzepuszczalne od strony zewnętrznej
- impregnowane taśmy rozprężne paroszczelne od strony wewnętrznej
- folie/taśmy paroprzepuszczalne od strony zewnętrznej
- folie/taśmy paroszczelne od strony wewnętrznej
- folie elastyczne paroprzepuszczalne od strony zewnętrznej
- folie elastyczne paroszczelne od strony wewnętrznej
- taśmy uniwersalne paroszczelne/paroprzepuszczalne
- kity trwale elastyczne (silikony, dedykowane masy uszczelniające).

#### **UWAGA!**

Materiały uszczelniające i izolacyjne należy stosować zgodnie z wytycznymi producenta! Przy doborze właściwego rodzaju materiału izolacyjnego i uszczelniającego należy wziąć pod uwagę m.in.:

- stan oraz sposób (jakość) wykończenia ościeża, w tym konieczność przeprowadzenia dodatkowych prac przygotowawczych (oczyszczenia, gruntowania, wyrównania, itp.)
- rodzaj materiałów z których wykonane zostało ościeże oraz kompatybilność materiałów izolacyjnych i uszczelniających (tak aby nie zachodziły niepożądane reakcje między materiałami),
- przewidywaną temperaturę montażu pod kątem właściwej dylatacji oraz możliwości stosowania odpowiednich materiałów izolujących oraz uszczelniających,
- okres odporności materiałów uszczelniających na działanie czynników atmosferycznych
- wpływ innych czynników środowiskowych uwarunkowanych lokalizacją montażu stolarki.

*W przypadku profili okleinowanych, tynk po stronie zewnętrznej nie może trwale przylegać do ramy aby możliwa był swobodna praca profili z uwagą na zmianę temperatury bez obawy uszkodzenia folii.*

Należy zagwarantować zgodność uszczelniacza z materiałem ramy. Należy przestrzegać zaleceń producenta uszczelniaczy.

## **08 / Uwagi dodatkowe**

Na każdym etapie montażu należy unikać deformacji ramy.

Należy natychmiast starannie usunąć zabrudzenia profili okiennych w postaci resztek pianki montażowej czy też wszelkiego rodzaju środków gruntujących, aby zapobiec przebarwieniom profili.

Przebieg montażu i późniejszego uszczelnienia połączenia dolnego ramiaka drzwi przesuwnych musi być tak zaplanowane aby możliwe było swobodne odprowadzanie wody z ramy za pomocą przygotowanych kanałów odwadniających.

**Należy zwrócić szczególną uwagę, aby kanały te nie zostały trale zamknięte.**

Wszelkie elementy metalowe (w tym parapety okienne, prowadnice rolet), nie mogą być bezpośrednio („na sztywno”) mocowane do powierzchni profili (w szczególności do powierzchni profili okleinowanych). W przypadku konieczności montażu np. aluminiowych prowadnic rolet na profilach PVC zaleca się zastosowanie między prowadnicą a powierzchnią ramy np. taśmy dylatacyjnej.